

ડાયનેમોની વ્યવસ્થા.

MANAGEMENT OF DYNAMO.



લેખક તથા પ્રકાશક:-

શંકરલાલ જગજીવન બાની.

ગુજરાત વિદ્યાપીઠ ગ્રંથાલય

[ગુજરાતી કૉપીરાઈટ વિભાગ]

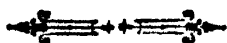
અનુક્રમાંક ૧૨૨ વર્ગીક

પુસ્તકનું નામ ડાયાનેનોન વ્યવસ્થા

વિષય સ્પૃશ્ય : ૩૨૪૦

ડાઇનેમોની વ્યવસ્થા.

Management of Dynamo.



લેખક તથા પ્રકાશક:—

શંકરલાલ જમજીવન જાની.

એન્જનીઅર અને ઇલેક્ટ્રીશીઅન.

કેકાજી-સારંગપુર રણછોડજીની પોળ.

અમહાવાદ.

આ પુસ્તકના સર્વ હક લેખકને સ્વાધિન છે.

સંવત. ૧૯૭૭.

સને. ૧૯૨૬.

આવૃત્તિ પહેલી.

પ્રત. ૧૦૦૦.

મૂલ્ય રૂ. ૨-૦-૦

હવે પછી છપાશે:—

ગુજરાત વિદ્યાપીઠ ગ્રંથાલય
અમદાવાદ
ગુજરાતી કૉપીરાઈટ-સંમત

વિદ્યુત પ્રકાશ કેવી રીતે વાપરવો ?

(How to use electric light.)

આ પુસ્તક નીચેના સ્થળોથી મળશે:—

શ્રી જનરલ ઍન્જનીઅરિંગ સ્ટોર્સ.

નવાદરવાજે ચાર રસ્તા પાંચકવા, અમદાવાદ.

આ પુસ્તક થી બાબુ પ્રાન્ટીંગ પ્રેસમાં શા. યુનીસાલ
કાર્ગીલાસે છાપ્યું. ડૉ. રીચીરોડ બાલાહનુમાન પાસે

અમદાવાદ.

૧.

વધી વિદ્યા વિધે
 વજર વિજયના ફેરવી જશે,
 ફેરે ભેરી શંખો
 વશ તિશ ગૂટે શબ્દ મધૂરો
 નવા બિજાનો સૌ
 પ્રગળા યશ જોતે વધી વ્યતે,
 લગ્નરો ઉઘોગો
 ગધિવિ પટમાં આગળ ધરે.

૨.

જીમીશા સૌ સુજો !
 . મહત જનની આશ પૂરવા.
 વળી સૃષ્ટિના આ
 ઉદય સમયે લાલ અલવા;
 થઈ સ્વસ્થે ચિત્તે
 જગહળ પ્રભાતે ઉડી તલમે,
 વધો આ સૃષ્ટિના
 પ્રગતિ પથમાં ભેમથી સમે !

પ્રસ્તાવના.



પ્રગતીય જનગતિના આ મુગમાં, રાજકીય, સામાજિક અને ઔદ્યોગિક વિગેરે વિવિધ પ્રવૃત્તિ પગભર થઇ છે. માતૃભાષાદ્વારા રાષ્ટ્રીય શિક્ષણના પ્રતિષ્ઠા પડી રહ્યા છે. અહુરંગી ઔદ્યોગિક પ્રવૃત્તિના વિજયધોષ વાગે છે. અપગ ગતિ વિદ્યુતની મોહિની દેશને લાગી છે; અને દિન પ્રતિ-દિન તહેનો પ્રચાર વધે છે. તહેનું સિદ્ધાન્તાત્મક અને ક્રિયાત્મક (theoretical and practical) સાહિત્ય પાશ્ચાત્ય ભાષામાં અતિ વિસ્તાર પામ્યું છે; અને તે ભાષાદ્વારાજ હિન્દમાં પણ તહેનો પ્રચાર વધે છે. ગૂજરાત એ મહારી માતૃભૂમિ છે, અને ગૂજરાતી એ મહારી માતૃભાષા છે. તે ભાષાદ્વારાજ વિદ્યુતના કાયનેમો નામક યન્ત્રની વ્યાવહારિક ચર્ચા કરવાનો આ પ્રયત્ન યથા શક્તિ મતિ આદરું છું.

વિદ્યુતના તાત્વિક જ્ઞાનના રસિકો કાળે આ તહેની રસ કથા નથી. આ તો તહેના એક યન્ત્રની વ્યાવહારિક આલોચના છે. આ એકાદ ઇંગ્રેજી પુસ્તકના ભાષા-

નતરતા એ પ્રયત્ન નથી તેમજ તહેની સ્વતન્ત્રતાનો દાવો એ નથી. ખાટન, લોકીન્સ, રોઝનબર્ગ આદિ વિદ્વાન પાશ્ચાત્ય લેખકોના શ્રમ સંચયના સારને અનુભવતી ગૂંથણી સાથે ગૂંથીને ગૂજરાતી ભાષામાં ઉતારવાનો આ પ્રયત્ન છે. અતે તેટલું તે સહુનું એ રુણુ છે. પારિભાષિક શબ્દો અતે વાક્યોનો ભાવાર્થ ગૂજરાતીમાં ઉતારતાં મૂળ અર્થથી છૂટા પડી ન જવાય તેટલી તે કાળજી રાખી છે; છતાં એ ગુણુ-આદી વાંચકને જે દોષ જણાય તે મ્હારા પ્રયત્નનો છે એમ સ્વીકારી સૂચના કરવા વિનંતિ છે.

વિદ્યુત્તા, સિદ્ધાન્તાત્મક અતે ક્રિયાત્મક વિષયોનું જ્ઞાન અતિ ગૂઢ છે; અતે તે યથાર્થ સ્વમજે તહેવા ધણુ થોડાજ શક્તિશાળી ગૂજરાતીઓ છે; એટલે ડાયનેમો જેવા ઉપ-યોગી યન્ત્રની વ્યવસ્થાની ચર્ચા કરવાને પ્રત્નોત્તરની રીત સ્વીકારી છે. મ્હારા આ પ્રયત્નની પ્રસિદ્ધિમાં ધી જર્નરલ અન્જનીઅરોંગ સ્ટોર્સવાળા રા. રા. પુરુષોત્તમ રતનચંદ શાહે કેટલાક ખર્ચાક તૈયાર કરાવવામાં, તથા ધી ગૂજરાત ઇલેક્ટ્રીક કમ્પનીવાળા રા. રા. ખેમચંદ પ્રેમચંદ મોદીએ તહેમનો મેગરનો ખર્ચાક વાપરવા આપીને તથા ધી અમ-વાદ્દ ન્યુ ટેક્સ્ટાઇલ મીલના ઇજનેર રા. રા. વાડીલાલ

મમનલાલ મીસ્ત્રીએ પણ તેવીજ ઝીંટ અગત્યની સહાય
આપી છે. અને તે માટે આ રથએ તે સર્વ મિત્રોનો ઉપ-
કાર માનું છું.

અન્તમાં ગૂજરાતની સાલસિદ્ધ, ઔદ્યોગિક પ્રગ્ન સમક્ષ
નદારે આ પ્રયત્ન મુક્યું; તે તેને ઉપયોગી થાઓ અને
ભવિષ્યમાં તેજ દિશામાં ગૂજરાત સમક્ષ વિવિધ વાનગી
મુકવાને હું સમર્થ થાઉં એજ આશામાં વિરમુંછું. ગૂજ-
રાતના વીરી પ્રગ્ન પ્રેરણાનાં પિયૂષ પીએ છે ત્યાં સુધી
આશા તે નિરાશા નહીજ થાય.

ધી અમદાવાદ ન્યુ

ટ્રક્ટરાર્કલ મીલસ

કમ્પની લીમીટેડ.

આશ્વિન શુક્લ પક્ષ ૧૧

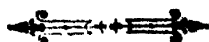
૧૯૭૬, રવિવાર.

તા. ૨૪-૧૦-૧૯૨૦

શંકરલાલ જગજીવન

જાની.

અનુક્રમણિકા.



અર્પણ.

પ્રસ્તાવના.

વિષ્ણુ.

લોહચૂંચક.

કાર્ય, બળ અને શક્તિ.

સરકોટ.

કાયનેમો.

કાયનેમોના વિભાગ.

કાયનેમોની પસન્દગી.

કાયનેમોને ગોઠવવાની રીત.

કાયનેમોને ચલાવવાનાં સાધનો.

કાયનેમોનું જોડણું અને સ્થાયી આડં.

ચૂંકચૂંકલેટરમાં વિષ્ણુ ભરવાની રીત.

વિદ્યુત્ દીવા અને લેમનું જોડાણ.

ડાયનેમોને ચાલુ કરવાની રીત.

એ કે વધારે ડાયનેમોને સાથે જોડવાની રીત.

ડાયનેમોને બન્ધ કરવાની રીત.

ડાયનેમોમાં નડતી મુસ્કેલીઓ.



વિદ્યુત.

પ્ર. ૧. વિદ્યુત એટલે શું ?

ઉ. એક બીજા સાથે ઘણાજ નિકટ સંબંધનું ધરાવનારી જૂદી જૂદી જાતની વ્યવસ્થા અસરોના અકળિત કારણને વિદ્યુત નામ આપવામાં આવે છે. વ્યવહારમાં તે એક પ્રકારની શક્તિ અથવા બળ તરીકે ઓળખાય છે.

પ્ર. ૨. વિદ્યુત કેટલી જાતની હોય છે ?

ઉ. વિદ્યુતના વિવિધ ગુણ સ્વભાવ પ્રમાણે ત્રેના ચાર વર્ગ પાડવામાં આવે છે. (૧) સ્થાયી વિદ્યુત (સ્ટેટીક ઇલેક્ટ્રીસીટી). (૨) પ્રવાહ વિદ્યુત (કરન્ટ ઇલેક્ટ્રીસીટી). (૩) ચૂમ્બકીય શક્તિ (મેગ્નેટીઝમ). (૪) ધ્વનિ વિદ્યુત (ઇલેક્ટ્રીસીટી ઓફ વાઈબ્રેશન).

પ્ર. ૩. સ્થાયી વિદ્યુત એટલે શું ?

ઉ. તે વિદ્યુતની એક એવા અસર છે કે જે માત્ર પદાર્થની સપાટી ઉપરજ રહે છે; અને તે પ્રવાહ રુપે વહી શકતી નથી.

પ્ર. ૪. પ્રવાહ વિદ્યુત એટલે શું ?

ઉ. તે વિદ્યુતની એક એવી અસર છે કે જે વાહક પદાર્થોમાં જથ્થા રૂપે અમુક સમય સુધી સરળ રીતે વહી શકે છે.

પ્ર. ૫. ચૂમકીય શક્તિ એટલે શું ?

ઉ. તે વિદ્યુતની એક એવી અસર છે કે જેથી વાહક પદાર્થમાં વહતા વિદ્યુત પ્રવાહને લીધે તે પદાર્થની આશપાસ પડેલા લોખંડના પદાર્થોમાં બીજા ન્દાના લોખંડના કકડા કે બીડના બૂકાને ખોતાની તરફ ખેંચવાનો ગુણ આવે છે.

પ્ર. ૬. ધ્વનિત વિદ્યુત એટલે શું ?

ઉ. તે વિદ્યુતની એક એવી અસર છે કે જેથી ધ્રુવો દ્વર સુધી માળુસે બોલેલા અથવા તો બાળ અર્થ સચક ધ્વનિ પાડી શકાય છે.

પ્ર. ૭. વાહક પદાર્થ એટલે શું ?

ઉ. જે પદાર્થમાં વિદ્યુત ધણી રહેલામથી પસાર થઈ શકે તહેને વાહક પદાર્થ (કન્ડક્ટર) કહે છે. જે કે કાંઈ પણ પદાર્થ વિદ્યુતનો સમ્પૂર્ણ વાહક તો છે જ નહીં.

તેણેપણ અધી ધાતુ અને તેમાંયે મુખ્યત્વે રૂપું અને ત્રાંસું સૌથી ઉત્તમ વાહક પદાર્થ ગણાય છે.

પ્ર. ૮. અવાહક પદાર્થ એટલે શું ?

ઉ. જે પદાર્થ ઓછા વત્તા પ્રમાણમાં વિદ્યુત્તને પોતાના માંથી પસાર થતી અટકાવે તેને અવાહક પદાર્થ (નોન-કન્ડક્ટર કે ઇન્સ્યુલેટર) કહે છે. જે કે કોઈ પણ પદાર્થ વિદ્યુત્તનો સંપૂર્ણ અવાહક તો છે જ નહીં; તેણેપણ મીણ, કાચ, રેશમ, કાપડ, ગટાપરચા, ઇન્ડીયા રબર, ઍમોનાઈટ, ચીનાઈ માટી (પૌર-સેલેઈન) અને તેની વસ્તુઓ, તથા વોરનીશ વિગેરે પદાર્થો વિદ્યુત્તના સારા અવાહક પદાર્થ ગણાય છે. તેમાંના ઘણા પદાર્થોને બીનાશ લાગવાથી તે ઓછા વત્તા પ્રમાણમાં વાહક પદાર્થ અને છે.

પ્ર. ૯. એક વાહક પદાર્થમાં પસાર થતી વિદ્યુત્તને તેની પાસેના બીજા વાહક પદાર્થમાં પસાર થતી અટકાવવાની ક્રિયાને શું કહે છે ?

ઉ. એક વાહક પદાર્થમાં પસાર થતી વિદ્યુત્તને તેની પાસેના બીજા કોઈ પણ વાહક પદાર્થમાં પસાર થતી અટકાવવાને તે પદાર્થને ઉપર જણાવેલા કોઈ પણ

અવાહક પદાર્થનું પણ ચલકાવવામાં આવે છે આવા અવાહક પદાર્થના પકને ઇન્ડ્યુક્શન કહે છે; અને તે ચલકાવવાની ક્રિયાને ઇન્ડ્યુસેટ કરવું કહે છે.

પ્ર. ૧૦. વિદ્યુતના મુખ્યત્વે કેટલા વર્ગ પાડી શકાય છે ?

ઉ. વિદ્યુતના મુખ્યત્વે બે વર્ગ પાડી શકાય છે. તેમાંના એકને ધનાત્મક વિદ્યુત (પોઝીટીવ ઇલેક્ટ્રીસીટી) અને બીજાને રુણાત્મક વિદ્યુત (નેગેટીવ ઇલેક્ટ્રીસીટી) કહે છે.

પ્ર. ૧૧ ધનાત્મક વિદ્યુત એટલે શું ?

ઉ. એવું મનાય છે કે પૃથ્વી એ વિદ્યુતનો એક ભાણુકાર છે, અને તેમાં જરાપણુ દબાણુ હોતું નથી; એટલે તેની સરખામણીમાં વધારે દબાણુવાળા વિદ્યુતને ધનાત્મક વિદ્યુત (પોઝીટીવ ઇલેક્ટ્રીસીટી) કહે છે. તે વ્યવહારમાં વત્તા (+) ની નિશાનીથી ઓળખાય છે.

પ્ર. ૧૨. રુણાત્મક વિદ્યુત એટલે શું ?

ઉ. પૃથ્વીની સાથે વિદ્યુતની સરખામણીમાં ઓછા દબાણુવાળા વિદ્યુતને રુણાત્મક વિદ્યુત (નેગેટીવ ઇલેક્ટ્રીસીટી) કહે છે વ્યવહારમાં તે ઓછા (-) ના નિશાનીથી ઓળખાય છે.

પ્ર. ૧૩. કોઈ પણ વાહક પદાર્થમાં વહતા વિદ્યુત પ્રવાહથી
દેટલા પ્રકારની અસર જણાય છે ?

ઉ. કોઈપણ વાહક પદાર્થમાં વહતા વિદ્યુત પ્રવાહથી
ગરમીની અસર, ચૂમ્બકીય અસર, અને રાસાયણિક
અસર ઉત્પન્ન થતી જણાય છે.

પ્ર. ૧૪ વિદ્યુત પ્રવાહની ગરમીની અસર શી રીતે જાણી
શકાય ?

ઉ. કોઈ પણ વાહક પદાર્થમાં વિદ્યુત પ્રવાહ વહવાથી તે
પદાર્થ ગરમ થાય છે, અને જો તે પદાર્થ ઘણો સારો
વાહક હોય તથા ત્હેમાં ઘણા પ્રમાણમાં વિદ્યુત પ્રવાહ
વહે તો તે અતિશય ગરમ થઈને પીગળે છે.

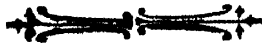
પ્ર. ૧૫. વિદ્યુત પ્રવાહની ચૂમ્બકીય અસર શી રીતે જાણી
શકાય ?

ઉ. કોઈ પણ વાહક પદાર્થમાં વિદ્યુત પ્રવાહ વહવાથી,
જો ત્હેની પાસે લોખંડનો સળીયો ધરવામાં આવે
તો ત્હેનામાં બીજા સાદા ન્હાના લોખંડના કંડાને
કે બીડના ભૂકાને પોતાની તરફ ખેંચવાનો ગુણ
આવે છે. આ ગુણને ચૂમ્બકીય શક્તિ (મગ્નેટીઝમ)

ફેલે છે; અને તે ગુણુ ધરાવનાર પદાર્થને લોલ્યુમ્બક
(મેગ્નેટ) ફેલે છે.

પ્ર. ૧૬. વિદ્યુત્ પ્રવાહની રાસાયણિક અસર શી રીતે ગણી
શકાય ?

ઉ. પાણી કે મીઠાના દ્રાવણ (સોલ્યુશન) માં વિદ્યુત્
પ્રવાહ વહાવાથી પાણીમાંથી ઓક્સીજન અને હાઈ-
ડ્રોજન નામના બે વાયુ છૂટા પડે છે, તથા મીઠાના
દ્રાવણમાંથી ક્લોરાઇન નામનો ઝેરી વાયુ તથા
કાસ્ટીક સોડા છૂટા પડે છે. આ શિવાય વિદ્યુત્ પ્રવા-
હથી એક ધાતુ ઉપર બીજી ધાતુનો દોળ ચડાવી
શકાય છે.



લોહચૂમ્બક.

પ્ર. ૧૭. લોહચૂમ્બક (મેગ્નેટ) કેટલી જાતનાં હોય છે.

ઉ. લોહચૂમ્બક મુખ્યત્વે બે જાતનાં હોય છે. એક કુદરતી લોહચૂમ્બક (નેચરલ મેગ્નેટ) અને બીજું કૃત્રિમ લોહચૂમ્બક (આર્ટિફીશીયલ મેગ્નેટ).

પ્ર ૧૮. કુદરતી લોહચૂમ્બક એટલે શું ?

ઉ. જૂના સમયમાં સમુદ્રમાં મુમાફરી કરતાં જહાઝો ખડક તરફ ખેંચાઈને અથડાઈ ભાંગી જતા વિપત્તી ઘણી વાતો સંભળાય છે. તહેનું મુખ્ય કારણ એ હોય છે કે તે ખડકમાં ચૂમ્બકીય શક્તિવાળા પથ્થર હોય છે, અને જહાજની જહારની બાજુ લોખંડનાં પતરાંથી ઢાંકેલી હોવાથી ખડકના ચૂમ્બકીય શક્તિવાળા પથ્થરો તરફ જહાજ ખેંચાઈને અથડાઈ ભાંગી જતાં હતાં. આવા ચૂમ્બકીય શક્તિવાળા પથ્થરોને કુદરતી લોહચૂમ્બક (નેચરલ મેગ્નેટ, લોડસ્ટોન કે લીડોંગ સ્ટોન) કહે છે.

પ્ર. ૧૯ કૃત્રિમ લોહચૂમ્બક એટલે શું ?

ઉ. પોલાદના કકડાને કુદરતી લોહચૂમ્બકના પથર વડે ઘસીને જો તોડેને બીજા સાદા લોખંડ, બીડ કે પોલાદના ન્હાના કકડા પાસે ધરવામાં આવે, તો તોડેમાં તે કકડાને પોતાની તરફ ખેંચવાના ગુણ આવે છે. આવી રીતે ચૂમ્બકીય શક્તિ મેળવેલા કકડાને કૃત્રિમ લોહચૂમ્બક (આર્ટિફિશીઅલ મેગ્નેટ) કહે છે.

પ્ર. ૨૦ કૃત્રિમ લોહચૂમ્બક કેટલા પ્રકારનાં હોય છે ?

ઉ. કૃત્રિમ લોહચૂમ્બક મુખ્યત્વે બે જાતનાં હોય છે. એક સ્થાયી લોહચૂમ્બક (પરમેનન્ટ મેગ્નેટ) અને બીજું ક્ષણિક લોહચૂમ્બક (ટ્રાંસપરરી કે ઇન્ડ્યુક્શન મેગ્નેટ).

પ્ર. ૨૧ સ્થાયી લોહચૂમ્બક એટલે શું ?

ઉ. પાણી પછી શકાય તેવા કઠણ પોલાદના મળીયાને કુદરતી લોહચૂમ્બકના પથર વડે ઘસવાથી અથવા તો તોડેની આશપાસ હન્ડ્યુલેટ કરેલા ત્રાંચાના તારનું ગૂંચળું વિંટાળી તોડેમાં વિદ્યુત પ્રવાહ વહાવવાથી તે

સળીયામાં જે ચૂમ્બકીય શક્તિ આવે છે તેને સ્થાયી લોહચૂમ્બક કહે છે; જે તેના ઉપર કુદરતી લોહ-ચૂમ્બક ધસવાની કે તેની આશપાસના તારના ગુંછ-ળામાં વિવૃત્ત પ્રવાહ વહાવવાની ક્રિયા બન્ધે કયા પટ્ટી પણ ઘણા લાંબા સમય સુધી એક સરખી શક્તિ-વાળા રહે છે; માટે તે શક્તિને સ્થાયી ચૂમ્બકીય શક્તિ (પરમેનન્ટ મેગ્નેટીઝમ) કહે છે. અને તેવી શક્તિ ધરાવનાર પદાર્થને સ્થાયી લોહચૂમ્બક (પરમેનન્ટ મેગ્નેટ) કહે છે.

પ્ર. ૨૨ સ્થાયી લોહચૂમ્બક મુખ્યત્વે કયા કામમાં વપરાય છે ?

ઉ. સ્થાયી લોહચૂમ્બક મુખ્યત્વે લકોવા વિગેરે દર્દી મટાડવા માટે દાકતરી કામમાં વપરાતા મેગ્નેટો નામના યન્ત્રમાં તેમજ ટેલીફોન નામના યન્ત્રમાં વપરાય છે.

પ્ર. ૨૩ સ્થાયી લોહચૂમ્બક અવકાશમાં કેવા અને કેટલા આકારનાં વપરાય છે ?

ઉ. સ્થાયી લોહચૂમ્બક મુખ્યત્વે બે જાતનાં હોય છે, એક તો ઘોડાની નાળ જેવા આકારના સ્થાયી લોહચૂમ્બકને હોર્સ શ. મેગ્નેટ કહે છે અને બીજું સીધા

સળીયાના આકારના રથાથી લોહચૂમ્મકને ખાર
મંખેટ ફેરું છે.

પ્ર. ૨૪ ક્ષણિક લોહચૂમ્મક એટલે શું ?

ઉ. લોખંડ કે ખીડના સળીયાને કુદરતી લોહચૂમ્મક થઈ
ઘસવાથી અથવા તે તહેની આશપાસ ઇન્ડ્યુલેટ
કરેલા ત્રાંખાના તાર વિંટાળી તહેમાં વિદ્યુત પ્રવાહ
વહાવવાથી તે સળીયામાં તહેની પાસેના લોખંડના ભૂકા
કે ન્હાના કકડાને પોતાની તરફ ખેંચવાનો ગુણ આવે
છે; જે તહેના ઉપર કુદરતી લોહચૂમ્મક ઘસવાની કે
તહેની આશપાસ વિંટાળેલા તારમાં વિદ્યુત પ્રવાહ
વહાવવાની ક્રિયા બન્ધ કરવાથી ઘણા પ્રમાણમાં નાબૂદ
થાય છે. આવી શક્તિને ક્ષણિક ચૂમ્મકીય શક્તિ
(ટંપરરી મેગ્નેટીઝમ); અને તે ધરાવતાર પદાર્થને
ક્ષણિક લોહચૂમ્મક (ટંપરરી મેગ્નેટ) કહે છે.
આવા ક્ષણિક લોહચૂમ્મકમાં તહેને ચૂમ્મકીય શક્તિ
આપવાનું બન્ધ કર્યા પછી પણ સહજ પ્રમાણમાં
ચૂમ્મકીય શક્તિ રહે છે; જેને અવશેષ ચૂમ્મકીય
શક્તિ (રેસીડ્યુઅલ મેગ્નેટીઝમ) કહે છે.

પ્ર. ૨૫ ક્ષણિક લોહચૂમ્મક મુખ્યત્વે કયા કામમાં વપરાય છે ?

ઉ. ક્ષણિક લોહચૂમ્બક ત્વેમાં રહેતી અવશેષ ચૂમ્બકીય શક્તિના ગુણને લીધે સર્વ પ્રકારના ડાયનેમો, માટરો વિગેરે યંત્રમાં વપરાય છે.

મ. ૨૬. કાર્ષપણ પ્રકારના લોહચૂમ્બકમાં ત્વેની ચૂમ્બકીય શક્તિ ક્યાં આગળ વધારે હોય છે ?

ઉ. કાર્ષપણ પ્રકારના લોહચૂમ્બકમાં ત્વેની ચૂમ્બકીય શક્તિ ત્વેના બન્ને છેડે વધારે હોય છે.

મ. ૨૭. લોહચૂમ્બકના જે બન્ને છેડે ચૂમ્બકીય શક્તિ વધારે હોય છે ત્વેમને શા નામથી ઓળખવામાં આવે છે ?

ઉ. લોહચૂમ્બકના જે બન્ને છેડે ચૂમ્બકીય શક્તિ વધારે હોય છે ત્વેમને ધ્રૂવ (પોલ) કહે છે. ત્વેમાંનો એક ઉત્તર ધ્રૂવ (નોર્થ પોલ) અને બીજો દક્ષિણ ધ્રૂવ (સોઉથ પોલ) તરીકે ઓળખાય છે. તે બન્ને ધ્રૂવની વચ્ચે ચૂમ્બકીય શક્તિની અદસ્ય રેખાઓ હોય છે જે બળની રેખા (લાઇન્સ ઓફ ફોર્સ) તરીકે ઓળખાય છે, અને તે રેખાના માર્ગને ચૂમ્બકીય ક્ષેત્ર (મેગ્નેટીક ફીલ્ડ અથવા મેગ્નેટીક સરકીટ) કહે છે.



૩.

કાર્ય, બળ અને શક્તિ.

૧. ૨૮. વિદ્યુતનું દબાણ એટલે શું ?

૩. જેમ અમુક ઉચ્ચાઈએથી પાણીનો અમુક જથ્થો નીચાણુવાળી જગ્યાએ વહે છે તેમ વિદ્યુત પણુ વધારે દબાણુ વાળી સપાટીએથી ઓછા દબાણુવાળી સપાટીએ વહે છે. આ બન્ને સપાટી વચ્ચેના તફાવતને ડીફરન્સ ઓફ પોટેન્શીઅલ કહે છે. અને તે દબાણુને વિદ્યુત દબાણુ (ઇલેક્ટ્રીકલ પ્રેશર અથવા તે ઇલેક્ટ્રો મોટીવ ફોર્સ) કહે છે. જે વ્યવહારમાં ઇ. એમ એફ. (E. M. F) ની સંજ્ઞાથી ઓળખાય છે.

૨. ૨૯. વિદ્યુતનું દબાણુ માપવાના એકમને શું કહે છે ?

૩. જેમ પાણી કે વરાળનું દબાણુ પાઉન્ડ નામના એકમથી મપાય છે તેમ વિદ્યુતનું દબાણુ વોલ્ટ નામના એકમથી મપાય છે અને પાણી કે વરાળના દબાણુનું માપ જોવાના કાંટાવાળા ઘડીયાળને વોટર ગેજ કે સ્ટીમ ગેજ કહે છે તેમ વિદ્યુતના દબાણુનું માપ જોવાના કાંટાવાળા ઘડીયાળને વોલ્ટમીટર કહે છે.

પ્ર. ૩૦. વિદ્યુતનો પ્રવાહ એટલે શું ?

ઉ. જેમ પાણીનો અમુક જથ્થો અમુક વખતમાં પમ્પ કે બંને સપાટી વચ્ચેના તફાવતથી થતા અમુક દબાણ વડે નળીગો વિગેરેમાં તહેમની સાથે ધસાઈને અમુક અડચણ દૂર કરીને વહે છે તેમ વિદ્યુતનો અમુક જથ્થો પણ અમુક વખતમાં બેટરી કે ડાયને-મોમાંથી ઉત્પન્ન થયેલા અમુક દબાણ વડે વાહક પદાર્થોમાં નડતી અડચણ દૂર કરીને વહે છે તેને વિદ્યુત પ્રવાહ (ઇલેક્ટ્રીક કરન્ટ) કહે છે.

પ્ર. ૩૧. વિદ્યુત પ્રવાહને વાહક પદાર્થોમાં વહતાં જે અડચણ નડે છે તેને શું કહે છે ?

ઉ. વિદ્યુત પ્રવાહને વાહક પદાર્થોમાં વહતાં જે અડચણ નડે છે તેને રેઝીસ્ટન્સ કહે છે. જે કાર્ષ વાહક પદાર્થનું રેઝીસ્ટન્સ એટલું બધું વધારે હોય કે જેથી તેમાંથી સાધારણ દબાણવાળો પ્રવાહ સહેલાઈથી વહી શકે નહીં તો તેને વહાવવાને વધારે દબાણની જરૂર પડે છે.

પ્ર. ૩૨. અડચણ (રેઝીસ્ટન્સ) માપવાના એકમને શું કહે છે ?

ઉ. કાર્ષ પણ વાહક પદાર્થમાં વહતા વિદ્યુત પ્રવાહને

નડતી અડચણ (રેઝીસ્ટન્સ) માપવાના એકમને
ઓમ કહે છે.

પ્ર. ૩૩. વિદ્યુતના દબાણ, પ્રવાહ, અને અડચણ (પ્રેશર.
કરન્ટ અને રેઝીસ્ટન્સ) ને પરસ્પર શો સંબંધ
હોય છે ?

ઉ. અમુક જગ્યાની વિદ્યુતને કોષ પણ વાહક પદાર્થ-
માંથી ત્રેની અડચણની સ્થામે વહાવવાને અમુક
દબાણની જરૂર પડે છે, અને જેમ વાહક પદાર્થની
અડચણ વધતી જાય તેમ તેટલાજ જગ્યાની વિદ્યુતને
ત્રેમાંથી વહાવવાને વધારે દબાણની જરૂર પડે છે.
અને જે દબાણ વધારી શકાય તેમ ન હોય તો
તેટલોજ જગ્યા કોષ ઓછી અડચણવાળા પદાર્થમાં
વહાવવો પડે છે. તથા જે ઓછી અડચણવાળા
પદાર્થમાંથી ત્રેને તેટલાજ દબાણ વડે વહાવવાનું
ન બની શકે તો વિદ્યુતનો વધારે જગ્યા તેટલીજ
અડચણવાળા વાહક પદાર્થમાંથી વહાવવો પડે છે.
એટલે વિદ્યુત પ્રવાહના જગ્યા (એમ્પીઅર) નો
આધાર ત્રેને વહાવવાને જોઈતા દબાણ (વોલ્ટ) અને
પદાર્થની અડચણ (ઓમ) ઉપર હોય છે. તેમજ

દબાણ (વોલ્ટ) નો આધાર પ્રવાહના જથ્થા (એમ્પી-અર) અને પદાર્થની અડચણ (ઓમ) ઉપર હોય છે. તથા પદાર્થની અડચણ (ઓમ) નો આધાર દબાણ (વોલ્ટ) અને પ્રવાહના જથ્થા (એમ્પી-અર) ઉપર હોય છે. માટે:—

(૧) દબાણ (ઈ. એમ. ઍફ.) વોલ્ટમાં=અડચણ (રેઝીસ્ટન્સ) ઓમમાં×પ્રવાહનો જથ્થો (કરન્ટ) એમ્પીઅરમાં.

(૨) પ્રવાહનો જથ્થો (કરન્ટ) એમ્પીઅરમાં=દબાણ (ઈ. એમ. ઍફ.) વોલ્ટમાં÷અડચણ (રેઝીસ્ટન્સ) ઓમમાં.

(૩) અડચણ (રેઝીસ્ટન્સ) ઓમમાં=દબાણ (ઈ. એમ. ઍફ.) વોલ્ટમાં÷પ્રવાહ (કરન્ટ) એમ્પી-અરમાં.

પ્ર. ૩૪. કાર્ય (વર્ક) એટલે શું ?

ઉ. જેમ પાણીના અમુક જથ્થાને ઉંચી સપાટીએથી નીચી સપાટીએ વહાવતાં અમુક પ્રકારનું કામ થાય છે તેમ વિદ્યુતના અમુક જથ્થાને પણ ભારે દબાણવાળી

જગ્યાએથી ઓછા દબાણવાળી જગ્યાએ વધાવતાં
 હોવા, પંખા, મોટરો વિગેરે ચલાવવાનું કામ થાય છે.
 એટલે અમુક દબાણવડે અમુક અડચણ દૂર કરવાની
 ક્રિયાને કાર્ય (વર્ક) કહે છે.

પ્ર. ૩૫. કાર્ય (વર્ક) શી રીતે જાણી શકાય ?

ઉ. તે કુટ પાઉન્ડ નામના એકમથી જાણી શકાય છે.

પ્ર. ૩૬. કુટ પાઉન્ડ એટલે શું ?

ઉ. એક રતલ (પાઉન્ડ)ના વજનને એક કુટ ઉંચું
 ઉંચકવાથી અથવા, તે એક રતલના દબાણવડે એક
 કુટના અન્તરની અડચણ દૂર કરવાથી જે કામ થાય
 તેને એક કુટ-પાઉન્ડ કામ કહે છે.

પ્ર. ૩૭. બળ (પાવર) એટલે શું ?

ઉ. અમુક સમયમાં અમુક દબાણવડે અમુક અડચણ દૂર
 કરતાં જે કામ થાય છે તે કરવાની શક્તિને બળ
 (પાવર) કહે છે. સામાન્ય રીતે એક મીનીટમાં તેટલા
 કુટ-પાઉન્ડનું કામ થાય તેને તેટલા કુટ-પાઉન્ડનું
 બળ કહે છે.

પ્ર. ૩૮. બળના યાન્ત્રિક એકમ (મીકેનિકલ યુનીટ ઓફ પાવર) ને શું કહે છે ?

ઉ. બળના યાન્ત્રિક એકમને અશ્વબળ (હોર્સ પાવર) કહે છે.

પ્ર. ૩૯. એક હોર્સ પાવર એટલે શું ?

ઉ. એક મીનીટમાં ૩૩૦૦૦ ફુટ-પાઉન્ડનું કામ કરવાને જે બળ વાપરવામાં આવે તેને એક હોર્સ પાવર કહે છે.

પ્ર. ૪૦. એક હોર્સ પાવર અવર એટલે શું ?

ઉ. કોઈપણ કામ કરવાને એક કલાક સુધી એક હોર્સ પાવરનું બળ લગાડવામાં આવે તેને એક હોર્સ પાવર અવર કહે છે.

પ્ર. ૪૧. બળના વિદ્યુત એકમ (ઇલેક્ટ્રીકલ યુનીટ ઓફ પાવર) ને શું કહે છે ?

ઉ. બળના વિદ્યુત એકમને વૉટ કહે છે.

પ્ર. ૪૨. વૉટ એટલે શું ?

ઉ. એક વોલ્ટના દબાણવડે અમુક વાહક પદાર્થમાં એક અંપીઅરનો પ્રવાહ વહાવતાં જે બળ જોઈએ તેને એક વૉટ કહે છે. એટલે વૉટ = વોલ્ટ x અંપીઅર.

પ્ર. ૪૩. વોલ્ટઅવર એટલે શું ?

ઉ. એક વોલ્ટના દળાણુવડે એક ઍમ્પીઅરનો પ્રવાહ એક કલાક સુધી અમુક વાહક પદાર્થમાં વહાવતાં જે કામ થાય તેને વોલ્ટઅવર કહે છે. એટલે જો ૧૧૦ વોલ્ટના દળાણુવડે કોઈ દીવામાં ૫ ઍમ્પીઅરનો પ્રવાહ ચાર કલાક સુધી વપરાય તો તેમાં ૨૦૦ વોલ્ટઅવરની વિદ્યુત શક્તિ વપરાય છે. માટે વિદ્યુત શક્તિથી થતાં સઘળાં કાર્ય માટે વોલ્ટ એક સમ્પૂર્ણ અને ચોક્કસ એકમ તરીકે મનાય છે.

પ્ર. ૪૪ કીલો-વોલ્ટ એટલે શું ?

ઉ. ડાયનેમો નામના યન્ત્રની શક્તિના વ્યવહાર એકમને કીલોવોલ્ટ કહે છે. અને ૧૦૦૦ વોલ્ટ બરાબર ૧ કીલો વોલ્ટ ગણાય છે.

પ્ર. ૪૫. યુનીટ એટલે શું.

ઉ. અમુક સમયમાં ફેરલા વોલ્ટની વિદ્યુત શક્તિ વપરાય તે માપવાના વ્યવહાર એકમને યુનીટ કહે છે; અને ૧૦૦૦ વોલ્ટ અવર અથવા એક કીલો વોલ્ટ અવર બરાબર એક યુનીટ ગણાય છે.

પ્ર. ૪૬. વિદ્યુતનું અન્યઅળ (મલેક્ટ્રીલ હૉર્સ પાવર)
એટલે શું ?

ઉ. નો એક મીનીટમાં ૭૪૬ વૉટની વિદ્યુત શક્તિ વપરાય
તો તે એક હૉર્સ પાવર (૩૩૦૦૦ ફુટ. પાઉન્ડ) ની
બરાબર ગણાય છે. માટે એક કીલોવૉટ બરાબર
($૧૦૦૦ \div ૭૪૬$) ૧.૩૪ હૉર્સ-પાવર થાય છે.



સરકીટ.

પ્ર. ૪૭. સરકીટ એટલે શું ?

ઉ. જેમ ઔચક્ષરમાં ઉત્પન્ન થયેલી વરાળ સ્ટીમ પાઇપ વાટે થઇને એન્જીન વિગેરેમાં કામ કરી પાછી હંકારે. માઇક્ષરમાં થઇ શીડ પાઇપ વાટે પાણી રુપે પાછી. ઔચક્ષરમાં આવે છે, તેમ વિદ્યુત પણ ઍટરી કે ડાયનેમોમાંથી ઉત્પન્ન થઇને ત્રાંબાના તાર વાટે વહીને દીવા, પંખા, માટરો વિગેરેમાં કામ કરી પાછી ત્રાંબાના તાર વાટે ઍટરી કે ડાયનેમોમાં જાય છે. તે સમગ્રના માર્ગને સરકીટ કહે છે.

પ્ર. ૪૮. સરકીટ મુખ્યત્વે કેટલી જાતનાં હોય છે ?

ઉ. સરકીટ મુખ્યત્વે ત્રણ જાતનાં હોય છે. (૧) ક્લોઝડ સરકીટ (૨) ઓપન સરકીટ અને (૩) શાર્ટ સરકીટ.

પ્ર. ૪૯. ક્લોઝડ સરકીટ એટલે શું ?

ઉ. વિદ્યુત પ્રવાહને વહવાનો તે એક એવા માર્ગ છે કે

જેમાં ચમને તો, તહેને જે કામ કરવાનું હોય છે તે ખરાબર કરીને પાછો ડાયનેમો કે ઍટરીમાં એક સરખી રીતે જાય છે.

પ્ર. ૫૦. ઓપન સરકીટ એટલે શું ?

ઉ. વિદ્યુત પ્રવાહને વહવાના માર્ગમાં કોઈપણ જગ્યાએ એવું બંગાણુ પડ્યું હોય કે પાડવામાં આવ્યું હોય, કે જેથી ડાયનેમો કે ઍટરીનો પ્રવાહ વહી શકે નહીં અને જરાપણુ કામ કરી શકે નહીં તેવા માર્ગને ઓપન સરકીટ કહે છે. આવાં ઓપન સરકીટ ફેટલીકવાર ડાયનેમો વિગેરેના તાર એકાએક વૂટી જવાથી અથવા તો સરકીટમાં રાખેલી ગ્રીચ ખુલ્લી રાખવાથી થાય છે.

પ્ર. ૫૧. શોર્ટ સરકીટ એટલે શું ?

ઉ. વિદ્યુત પ્રવાહને વહવાના માર્ગના ત્રાંચાના તાર ખીંગન કોઈ બાહક પદાર્થ સાથે જોડાઈ ગયા હોય કે તે બન્ને પરસ્પર જોડાઈ ગયા હોય અથવા તો જમીન સાથે સમ્પર્કમાં આવ્યા હોય, તો ઍટરી કે ડાયનેમોમાં ઉત્પન્ન થયેલો વિદ્યુત પ્રવાહ તહેને જે અમુક

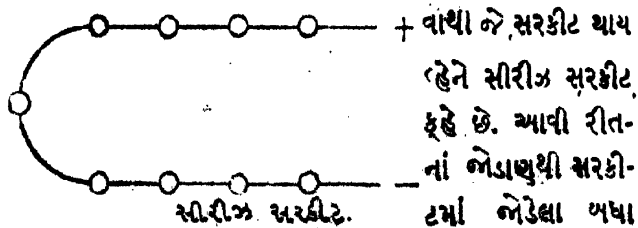
કામ કરવાનું હોય તે કયાં વિના પાછો ત્યાંજ વહે છે આવા ટૂંકા માગેને શાર્ટ સરકીટ કહે છે.

પ્ર. ૫૨. આ ઉપરાન્ત સરકીટના કેટલા ભાગ પાડવામાં આવે છે ?

ઉ. આ શિવાય બેટરી, દીવા વિગેરેનાં જોડાણ મુખ્યત્વે બે રીતે કરવામાં આવે છે; જેને સીરીઝ સરકીટ અને પેરેલલ સરકીટ કહે છે.

પ્ર. ૫૩. સીરીઝ સરકીટ એટલે શું ?

ઉ. આકૃતિ ૧ લીમાં બતાવ્યા પ્રમાણે પૉઝીટીવ તાર સાથે બે કે તેથી વધારે દીવા એક પછી એક હાર બન્ધ જોડીને છેલ્લા દીવા સાથે નેગેટીવ તાર જોડ-



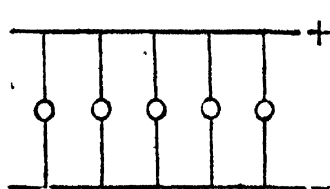
આકૃતિ ૧ લી.

દીવાનું કુલ રેઝીસ્ટન્સ દીવાની સંખ્યાના પ્રમાણમાં હોય છે. એટલે ધારો કે

એક દીવાનું રેડી-ટન્સ ૫ ઓમ હોય અને સરકીટ-માં કુલ ૬ દીવા નોડેલા હોય તો તંદેમનું કુલ રેડી-ટન્સ ૩૦ ઓમ થાય છે અને તે ૫૫૫ દીવામાં એક સરખોજ પ્રવાહ વહેતો હોવાથી તે સરકીટને નંટલા વાસ્ટનું દબાણ લગાડ્યું હોય તે દીવાની મંજૂરના પ્રમાણમાં ગ્રેંચાઇ ગય છે. એટલે ને ડાયનેમોમાંથી ૨૨૦ વાસ્ટના દબાણવાળો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થતો હોય તો આવા સરકીટમાં ૫૫ વાસ્ટના ૪ દીવા નંડી શકાય છે. અને ને એક દીવામાં એક ઝંખીઅરનો પ્રવાહ વપરાય તો ચાર દીવાના આખા સરકીટમાં પણ એકજ ઝંખીઅરનો પ્રવાહ વપરાય છે.

૫. ૫૪. પેરેલલ સરકીટ એટલે શું ?

૩ .આકૃતિ ૨ છમાં બતાવ્યા પ્રમાણે બેટરી કે ડાયનેમોના પોઝીટીવ અને નેગેટીવ બંને તારની વચ્ચે એક કે સંખ્યા બન્ધ દીવા નોડવાથી ને સરકીટ થાય તંદેને પેરેલલ સરકીટ કહે છે. તે કેટલીકવાર શન્ટ સરકીટ તરીકે પણ ઓળખાય છે. આવી રીતનાં



પેરેલલ સરકીટ.

+ જોડાણથી સરકીટમાં ગમે તેટલા દીવા જોડ્યા હોય તો પછી તહેમાં એક દીવાનું જો રેઝીસ્ટન્સ હોય છે તેટલું જ રેઝીસ્ટન્સ બધા દીવાનું

આકૃતિ ૨ જી.

હોય છે; અને એક દીવામાં જેટલા ઍમ્પીઅરનો પ્રવાહ વપરાય તે કરતાં તે સરકીટમાં જેટલા દીવા જોડેલા હોય તેટલા ગણો વધારે પ્રવાહ વપરાય છે. તથા તહેને જેટલા વોલ્ટનું દબાણ લગાડયું હોય તે, તે બધા દીવામાં એક સરખું જ રહે છે. એટલે જો ડાયનેમોમાંથી ૨૨૦ વોલ્ટના દબાણવાળો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થતો હોય તો આવા સરકીટમાં ૨૨૦ વોલ્ટના ગમે તેટલા દીવા જોડી શકાય છે. અને જો એક દીવાનું રેઝીસ્ટન્સ ૫ ઓમ હોય તો તહેમાં જોડેલા બધા દીવાનું રેઝીસ્ટન્સ પણ ૫ ઓમ થાય છે; તથા જો એક દીવામાં ૨૫ ઍમ્પીઅરનો પ્રવાહ વપરાય તો તહેમાં જોડેલા ૫૦ દીવામાં ૧૨.૦૫ ઍમ્પીઅરનો પ્રવાહ વપરાય છે.



૫.

ડાયનેમો.

પ્ર. ૫૫. ડાયનેમો એટલે શું ?

ઉ. તે એક એવી જાતનું યન્ત્ર છે કે જે વડે ગતિમાન યાન્ત્રિક શક્તિને વિદ્યુત્ શક્તિમાં ફેરવી શકાય છે. એટલે ત્હેના અમુક ભાગને જ્વહારે યાન્ત્રિક શક્તિ વડે ચલાવવામાં આવે છે, ત્હારે ત્હેમાંથી વિદ્યુત્ પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય છે.

પ્ર. ૫૬. ડાયનેમોના અમુક ભાગને યાન્ત્રિક શક્તિ વડે ચલાવવાથી ત્હેમાં વિદ્યુત્ પ્રવાહ ઉત્પન્ન થવાનું મુખ્ય કારણ શું ?

ઉ. ઇ. સ. ૧૮૩૧ માં ડૉ. ફેરાડે નામના વિદ્વાને શોધી ફ્હાડ્યું છે કે લોહચૂમ્બકના ક્ષેત્રમાં જો કોઈ વાહક પદાર્થને અવારનવાર ફેરવવામાં આવે તો ત્હેમાં વિદ્યુત્ પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય છે. તે પ્રમાણે એક સાદા ડાયનેમોમાં મુખ્યત્વે જો કે વધારે લોહચૂમ્બ-

કના ધ્રૂવ હોય છે, અને તહેમની વચ્ચે ગોળાકારી શકે તેવા સળીયા ઉપર બેસાડેલા બીડના ગાબા ઉપર ઇન્સ્યુલેટ કરેલા ત્રાંખાના તાર વિંટાળેલા હોય છે, જેમાં તે સળીયાને ફેરવવાથી લોલચૂંમકની અદસ્ય રેખાઓ કપાઈને વિદ્યુત પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય છે.

પ્ર. ૫૭. એક સાદા ડાયનેમોનાં : તેના મુખ્ય ભાગ સહિત વર્ણન આપો ?

ઉ. ડાયનેમોમાં ખાસ કરીને (અ) લોખંડ કે બીડના બે કે વધારે સ્થાયી ભાગ હોય છે, જેમને રેશમ કે સુતરથી ઇન્સ્યુલેટ કરેલા ત્રાંખાના પાતળા તારનાં ઘણા આંટા વિંટાળેલા છે; તેને ફીલ્ડ કોઇલ કહે છે, અને તે સ્થાયી ભાગને ફીલ્ડમેગ્નેટ કહે છે. તેમને બીડના ગોળાકાર ભાગ વડે ટેકાવેલા હોય છે, જેને ફીલ્ડકોર કે ચોકરીંગ કહે છે. તે ફીલ્ડમેગ્નેટમાંના એકને ઉત્તર ધ્રૂવ (નાર્થપોલ) અને બીજાને દક્ષિણ ધ્રૂવ (સાઉથ પોલ) કહે છે. તેમની કોઇલોમાં બેટરી કે બાળ ડાયનેમોવડે પ્રથમ વિદ્યુત પ્રવાહ વધાવી તેમને ખૂબ તેજ બનાવવામાં આવે

છે; અને તે ક્રિયા બન્ધ કર્યા પછી તહેમાં સદગ્ર પ્રમાણુમાં ચૂમ્મકીય શક્તિ રહી જાય છે, જેને અવશેષ ચૂમ્મકીય શક્તિ (રેસીડ્યુઅલ મેન્ટેટીઝમ) કહેછે.

(બ) તે શિવાય તે બન્ને ફીલ્ડ મેન્ટેટની વચ્ચે લોખંડની ધરી (શાફ્ટ) ઉપર સળગડ બેસાડેલા લોખંડના ધણાં પતરાં ભેગાં કરી બનાવેલા ગાલા કે જેને લેમીનેટેડ કોર કહે છે; તહેમાં ઇન્સ્યુલેટ કરેલા ત્રાંબાના પાતળા તારના સંખ્યા-બન્ધ આંટાવાળા કોઇલ વિંટાળેલા હોય છે, જે તે ગાલા સહિત ધરી ફરવાથી ફરે છે. આ કોઇલો વિંટાળેલા ગાલાને આરમેચર કહે છે. જેમાં લોહચૂમ્મકની અદૃશ્ય રેષાઓ અવારનવાર કપાવાથી વિદ્યુત પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય છે.

(ક.) વળી તે ઉપરાન્ત આરમેચની ધરી ઉપરજ એક છેડે સળગડ બેસાડેલા બીડના ગાલામાં ઇન્સ્યુલેટીંગ પદાર્થનું પડ ચઢાવીને તહેમાં પિતળ, ત્રાંબા કે કાંસાના બે, ચાર કે સંખ્યા બન્ધ કકડાને એક બીજાથી ઇન્સ્યુલેટ કરે તહેવા

અગ્રખ વિગેરે પદાર્થ વડે જૂદા પાડીને ત્હેમને એક ચૂડી (રોંગ)ના આકારમાં મજબૂત ખેસાડેલા હોય છે. ત્હેના દરેક કક્કડ સાથે આરમેચરની કાંધલોના જૂદા જૂદા તારનું બોડાણ કરેલું હોય છે, જેથી આરમેચરમાં ઉત્પન્ન થયેલો પ્રવાહ ત્હાં આવે છે. આ ચૂડીને કોંટેમ્યુટર કહે છે.

(ક.) અને પછી ત્હેની ઉપર ઇન્સ્યુલેટ કરેલાં પિત્તળનાં સ્થાયી ખાનાં કે જેને ઘ્રશ હોલ્ડર કહે છે, ત્હેમાં ગ્રાંખાના કે કાર્બનના ઘ્રશ કોમ્યુટેટરની સપાટી ઉપર કમાન (સ્પ્રીંગ)ના દબાણથી એવી રીતે રાખેલાં હોય છે કે જેથી કોમ્યુટેટરને ગોળ ફરતાં જરાયે અડચણ નડતી નથી. આરમેચરમાં ઉત્પન્ન થયેલો પ્રવાહ કોમ્યુટેટરમાં થઇને ત્હેમાં આવે છે; અને ત્હેમની સાથે ઇન્સ્યુલેટ કરેલા ગ્રાંખાના તારનું બોડાણ કરીને તે વાટે પ્રવાહ બહારના સરકોટમાં વહાવવામાં આવે છે. વળી ઘ્રશ હોલ્ડરની બે કે વધારે ચૂડીઓને ટેકાવવાને ગાળામાં ઇન્સ્યુ-

લેટીંગ પદાર્થ લગાવેલો ખીડનો હાથો હોય છે જેને રોકર કહે છે. તે કંમ્યુટેટરની ખાખૂએ ધરીને ટેકાવનારી ઝેરીંગની ઘોડી સાથે ખેસાડેલો હોય છે. તેને જરૂર પડ્યે ઢીલો કરી પ્રશ્ન હોલ રતે અવારનવાર ફેરવી શકાય છે.

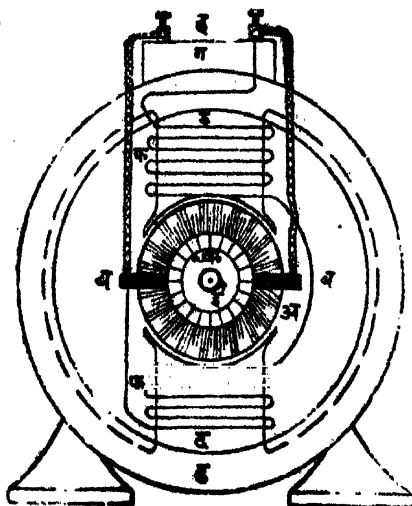
(ક.) તથા આરમેચર અને કંમ્યુટેટરની ગોળ ફરતી ગ્રાફ્ટને બંને છેડે ટેકાવવાને ખીડની બે ઘોડીઓ હોય છે જેને સ્ટાન્ડર્ડ કહે છે, તે દરેકમાં ધરીના વ્યાસ જેટલા બહેવાળી અખંડ કે બે કકડાની, પિત્તળ કે બ્રાઇટ મેટલની ઝેરીંગો હોય છે; જેમાં ગોળ ફરતી ધરીના બસારાને સીધે ઉત્પન્ન થતી ગરમાને અટકાવવાને સહેલાઈથી તેલ ફેરવનારી પિત્તળની બે રીંગો ખાંચા પાડીને ખેસાડેલી હોય છે. અને આરમેચરના ખીજા છેડા આગળની ઝેરીંગની બહાર ધરીના છેડે ખીડની પટ્ટા કે રસાને માફકની પૂલી, અથવા તો જો તહેને ઍન્જીનની ધરી સાથે ખાસખાર જોડવાનો હોય તો ખીડની કોલોંગ ખેસાડેલી હોય છે.

(ફ.) અને ડાયનેમોનો બેસાડવાને બીડની એક બેડક હોય છે જેને બેડપ્લેટ કહે છે; તથા તેને ચક્રાવનારો પટ્ટો કે રસો ઢીલો પડી જાય તો તેને ટાટ કરવાને બીડનું એક સ્ક્રૂવાળું બેડક હોય છે, જેને સ્લાઈડ રેઈલ કહે છે.

પ્ર. ૫૮. આવા ડાયનેમોનો સામાન્ય દેખાવ કેવો હોય છે તે આકૃતિ આપી સહમજાવો ?

ઉ. ડાયનેમોનો સામાન્ય દેખાવ આકૃતિ ૩ જમાં બતાવ્યા પ્રમાણે હોય છે. તેમાં ૬ બીડના ગોળાકાર કીલ્ડમેંબેટ કાર અથવા ચોકરીંગ હોય છે, અને તેની આગળ પડતા બીડ કે લોખંડના ૩ ઉત્તર ધ્રુવ (નોર્થ પોલ) અને ૬ દક્ષિણ ધ્રુવ (સાઉથ પોલ) નામના બે ચૂમ્બકીય ધ્રુવ લગાડેલા હોય છે. તેમના ઉપર ઇન્ડ્યુલેટેડ કરેલા ત્રાંબાના તારનાં ઘણા આંટાથી વિંટાળેલા ફ, કીલ્ડ કોઈલ હોય છે; અને તેમની વચ્ચે ૬ ધરી (શાફ્ટ) ઉપર એ ગોળ ફરી શકે તેવું આખું આરમેચર અને તેની સાથે જોડેલું તથા તેજ ધરી ઉપર બેસા-

હેલું ક કોમ્યુટેર હોય છે, તેના ઉપર વ, વ, બે ત્રાં-



ડાયનેમો.

આકૃતિ ૩ જી.

ખાના કે કાર્બનના ધ્રુવ
હોય છે; જે આરમેચ-
રમાં ઉત્પન્ન થઈ કો-
મ્યુટેર ઉપર આવેલો
વિદ્યુત પ્રવાહ લેઈને
આરસપ્લાણ, રલેટ કે
ચીનાઈ માટીના ટર્-
મીનલ બોર્ડ ઉપર બે-
સાડેલાં હ ટર્મીનલને
આપે છે. જેની સાથે
બહારના સરકીટના
બધા તાર જોડવામાં
આવે છે.

પ્ર. ૫૬. આવા ડાયનેમો યન્ત્રમાં કયી જાતનો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય છે, અને તે વ્યવહારમાં શા નામથી ઓળખાય છે ?

ઉ. કોઈ પણ ડાયનેમોના આરમેચરમાં ઉત્પન્ન થયેલા પ્રવાહની દિશા એક સેકન્ડમાં અવારનવાર બદલાતી

હોય છે, જોયા તે એક સરખી રીતે બહારના સર-
કીટમાં વહી શકતો નથી; આવા પ્રવાહને પર્યાય
પ્રવાહ (ઑસ્ટરનેટોંગ કરન્ટ) કહે છે. અને તે
ઉત્પન્ન કરનારા યન્ત્રને એ. સી. જનરેટર કે ઑસ્ટ-
રનેટર કહે છે. પરન્તુ ઉપર વર્ણવેલી જાતના
ડાયનેમોમાં તહેમના આરમેચરમાં ઉત્પન્ન થયેલા
પ્રવાહની અવારનવાર બદલાતી દિશાને એક સરખી
દિશા મળે તે માટે તહેને કુંભ્યુટેટરમાંથી પસાર
કરવામાં આવે છે; અને તે એક સરખી દિશાવાળા
પ્રવાહને સતત પ્રવાહ (ડાયરેક્ટ કે કુંન્ટીન્યુઅસ
કરન્ટ) કહે છે. તથા તે ઉત્પન્ન કરનારા ઉપર
વર્ણવેલા યન્ત્રને ડી. સી. કે સી. સી. જનરેટર
અથવા તેા ડાયનેમો કહે છે.

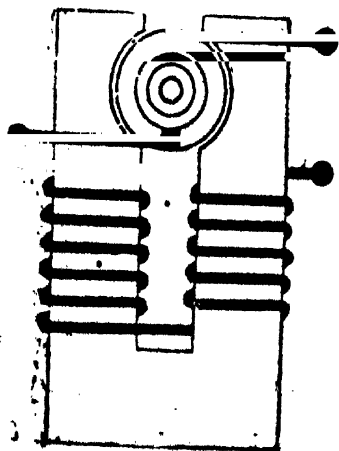


ડાયનેમોના વિભાગ.

પ્ર. ૬૦. ડાયનેમોના મુખ્ય કેટલા વર્ગ પાડી શકાય છે, અને તે દરેક શા નામથી ઓળખાય છે ?

ઉ. ડાયનેમોના નીચે પ્રમાણે મુખ્ય ચાર વર્ગ પાડી શકાય છે.

(૧) જે ડાયનેમોના ફીલ્ડ મેગ્નેટના કાર્બોમાં બેટરી કે



બીજા ડાયનેમોનો પ્રવાહ વહાવીને ત્હેમને તેજ (મેગ્નેટાઇઝ) કરવામાં આવે છે ત્હેને જૂદી રીતે તેજ કરેલો (સેપરેટલી એક્સાઇટેડ) ડાયનેમો કહે છે.

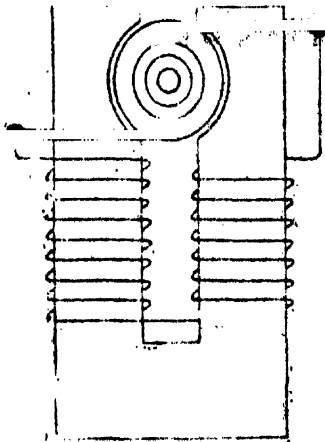
(૨) આદૃતિ ૪ માં બતાવ્યા પ્રમાણે જે ડાયનેમોના આરમેચરમાં ઉત્પન્ન થયેલા બધા પ્રવાહને ફીલ્ડ મેગ્નેટ ઉપરના જડા તારના ઓછા આંટાવાળા કુંડળોમાં વહાવી બહારના સરકીટ સાથે જોડીને

સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમો.

આદૃતિ ૪ થી.

તહેમને તેજ કરવામાં આવે છે તે રીતને સીરીઝ વાઇન્ડીંગ કહે છે: અને તે ડાયનેમોને સીરીઝ વાઇન્ડ ડાયનેમો કહે છે.

(૩) આકૃતિ ૫ મીમાં બતાવ્યા પ્રમાણે જે ડાયનેમોના



આરમેચરમાં ઉત્પન્ન થયેલા વધા પ્રવાહને બહારના સર-કીટ સાથેના જોડાણના એક માર્ગ આગળથી પાતળા તાર વડે થોડો પ્રવાહ લેઇ ફીલ્ડ મેગ્નેટ ઉપરના પાતળા તારની વધારે આંટાવાળી કોઇલોમાં વહાવી બહારના સરકીટના જોડાણના બીજા માર્ગ આગળ જોડીને

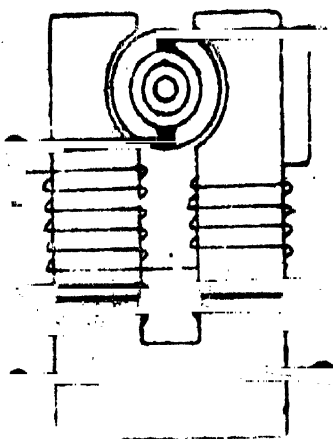
શન્ટ વાઇન્ડ ડાયનેમો.

આકૃતિ ૫ મી.

તહેમને તેજ કરવામાં આવે છે. તે રીતને શન્ટ અથવા

પેરેલલ વાઇન્ડીંગ કહે છે; અને તે ડાયનેમોને શન્ટ વાઇન્ડ ડાયનેમો કહે છે.

(૪) આકૃતિ ૬ ફીમાં બતાવ્યા પ્રમાણે જે ડાયનેમોના



ફામ્પાઉન્ડ વાઉન્ડ ડાયનેમો.

આકૃતિ ૬ ફી.

આરમેચરમાં ઉત્પન્ન થ-
યેલા બધા પ્રવાહને ફીલ્ડ
મેગ્નેટ ઉપર વિંટાળેલા
બધા તારની ઓછા આં-
ટાવાળી કોઇલમાં વહાવી
બહારના સરકીટ સાથે
જોડીને તહેમને એકવાર
તેજ કરવામાં આવે છે;
અને પછી તેજ પ્રવા-
હમાંથી બીજા પાતળા
તાર વડે બીજો થોડો
પ્રવાહ લેઇને તેજ ફીલ્ડ

મેગ્નેટ ઉપર વિંટાળેલા પાતળા તારની ધણી
આંટાવાળી કોઇલમાં વહાવી બહારના સરકીટ
સાથેના જોડાણના બીજા ભાગ સાથે જોડીને તહે-
મને ફરીને વધારે તેજ કરવામાં આવે છે. તે રીતને
ફામ્પાઉન્ડ વાઇન્ડીંગ કહે છે, અને તે ડાયનેમોને
ફામ્પાઉન્ડ વાઉન્ડ ડાયનેમો કહે છે.

પ્ર. ૧૧. આ બધા વર્ગના ડાયનેમોમાં પ્રવાહ કેવી રીતે ઉત્પન્ન થાય છે ?

ઉ. પ્રથમ વર્ગના ડાયનેમોના ગ્રીડ મેંનેટની કૉમ્પોમાં ઍટરી કે બીજા ન્હાના ડાયનેમો કે જેને ઍક્સા-ધટીંગ ડાયનેમો કહે છે, તે વડે પ્રવાહ આપીને ત્હેમને તેજ કરવામાં આવે છે; અને ત્હેમની વચ્ચે આરમેચર ફરવાથી વિદ્યુત પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય છે. એટલે ત્હેમાં ફીલ્ડ મેંનેટને તેજ થવાનો આધાર આરમેચરની ઝડપ તથા ત્હેમાંયા ઉત્પન્ન થતા પ્રવાહ ઉપર હોતો નથી.

આ શિવાય બધી જાતના ડાયનેમો બનાવતી વખતે ત્હેમના ફીલ્ડ મેંનેટની કૉમ્પોમાં ઍટરી કે બીજા ડાયનેમોનો વિદ્યુત પ્રવાહ બહાવીને ત્હેમાં ચૂમ્બકીય શક્તિ ઉત્પન્ન કરવામાં આવે છે, જે તે ક્રિયા બન્ધ કર્યા પછી પણ થોડા પ્રમાણમાં ત્હેમાં રહે છે આવી થોડા પ્રમાણની અવશેષ ચૂમ્બકીય શક્તિ (રેસીડ્યુઅલ મેંનેટીઝમ) ત્રણે વર્ગના ડાયનેમોના ફીલ્ડ મેંનેટમાં હોય છે; અને જ્યારે ત્હેમની વચ્ચે આરમેચરત્હારે ફરે છે ત્હારે તે ફીલ્ડ મેંનેટમાંથી

તહેમની ઓછી ચૂમ્મકીય શક્તિને લીધે નિકળતી ઓછી અદસ્ય રેષાઓને કાપે છે, તેથી તહેની કાંધ-લોમાં ઓછા દબાણનો ઓછો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય છે; જે કૉમ્યુટેટર ઉપર આવતો ડાયનેમોના વર્ગ પ્રમાણે બધા કે તહેનો અમુક લાગ તહેના ફીલ્ડ મેંનેટ ઉપરની કાંધલોમાં વહે છે, અને તહેમની ચૂમ્મકીય શક્તિ વધારે છે; જેથી તહેમાંથી વધારે અદસ્ય રેષાઓ નિકળે છે, અને આરમેચર ગોળ ફરતું હોવાથી કાંધલોમાં વધારે પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય છે. આ પ્રમાણે જ્યાં સુધી ફીલ્ડ મેંનેટ નોંધએ તેટલાં તેજ થઈને આરમેચર પોતે પૂરેપૂરો પ્રવાહ આપી શકે ત્યાં સુધી તે પૂરતા આંટા ફરે છે.

પ્ર. ૬૨. સેંપરેટલી ઍક્સાઇટેડ ડાયનેમોના ગુણ ધર્મ શા હોય છે ?

ઉ. સેંપરેટલી ઍક્સાઇટેડ ડાયનેમોના ફીલ્ડ મેંનેટની કાંધલોમાં ઍટરી કે બીજા ન્હાના ડાયનેમોનો પ્રવાહ વહીને તહેમને તેજ કરતો હોવાથી તહેમની વચ્ચે ફરતા આરમેચરમાં ઉત્પન્ન થયેલા પ્રવાહને બારે-બાર બહારના સરકીટમાં લઇ જવામાં આવે છે.

એટલે ત્હેના ફીલ્ડ મેંગેન્ટની ચૂમકીય શક્તિનો
આધાર ત્હેના આરમેચરમાંથી ઉત્પન્ન થતા પ્રવાહ
ઉપર જરાપણ હોતો નથી; જેથી દીવા, પંખા
મોટરો વિગેરે ચલાવવાનું તથા ધાતુ ઉપર દોળ
ચલાવવાનું તેમજ બીજું કામ થતું હોય ત્હેવા
સરકીટમાં કામની જે કાંઈ વધઘટ થાય ત્હેની
અસર ત્હેના ફીલ્ડ મેંગેન્ટ ઉપર થતી ન હોવાથી
ત્હેના આરમેચરમાં એક સરખા દબાણનો પ્રવાહ
ઉત્પન્ન થાય જ. આવા ડાયનેમોના વિદ્યુત્ દબાણ
(ઇલેક્ટ્રોમોટીવ ફોર્સ) અને પ્રવાહ (કરન્ટ)
આરમેચરની ચાલ વધારવાથી અથવા તો ત્હેના
ફીલ્ડ મેંગેન્ટને અતિશય તેજ કરવાથી વધારી
શકાય છે; પરન્તુ આરમેચરની કોઈલા જે તારની
બનાવેલી હોય ત્હેના ગળ ઉપરાન્ત વધારે પ્રવાહ
ઉત્પન્ન ન થાય ત્હેની પૂરતી સમ્ભાળ રાખવી જોઈએ.

પ્ર. ૬૦. સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમોના ગુણ ધર્મ શા હોય છે ?

ઉ. સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમોના આરમેચરમાં ઉત્પન્ન
થયેલો બધો પ્રવાહ ત્હેના ફીલ્ડ મેંગેન્ટને તેજ કર-
વાને ત્હેમની જગા તારની ઓછા આંટાવાળી સી-

રીઝ કોઇલોમાં વહીને ખ્હારના સરકીટમાં વહે છે. એટલે જો ખ્હારના સરકીટમાં જોઇએ તે કરતાં વધારે રેઝીસ્ટન્સ હોય તો ઘણો થોડો પ્રવાહ ત્હેના ફીટ્ડ મેન્નેટની કોઇલોમાં વહે છે, જેથી પરિણામે આરમેચરમાંથી ઘણો ઓછો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય છે; અને જેમ જેમ ખ્હારના સરકીટમાં રેઝીસ્ટન્સ વધતુ જાય છે, તેમ તેમ ઘણો ઓછો પ્રવાહ આરમેચરમાંથી ઉત્પન્ન થાય છે, કે જે સાધારણ રીતે જાણી પણ શકાય નહીં. તેમજ જો ખ્હારના સરકીટમાં રેઝીસ્ટન્સ ઘણું ઓછું થઇ જાય તો ત્હેના ફીટ્ડ મેન્નેટની કોઇલોમાં વધારે પ્રવાહ વહે છે, અને પરિણામે ત્હેના આરમેચરમાંથી વધારે પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય છે, અને જો તે ત્હેમની કોઇલોના તારના ગળ કરતાં વધારે ઉત્પન્ન થાય તો આરમેચર અને ફીટ્ડ મેન્નેટની કોઇલો ગરમ થાય છે, અને કદાચ ત્હેમના ઉપર ચૂડાવેલું ઇન્સ્યુલેટીંગ પદાર્થોનું પણ જળીને કોઇલોના બે કે વધારે તારની વચ્ચે અથવા તો ખીજા કોઈ વાહક પદાર્થ સાથે શોર્ટ સરકીટ થાય છે. માટે આવી જાતના ડાયનેમો સાથે જોડેલા

ખહારના સરકીટનું રેઝીસ્ટન્સ તહેની શક્તિના પ્રમાણમાં અમુક ચોક્કસ હદ સૂધીનુંજ રાખવું જોઈએ.

પ્ર. ૬૪. શન્ટ વાઉન્ડ ડાયનેમોના ગુણ ધર્મ શા હોય છે ?

ઉ. શન્ટ વાઉન્ડ ડાયનેમોના આરમેચરમાં ઉત્પન્ન થયેલા કુલ પ્રવાહમાંથી પાતળા તાર વડે થોડા પ્રવાહ તહેના ફીલ્ડ મેગ્નેટની પાતળા તારની સંખ્યા બન્ધ આંટાની કોઈલોમાં તહેમને તેજ કરવાને વહે છે. એટલે જો ખહારના સરકીટમાં રેઝીસ્ટન્સની વધવટ થાય તહોપણુ તહેમના ફીલ્ડ મેગ્નેટનો ચૂમ્બકીય શક્તિમાં ઘણો ફેર ન પડવાથી તહેના આરમેચરમાંથી લમલગ એક સરખા દબાણનો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય છે. સામાન્ય રીતે શન્ટ વાઉન્ડ ડાયનેમોના ફીલ્ડ મેગ્નેટની શન્ટ કોઈલોનું રેઝીસ્ટન્સ તહેના આરમેચરના રેઝીસ્ટન્સ કરતાં ૧૬૦૦ ગણું વધારે હોય છે; અને તહેની સાથે જોડેલા ખહારના સરકીટનું રેઝીસ્ટન્સ આરમેચરના રેઝીસ્ટન્સ કરતાં ૨૦ ગણું વધારે હોય છે. માટેજ આવા ડાયનેમોના ફીલ્ડ મેગ્નેટની શન્ટ કોઈલોના તાર પ્રમાણમાં પાતળા અને લાંબા હોય છે; અને

તહેમના જોડણીના તારના એ છેડા કોમ્પ્યુટેર ઉપ-
રના બ્રશ સાથે જોડેલા હોવાથી આરમેચરમાં ઉત્પન્ન
થયેલા પ્રવાહને એ માર્ગ મળે છે; અને તે એ બન્ને
માર્ગમાં રેઝીસ્ટન્સના ઉદ્ભવ પ્રમાણમાં વહે છે.
એટલે આરમેચરમાં ઉત્પન્ન થયેલા કુલ પ્રવાહનો
વીસ ભાગનો પ્રવાહ પ્હારના સરકીટમાં વહે છે.
અને માત્ર એકજ ભાગનો પ્રવાહ ફીલ્ડ મેગ્નેટની
શન્ટ કોઇલોમાં વહે છે; પરંતુ તેજ શન્ટ કોઇલ-
લોના આંટા ઘણા પ્રમાણમાં વધારવાથી માત્ર $\frac{1}{20}$
પ્રવાહ વડેજ ફીલ્ડ મેગ્નેટની ચૂમ્બકીય શક્તિ કોઈ
પણ પ્રમાણમાં વધારી શકાય છે.

પ્ર. ૬૫. સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમો વાપરવા કરતાં શન્ટ વા-
ઉન્ડ ડાયનેમો વાપરવાથી શો ફાયદો થાય છે ?

ઉ. સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમો વાપરવા કરતાં શન્ટ વાઉન્ડ
ડાયનેમો વાપરવાથી મુખ્ય ફાયદો એ થાય છે કે
તહેની સાથે જોડેલા પ્હારના સરકીટમાં અવારનાર,
દીવા, પંખા, મોટરો વિગેરેનો જોડો ઘટાડવાથી
ડાયનેમોને પોતાને તેમજ પ્હારના સરકીટને નુક-
શાન થવાનો સંભવ ઓછો રહે છે. આપણે

આગળ જોયું તેમ જો સીરીઝ વાઉન્ટ ડાયનેમો
 સાથે જોડેલા બ્હારના સરકીટમાં ધણુંજ ઓછું
 રેઝીસ્ટન્સ રાખવામાં આવે તો ત્હેના આરમેચર-
 રમાં બારે પ્રમાણનો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થઈ તે ફીલ્ડ
 મેગ્નેટની કોઇલોમાં વહીને પછી બ્હારના સરકીટમાં
 વહવાથી, તે ફીલ્ડ કોઇલો તેમજ આરમેચરની કોઇ-
 લોના તારનું ઇન્ડ્યુક્શન લગભગ બળી ગયા જેવું
 થઇ જાય છે; પરંતુ શન્ટ વાઉન્ટ ડાયનેમો સાથે
 જોડેલા બ્હારના સરકીટમાં જો રેઝીસ્ટન્સ ઓછું
 હોય તો વધારે પ્રવાહ ત્હેમાં વહે છે, અને ફીલ્ડ
 કોઇલોમાં ઓછા પ્રમાણનો પ્રવાહ વહવાથી આર-
 મેચરમાં પણ ઓછો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય છે; જેથી
 ફીલ્ડ કોઇલોના, તથા આરમેચરની કોઇલોના તારને
 તેમજ બ્હારના સરકીટને કાંઇ નુકશાન થતું નથી.
 વળી જો બ્હારના સરકીટમાં અતિશય રેઝીસ્ટન્સ
 હોય તો આરમેચરમાં ઉત્પન્ન થયેલો પ્રવાહ ત્હેમાં
 જોઇએ તે પ્રમાણમાં વહવા પ્રયત્ન કરે છે, પરંતુ
 ફીલ્ડ મેગ્નેટની શન્ટ કોઇલોનુંજ રેઝીસ્ટન્સ એટલું
 બધું વધારે હોય છે કે અમુક હદ કરતાં વધારે
 પ્રમાણનો પ્રવાહ ત્હેમાં વહી શકતો નથી એટલે

શન્ટ વાઉન્ડ ડાયનેમો તહેની સાથે બેડેલા ખહારના
 સરકીટમાં બોળની એકાએક વધઘટ થવાથી પણ
 સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમો કરતાં સહી સલામત રહે
 છે. ત્હો પણ શન્ટ વાઉન્ડ ડાયનેમોને તહેની સાથે
 બેડેલા ખહારના સરકીટમાં કાંઈ પણ બોળે ન હોય,
 અથવા તહેમાં અતિશય રેઝીસ્ટન્સ હોય ત્હારે તહેને
 લાંબા સમય સુધી ચલાવવો સલાહ ભર્યું નથી; કારણ
 કે આવા સંયોગોમાં ફીલ્ડ મેગ્નેટની શન્ટ કાંઈ-
 લોમાં ઉપર જણાવ્યા પ્રમાણે બેઠાએ તે કરતાં
 વધારે પ્રમાણુનો પ્રવાહ વહવાથી તે ધીમે ધીમે
 ગરમ થાય છે; અને કાંઈવાર તહેમનું ઇન્સ્યુલેશન કે
 તાર પોતે બળી જઈને ભયંકર પરિણામ નિપજાવે
 છે. માટે આવા ડાયનેમોના ફીલ્ડ મેગ્નેટની કાંઈ-
 લોના સરકીટમાં અવારનવાર વધારી ઘટાડી શકાય
 તહેવું રેઝીસ્ટન્સ બેડવાથી તહેમાં વહતા પ્રવાહને
 કાબૂમાં રાખી શકાય છે, જેથી આરમેચરમાં પણ
 અમુક હદ સુધી ઓછા વર્તા દબાણનો પ્રવાહ ઉ-
 ત્પન્ન કરી શકાય છે.

પ્ર. ૬૬. શન્ટ ફીલ્ડ કાંઈલોના સરકીટમાં વધારાનું રેઝીસ્ટન્સ

જાનું જોડવામાં આવે છે, અને તે શા નામથી
જોળખાય છે ?

- જિ. સન્ટ ફીલ્ડ કોઇલોના સરકીટમાં જે વધારાનું રેઝી-
સ્ટન્સ જોડવામાં આવે છે, તે તહેમાં વહતા પ્રવાહને
કાબૂમાં રાખવાના પ્રમાણમાં અમુક લમ્પાઇના જડા
કે પાતળા જર્મન સીલ્કર, નિકલ, મેન્ગેનીન,
પોલાદ વિગેરે ભારે રેઝીસ્ટન્સવાળી ધાતુના તારનું
હોય છે. અને તહેમને સળગી ન ઉઠે તહેવા પદાર્થના
જોખામાં તહેની ઉપરના આરસપ્લાણ કે સ્લેટના
પાટીયામાં પિત્તળ કે ત્રાંખાના નાકા સાથે અમુક
અમુક લમ્પાઇએ જોડીને જોડવેલા હોય છે કે જેથી
તે નાકામાંના ગમે તહેને તહેની ઉપરના દાથ વડે
શોર્ટ કરી જોઇએ તેટલું રેઝીસ્ટન્સ વધારી થટાડી
સન્ટ ફીલ્ડ કોઇલોમાં વહતા પ્રવાહને વધારી થટાડી
શકાય છે. આવા રેઝીસ્ટન્સને સન્ટ રેગ્યુલેટર, કે
ફીલ્ડ ફીઓસ્ટેટ કહે છે.

પ્ર. ૬૭. કૉમ્પાઉન્ડ વાઉન્ડ ડાયનેમોના ગુણુ ધર્મ શા
હોય છે ?

- જિ. કૉમ્પાઉન્ડ વાઉન્ડ ડાયનેમો તહેના ફીલ્ડ મેગ્નેટ
ઉપર સીરીઝ અને સન્ટ કોઇલો વિંટાળેલી હોવાથી

સીરીઝ વાઉન્ડ અને શન્ટ વાઉન્ડ ડાયનેમોનું એક સાથે કામ કરે છે. તે ત્રેની સાથે જોડેલા બહારના સરકીટકે બેટ્રી રેઝીસ્ટન્સ અતિશય ઓછું વતું થાય છે ત્રેવા કામ માટે સન્તોષકારક રીતે વાપરવામાં આવે છે. હાલમાં તે લગભગ બધા કામ માટે વપરાય છે, અને સન્તોષકારક પરિણામ આપતો હોવાનું મનાય છે ત્રેના આરંભેચરનું કુલ રેઝીસ્ટન્સ બહારના સરકીટ કરતાં ૨૦ ગણ વધારે હોય છે; અને ત્રેના શ્રીલ્ડ મેગ્નેટની સીરીઝ કૉઇલોનું રેઝીસ્ટન્સ આરંભેચરના રેઝીસ્ટન્સ કરતાં ૩ જેટલું હોય છે તથા ત્રેમની શન્ટ કૉઇલોનું રેઝીસ્ટન્સ આરંભેચરના રેઝીસ્ટન્સ કરતાં ૨૦ ગણ વધારે હોય છે. આકૃતિ ૬ ક્રીમાં બતાવ્યા પ્રમાણે આવા ડાયનેમોના શ્રીલ્ડમેગ્નેટની સીરીઝ કૉઇલ કૉમ્યુટેટરના એક બંધ પાસેથી શરુ થાય છે, અને બધા શ્રીલ્ડમેગ્નેટની આશપાસ ફરીને બહારના સરકીટના તાર જોડવાના ટરમીનલ સાથે જોડાઈને પૂરી થાય છે. તથા ત્રેમની શન્ટ કૉઇલ કૉમ્યુટેટર ઉપરના બીજા બંધ આગળથી શરુ થાય છે, અને શ્રીલ્ડ મેગ્નેટની આશપાસ

ફરીને ખીજા ઘસ આગળ જોડાઈને પૂરી થાય છે. આવી જોડવણુથી ખહારના સરકીટમાં જો ઘણું ઓછું રેઝીસ્ટન્સ હોય તો આરમેચરમાં ઉત્પન્ન થયેલો બધો પ્રવાહ ફીલ્ડ મેંનેટની આશપાસ સીરીઝ કૉઈલોમાં વહે છે; અને શન્ટ કૉઈલોમાં પ્રમાણમાં ઘણોજ ઓછો પ્રવાહ વહે છે, જેથી ફીલ્ડ મેંનેટની ચૂમ્પકીય શક્તિ ઘટે છે, કારણકે તહેનો ઘણો આધાર શન્ટ કૉઈલોમાં વહતા પ્રવાહ અને તહેમના તારના આંટા ઉપર હોય છે. અને છેવટે આરમેચરમાં પણ ઓછા દળાણુનો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય છે. અને જો ખહારના સરકીટમાં અતિશય રેઝીસ્ટન્સ મૂકવામાં આવે તો આરમેચરમાં ઉત્પન્ન થયેલા પ્રવાહમાંથી ફીલ્ડ મેંનેટને બરાબર રીતે તેજ કરે તેટલા પ્રમાણુનો પ્રવાહ તહેમની શન્ટ કૉઈલોમાં વહે છે જેથી પરિણામે આરમેચરમાં ખહારના સરકીટના અતિશય રેઝીસ્ટન્સને પ્હોંચી વળે તેટલા બારે દળાણુનો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય છે. આવી જાતના ડાયનેમો સાથે જોડેલા ખહારના સરકીટમાં રેઝીસ્ટન્સની વધઘટને લીધે તહેના ફીલ્ડ મેંનેટની

બન્ને જાતની કાંપલોમાં ઉપરની ક્રિયા એટલી ઝડ-
પથી થાય છે કે તે જણાઈ શકે નહીં. ત્હેના
આવા ગુણને લીધે જો તે સારી બનાવટનો હોય તો
ત્હેની સાથે જોડેલા બહારના સરકીટમાંના દીવા કે
પંખા વિગેરેને એક સામટા બધા કે ધીમે ધીમે
ઝમે તેટલી સંખ્યામાં ચાલુ કે બંધ કરવામાં આવે
તો બાકીના દીવા કે પંખાને તેમજ પોતાને કાંઈ
પણ નુકશાન પહોંચાડ્યા વિના તે એક સરખા દબા-
ણનો પ્રવાહ આપે છે. ત્હેના ફીલ્ડ મેગ્નેટની સન્ટ
કાંપલોના સરકીટ સાથે પણ ત્હેમાં વહતા પ્રવાહને
કાંઈમાં રાખવાને સન્ટ રેગ્યુલેટર જોડવામાં આવે છે.



ડાયનેમોની પસન્દગી.

પ્ર. ૬૮. ડાયનેમોની પસન્દગી કરતાં પહેલાં કયી બાબતો વિષે વિચાર કરવો જોઈએ ?

ઉ. કોઈ પણ કાર્ય માટે જોઈતા ડાયનેમોની પસન્દગી કરતાં પહેલાં તે કાર્યનો પ્રકાર, તહેમાં જોઈતા દબાણ (વોલ્ટેજ), અને પ્રવાહના જથ્થા (એમ્પી-અરેજ) વિષે પૂરતો વિચાર કરવો જોઈએ.

પ્ર. ૬૯. ડાયનેમોમાંથી ઉત્પન્ન થયેલા પ્રવાહ વડે કેટલી જાતનાં કાર્ય થાય છે ?

ઉ. ડાયનેમોમાંથી ઉત્પન્ન થયેલા પ્રવાહ વડે કોઈ પણ પ્રકારનું વિદ્યુત્ સંસાધનિક (ઇલેક્ટ્રો કુમીકલ) કાર્ય થાય છે. તહેવા કાર્ય માટે પર્યાય પ્રવાહ (આલ્ટરનેટીંગ કરન્ટ) ઉપયોગી મનાતો નથી. તે ઉપરાન્ત અંધી જાતના વિદ્યુત્ દીવા સળગાવવાને તથા રેલ્વે, ટ્રામ અને સર્વ પ્રકારના ઔદ્યોગિક કાર્ય

માટે વપરાતી માટરો ચલાવવાને તહેનો ઉપયોગ થાય છે.

પ્ર. ૭૦. સર્વ પ્રકારનાં વિદ્યુત રાસાયણિક કાર્ય માટે વિદ્યુત પ્રવાહનું આશરે કેટલા વોલ્ટનું દબાણ જોઈએ; અને તે કાર્ય માટે કયી જાતનો ડાયનેમો ઉપયોગી મનાય છે ?

ઉ. સર્વ પ્રકારનાં વિદ્યુત રાસાયણિક કાર્ય માટે કાર્યના પ્રકાર, અને તહેમાં વપરાતા પ્રવાહના જથ્થા (અમ્પીઅરેજ) ને અનુસરતું ૧ થી ૧૫૦ વોલ્ટ સૂધીનું દબાણ જોઈએ છે. અને તહેવા બધાં કાર્ય માટે બધી જાતના ડાયનેમો કરતાં સન્ટ વાઉન્ડ ડાયનેમો વધારે ઉપયોગી મનાય છે. તહેવાં કાર્ય માટે સી-રીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમો, તહેના પૉઝીટીવ અને નેગે- છેડા પરસ્પર વચ્ચે રહેલાઈથી બદલાઈ જતા હો-વાથી કોઈ પણ સંયોજોમાં વાપરવો સલાહ લેયું નથી.

પ્ર. ૭૧. વિદ્યુત દીવા સળગાવવાને આશરે કેટલા વોલ્ટનું દબાણ જોઈએ છે, અને તે કાર્ય માટે કયી જાતનો ડાયનેમો ઉપયોગી મનાય છે ?

ઉ. વ્યવહારમાં મુખ્યત્વે બે પ્રકારના વિદ્યુત દીવા વપરાય છે. તેમાં એક ઉપર અને નીચે કાર્બનની બે પેન્સીલોવાળા આર્ક દીવા, અને બીજા હવા વિનાના કાચના ગોળામાં રાખેલા કાર્બન કે ધાતુના ગુંઝાવાળા ઇન્કન્ડેસન્ટ દીવા હોય છે. સાધારણ રીતે આર્ક દીવાને તેની શક્તિ અને પરસ્પર અન્તરના પ્રમાણમાં ૨૫ થી ૧૧૦ વોલ્ટ સુધીનું દબાણ જોઈએ છે. અને તે ઘણીવાર વોલ્ટના પ્રમાણમાં બે, ત્રણ, કે ચારની સંખ્યામાં સીરીઝમાં જોડીને ચલાવવામાં આવે છે. આ કાર્ય માટે સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમો ઉપયોગી બનાય છે. ઇન્કન્ડેસન્ટ દીવાને ચલાવવાને તેમની શક્તિ (કેન્ડલ પાવર), ડાયનેમોથી તેમને જોડેલે દર ગોઠવેલા હોય તે અન્તર, અને ગોઠવણીના પ્રમાણમાં ૧૦ થી ૨૫૦ વોલ્ટ સુધીનું દબાણ જોઈએ જોઈએ, અને તે કાર્ય માટે શન્ટ વાઉન્ડ કે ડિઅપાઉન્ડ વાઉન્ડ ડાયનેમો ઉપયોગી બનાય છે.

પ્ર. ૭૨. રેલ્વે, ટ્રામ અને કારખાના માટે વપરાતી મોટરોને ચલાવવાને કેટલા વોલ્ટનું દબાણ જોઈએ છે

અને ત્હેવાં કાર્ય માટે કયી જાતનો ડાયનેમો ઉપ-
યોગી મનાય છે ?

ઉ. વ્યવહારમાં રેલ્વે, ટ્રામ તથા કારખાના માટે વપ-
રાતી મોટરો ચલાવવાને ૧૧૦ થી ૫૫૦ વોલ્ટનું
દબાણ જૂદા જૂદા કાર્ય માટે જોઈતી મોટરો ચલા-
વવાને પસન્દ કરવામાં આવે છે; તથા તે માટે શન્ટ
વાઉન્ડ કે કોમ્પાઉન્ડ વાઉન્ડ ડાયનેમો પસન્દ કર-
વામાં આવે છે.

પ્ર. ૭૩. ડાયનેમોની પસન્દગી શી રીતે કરવી જોઈએ ?

ઉ. કોઈ પણ કાર્ય માટે પાંચ અને તેથી વધારે કીલો-
વોટના ડાયનેમોના ફીલ્ડ મેગ્નેટ, આયરન કલેડ
મલ્ટીપોલર (ખીડની જોળાકાર ચોકરીંગમાં બે કે
વધારે લોહચૂમ્બકની જોડીવાળી) જાતનાં હોવાં
જોઈએ, અને ખાસ કરીને જે ડાયનેમો ઍન્જન
સાથે બારોબાર જોડવાનો હોય ત્હેની ચોકરીંગ
બે કકડે હોવી જોઈએ કે જેથી ત્હેનું આરમેચર
સાફ કરવા કે સમારવા રહેલાઈથી બહાર ફાડી ચકાય.
દરેક ડાયનેમોના ઉપરના ભાગમાં ત્હેને આખાને કે

તહેની ચોકરીંગ જો બે કકડે હોય તો તહેના ઉપ-
રના અર્ધા ભાગને ઉપાડવાને આપ બોલ બે
સાડેઘા હોવા જોઈએ. કાઈ પણ ડાયનેમોનાં કામ્પુ-
ટેટર ઉપરના દરેક ઘસ હોલ્ડરમાં બેથી ઓછા
ઘસ હોવા જોઈએ નહીં કે જેથી તહેના ઉપર વિના
કારણ ચીજુમારીઓ થાય નહીં. બધા ડાયનેમોની
ખરીંગો પૂરતી મ્હોટી હોવી જોઈએ તથા તહેમાં
તેલ રહેલાઈથી ફરી શકે માટે તે દરેકમાં બે ગ્રોળ
ફરતી પિત્તળની રીંગો હોવી જોઈએ. આ અને
આવી ઘણી ખાસીયતોવાળા ડાયનેમો હાલમાં
ડાયનેમો બનાવનારી લગભગ બધી મ્હેડીઓ પો-
તાનાં યન્ત્રો ઉંચી જાતનાં સાધનો અને સામાન
વડે હોંશિયારીથી બનાવે છે; માટે ડાયનેમો મંગા-
વતી વખતે તહેની કિંમતનો વિચાર કરવાની સાથે
તહેની ઉત્તમ બનાવટ, તહેને ચલાવવાની સરળતા,
તથા તહેના ટકાઉપણા વિશે પણ પૂરતો વિચાર
કરીને કાંઈ નામીથી મ્હેડી ખાસેથી તે ખરીદવો
સલાહ લેવું છે. ડાયનેમો મંગાવતી વખતે તહેની
જાત, વોલ્ટ, એમ્પીઅર તથા કીલોવૉટ અને તહેના

આરમેચરને દર મીનીટે કોટલા આંટા ફરવવા વિચાર
 હોય તે જણાવવું જોઈએ; તથા તહેની સાથે તહેની
 બેડ પ્લેટ, સ્લાઇડ રેફલ અને રેન્ડ્યુલેટર વિશે લખવું
 જોઈએ. કેટલાક બનાવનારા દરમીનીટે આશરે ૧૦૦૦
 થી ૧૫૦૦ અને તેથી યે વધારે આંટા ફરનારા
 આરમેચરવાળા ડાયનેમો લેવાની જલામણ કરે છે,
 અને તહેની ઓછી કિંમત બતાવી તે લેવા જલ-
 યાવે છે. પરંતુ બનતા સૂધી દર મીનીટે વધારેમાં
 વધારે ૧૦૦૦ આંટા અને તેથી યે ઘણા ઓછા
 આંટા ફરનારા આરમેચરવાળા ડાયનેમો કે જેની
 કિંમત પ્રમાણમાં વધારે હોય છે તે ખરીદવા સલાહ
 ભર્યું છે; કારણ કે તહેનું આયુધ્ય વધારે ઝડપે ચાલ-
 નારા ડાયનેમો કરતાં વધારે લાંબું હોય છે.



ડાયનેમોને ગોઠવવાની રીત.

પ્ર. ૭૪- કોઈ પણ ડાયનેમોને ગોઠવતાં પહેલાં કયી બાબતો વિષે વિચાર કરવો જોઈએ ?

ઉ. કોઈ પણ ડાયનેમોને ગોઠવતી વખતે તહેને દીવા, પંખા, મોટરો વિગેરેના સરકીટની પાસે જેમ બને તેમ ગોઠવવો જોઈએ કે જેથી તહેની સાથે જોડેલા સરકીટનું કુલ રેઝીસ્ટન્સ અમુક પ્રમાણ કરતાં વધી જાય નહીં. તહેને એવી જગ્યાએ ગોઠવવા વિષે વિચાર કરવો જોઈએ કે જેથી તહેમાં બિનાશ, ધૂળ, કીટી વિગેરે આવે નહીં; તેમજ તહેને ખાસ કરીને સૂકી, સ્વચ્છ, ઠંડી તથા અજવાળાવાળી અને જ્યાં બનતા સૂધી લોખંડનો કોઈ પણ સામાન ન હોય તહેવી જગ્યાએ ગોઠવવો જોઈએ. વળી તહેની આશપાસ પૂરતી ખુલ્લી જગ્યા રાખવી જોઈએ કે જેથી જરૂર પડ્યે તહેનું આરમ્ભર બહાર ફેલાડી શકાય તથા તહેનું સાફસફ કરવાનું બીજું કામ પણ કરી શકાય.

પ્ર. ૭૫. ડાયનેમોને કેવી રીતે ગોઠવવા જોઈએ ?

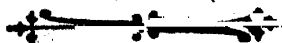
ઉ. દરેક ડાયનેમોને એક સરખી સપાટ મજબૂત બેઠક ઉપર ગોઠવવા જોઈએ છે. કેટલાક ન્હાના ડાયનેમોને લાકડાના સપાટ ચોકડાં ઉપર પણ ગોઠવવામાં આવે છે. પરંતુ પં ક્રીલોવોટ ઉપરના બધા ડાયનેમોને 'અખંડ' પત્થર, ઈંટો તથા ચૂનાથી ચણેલા અને મેંટલના પત્થરને ચૂના તથા સીમેન્ટ સાથે ભેળવીને કે એકલા સીમેન્ટના, જમીનની સપાટીથી ૬ થી ૧ ફીટ સપાટ મજબૂત ચોટલા ઉપર ફાઉન્ડેશન બોલ્ટ વડે પકડીને બરાબર ગોઠવવામાં આવે છે, જેથી તેને અચાનક પડાની આતંકય ઝડપથી ધૂલ્લો લાગી તે લાલી જાય નહીં તથા જમીન ઉપરની ધૂળ, કચરો કે બીજું કશુંતર વિગેરે પણ તેની ઝડપી ચાલને લીધે ઉડીને તેમાં સંલગ્ન થઈ જાય શકે નહીં.

પ્ર. ૭૬. ડાયનેમોને ગોઠવતી વખતે શી સમ્ભાળ રાખવી જોઈએ.

ઉ. ઘોષ પણ ડાયનેમોને ગોઠવતાં પહેલાં તેના બનાવનારે તેને જે બોખામાં મૂકીને મોકલ્યો હોય તે

ખોલીને તહેના જૂદા જૂદા ભાગ ખુદાર ફહાડીને મૂકતી
 વખતે ઘણી સમ્ભાળ રાખવી જોઈએ કે જેથી તહેના
 કાંઈપણ ભાગને નુકશાન થાય નહીં, તથા તહેના દરેક
 ભાગને બરાબર સાફ કરીને કમવાર મૂકવા જોઈએ
 અને મુખ્યત્વે તહેની શાફ્ટીંગ, ઍરીંગો, આરમેચર,
 કૉમ્પ્યુટેટર, ફીલ્ડ મેગ્નેટની કૉઇલો, તથા ખુદારના
 સરકીટના તારનાં જોડાણુ વિગેરેને ધૂળ, ચીકાશ કે
 ધાતુનાં રજકણુ વિગેરે ન લાગે તે વિષે ખાસ
 સમ્ભાળ રાખવી જોઈએ. તે પછી તહેના બનાવ-
 નારે મોકલેલા નકશાને બરાબર ધ્યાન પૂર્વક સહમ-
 જીને તે પ્રમાણે દરેક જૂદા જૂદા ભાગને કમવાર
 મોકલવા જોઈએ કે જેથી જોડાણુમાં કાંઈ પણ ભૂલ્ય
 થાય નહીં. આ શિવાય આરમેચરને લુગડાનાં બે
 ત્રણ પડ વિંટાળી તહેની શાફ્ટના બન્ને છેડે દોર-
 ડાનો માળો ખાંધી તહેની તહેની વચ્ચે આરમેચર
 અને કૉમ્પ્યુટેટરની સળંગ લમ્પાઇથી સહેજ વધારે
 લમ્પાઇનું બન્ને છેડે દોરડાના માપના ખાંચાવાળું
 લાકડાનું મજબૂત પાટીયું મૂકી આરમેચરના તાર
 અને તહેમના ઈન્સ્યુલેશન તેમજ કૉમ્પ્યુટેટરકે શાફ્ટને

જરાપ જુ નુકસાન થાય નહીં તહેવી રીતે ઉચ્ચ-
કાને તહેની બન્ને ઝેરીગોની ટોપીઓ ઉઘાડી તહેમને
બરાબર સાફ કરી શાફ્ટના બન્ને છેડે તેલ લગાવી
તહેમાં મૂકીને ગાજો ફંદાડી લેઈને લુગડાંના પડ
વિગેરે છોડી નાંખવા જોઈએ; અને ઝેરીગોમાં ડાય-
નેમો ઓઈલ નામનું ખાસ તેલ, કે ઓઈલ-ડીયું રેડી
તહેની ટોપીઓ જોડીને શાફ્ટ હાથ વડે છૂટથી ફેરે
છે કે નહીં તથા તહેને છૂટથી તેલ આપનારી રીંગો
પણુ બરાબર ફેરે છે કે નહીં તે તપાસી જોવું જોઈએ.
આ ઉપરાન્ત કોમ્પ્યુટેર ઉપરના ઘસતે બનાવનારે
જે જગ્યાએ મૂકવાનો માર્કો જણાવેલો હોય તે
જગ્યાએ રોકર સાથે તહેમના હોલ્ડરને પકડીને તહેમાં
તહેમને બરાબર મોઠવીને તે કોમ્પ્યુટેરની ગોળ સપાટી
ઉપર બરાબર બેસે તે પ્રમાણે તહેમની નીચેની
ધારેને કાચ કામળ વડે ધસીને ઝેરીંગ લેવી જોઈએ
તથા તે કોમ્પ્યુટેર ઉપર બહુ ટાટ કે બહુ ઢીલા ન
બેસે તહેવી રીતે સ્પ્રીન્ગના દબાણ વડે તહેમને મોઠ-
વવા જોઈએ.



ડાયનેમોને ચલાવવાના સાધનો.

પ્ર. ૭૭. ડાયનેમોને શી રીતે ચલાવવામાં આવે છે ?

ઉ. ડાયનેમોને મુખ્યત્વે બે રીતે ચલાવવામાં આવે છે. એક તો ત્રેની શાફ્ટને સ્ટીમ, ગેસ, ઓઇલ કે પેટ્રોલ એન્જીન તથા સ્ટીમ કે વોટર ટરબાઇનની શાફ્ટ સાથે કંપ્લીંગ વડે જોડી તે બંનેને એકજ બેઠક ઉપર મોકલીને ચલાવવાની રીતને ડાયરેક્ટ ડ્રાઇવિંગ કહે છે. બીજી (બી) ત્રેની શાફ્ટ ઉપર ડાંતાવાળું ચક્રર બેસાડી ખાસ બનાવટની સાંકળ વડે ચલાવવાની રીતને ચેઇન ડ્રાઇવિંગ કહે છે. ત્રીજી (સી) ત્રેની શાફ્ટ ઉપર સપાટ પૃષ્ઠી બેસાડીને ત્રેને પદ્ધતિ વડે ચલાવવાની રીતને બેલ્ટ ડ્રાઇવિંગ કહે છે. તેમજ (ડી) ત્રેની શાફ્ટ ઉપર ગાળાવાળી પૃષ્ઠી બેસાડી ત્રેને રસા વડે ચલાવવાની રીતને રોપ ડ્રાઇવિંગ કહે છે.

મ્ર. ૭૮. ડાયનેમોને ડાયરેક્ટ કપ્લીંગ રીતે કયા સંયોગોમાં ચલાવવામાં આવે છે ?

ઉ. પર્વતો વિગેરે જિંથાધવાળા સ્થળે કુદરતનું પાણી એકઠું કરી તહેનો ધોધ પાડી શકાય તહેવાં સ્થળે વોલ્ટર ટરબાઇન ગોઠવીને તહેની શાફ્ટ સાથે ડાયનેમોની શાફ્ટને કપ્લીંગ વડે જોડીને તહેને ચલાવવામાં આવે છે. અને ત્યાંથી ઉત્પન્ન થયેલી વિદ્યુત શક્તિને ઘણે દૂરનાં શહેરો, ખેતરો તેમજ કારખાનાને આપવામાં આવે છે. આ શિવાય મ્હોટા શહેરોમાં વિદ્યુત શક્તિ પૂરી પાડવાના કારખાનામાં તથા વિદ્યુત શક્તિથીજ ચતાં બધા કામવાળા કારખાનામાં સ્ટીમ ટરબાઇન, સ્ટીમ, ગેસ, ઑઇલ કે પેટ્રોલ એન્જિનની શાફ્ટ સાથે ડાયનેમોની શાફ્ટને ખારોખાર કપ્લીંગ વડે જોડીને તહેને ચલાવવામાં આવે છે. તેમજ જે કારખાનામાં મ્હોટાં સ્ટીમ ટરબાઇન કે એન્જિન અમુક શક્તિ ઉપરાન્ત વધારે કામ આપી શકે તહેવાં ન હોય ત્યાં બીજા વધારાનાં કામ કરવાને મોટરો કે હીલા તથા પંખા વિગેરે ચલાવવાને પણ ડાયનેમોને બીજા સ્ટીમ,

ઑઇલ ગેસ કે પેટ્રોલ ઍન્જન સાથે જોડીને ડાય-
રેક્ટ કંપ્લીંગ રીતે ચલાવવામાં આવે છે.

પ્ર. ૭૯. ડાયનેમોને એઇન ડ્રાઇવીંગ રીતે કયા સંયોગોમાં
ચલાવવામાં આવે છે ?

ઉ. જે કારખાનામાં ડાયનેમોને ચલાવવાને મોટા ઍન્-
જનમાં શક્તિ હોવા છતાં તેને પટા કે રસાથી
ચલાવવા જેટલી જગ્યાની સવડ ન હોય તો કાર-
ખાનાની એકાદ સવડ પડતી શાફ્ટ ઉપરથી તેને
એઇન ડ્રાઇવીંગ રીતે ચલાવવામાં આવે છે. ડાયને-
મોને ચલાવવાની આ રીત કેટલાંક યાન્ત્રિક કાર-
ણોને લીધે પ્રચલિત નથી, તો પશુ આ રીતનો મુખ્ય
કારણ એ છે કે થોડી જગ્યામાં ઘણા અવાજ વિના
કોઇ પણ યન્ત્ર ચલાવી શકાય છે. માટે વધારે
ઝડપની મોટરો વડે બીજા ઓછી ઝડપનાં યન્ત્રો
કે ઓછી ઝડપે ચાલનારી સાકટીંગોને ઘણી સર-
ળતાથી ચલાવી શકાય છે.

પ્ર. ૮૦. ડાયનેમોને બેલ્ટ કે રોપ ડ્રાઇવીંગ રીતે કયા સંયો-
ગોમાં ચલાવવામાં આવે છે ?

ઉ. કારખાનામાં દીવા, પંખા કે ઝોટરો ચલાવવાને પ્રવાહ આપનારા ડાયનેમોને મુખ્યત્વે ઝેટ કે રોપ ગ્રાઈવીંગ રીતે ચલાવવામાં આવે છે એટલે જે કારખાનાના મ્હોટા એન્જીનમાં ત્રેને ચલાવવા જેટલી વધારે શક્તિ હોય છે તેનાં ત્રેને કામ પણ સવડ પડતી જવ્યાએ મોડવીને એકાદ શાફ્ટીંગ ઉપરથી પટા કે રસા વડે ત્રેને ચલાવવામાં આવે છે.

પ્ર. ૮૧. ડાયનેમોને ચલાવવાને કેટલી જાતના પટા વપરાય છે ?

ઉ. ડાયનેમોને ચલાવવાને મુખ્યત્વે ચામડાના અને શણના પટા વપરાય છે.

પ્ર. ૮૨. ડાયનેમોને ચલાવવાને આ બે જાતમાંથી કયી જાતનો પટો સારો ગણાય છે ?

ઉ. ડાયનેમોને ચલાવવાને વપરાતા પટા વિષે કાંઈ અમુક ચોક્કસ નિયમ નથી. ત્રેનો મુખ્ય આધાર વાપરનારની પસન્દગી, કિંમત અને સવડ ઉપર હોય છે. પરંતુ વ્યવહારમાં ત્રેને ચલાવવાને ત્રેની શક્તિના પ્રમાણમાં શણના પટા કરતાં એકવડો. આછો એવડો કે એવડો પટો (સીંગલ, લાઇસ્ટ-

બલ કે ડબલ ઍલ્ટ) વાપરવાથી વધારે સન્તોષકારક પરિણામ આવવાનું મનાય છે.

પ્ર. ૮૩. ડાયનેમોને ચલાવનાર પટાને કેવી રીતે મોડવવો જોઈએ ?

ઉ. ડાયનેમોને ચલાવનાર પટાને કંદિપણ સીધો ઉભો કે ટૂંકા મોડવવો જોઈએ નહીં. કારણ કે તે ઘણી સહેલાઈથી સરકી જાય છે. માટે ત્હેને લાંબો અને આડો અથવા ઓછામાં ઓછો ૪૫° નો ખૂણા પાડે ત્હેવો ત્રાંસો મોડવવો જોઈએ. અને ડાયનેમોની પૂલી તથા ત્હેને ચલાવનાર પૂલીના મધ્ય બિન્દુ વચ્ચે મોટી પૂલીના વ્યાસ (ડયામેટર) ના માપ કરતાં ઓછામાં ઓછું ત્રણ ગણું અન્તર હોવું જોઈએ. પટાને શાફ્ટ કે ઍરીંગ ઉપર ઘણું તાણુ ન પડે ત્હેવી રીતે ખૂબ ટાટ કરવો જોઈએ. વળી ત્હેને એવી રીતે મોડવવો જોઈએ કે તે જતારે આવે ત્હારે ત્હેની ઢીલી બાજુ ઉપર રહે તથા ત્હેની સીસી બાજુ પૂલી ઉપર રહે તેમજ ત્હેને પૂલીની મોઢામોઢ કરતાં આશરે એક ઇન્ચ ઓછા મોઢા રાખવો જોઈએ કે જેથી તે પૂલી

ઉપર જરાબર ચાંટે અને આમ તેમ સરકયા વિના
ત્હેને જરાબર ચલાવે.

પ્ર. ૮૪. ડાયનેમા પોતાનું પૂરેપૂરું કામ કરે ત્હેવી રીતે ત્હેને
ચલાવવાને પટાની પ્લોળાઈ વિગેરે શી રીતે નક્કી
કરી શકાય ?

ઉ. ડાયનેમા પોતાની પૂરેપૂરી શક્તિ આપે તે પ્રમાણે
ત્હેને ચલાવનારા પટાની પ્લોળાઈ વિગેરે નક્કી કરવાનો
સામાન્ય નિયમ એ છે કે એક ઇન્ચ એકવડો પટો
(સીંગલ ઍલ્ટ) એક મીનીટના ૧૦૦૦ ફુટની ઝડપે
એક હોર્સ પાવરનું કામ આપે છે અને જો ત્હેની
ઝડપ તેથી ઓછી વત્તી હોય તો તે ઓછું વ-તું કામ
આપે છે. એક ઇન્ચ આછો એવડો પટો (લાઇટ-ડબલ
ઍલ્ટ) એક મીનીટના ૧૦૦૦ ફુટની ઝડપે એકવડા
પટા કરતાં સવા ગણી વધારે શક્તિ આપે છે; અને
એવડો પટો (ડબલ ઍલ્ટ) તેટલીજ ઝડપે એકવડા
પટા કરતાં દ્વિગુણી શક્તિ આપે છે.

પ્ર. ૮૫. ડાયનેમાને રસા વડે ચલાવવાથી શા ફાયદા થાયછે ?

ઉ. ડાયનેમાને રસા વડે ચલાવવાથી તે વજનમાં હલકા

હોવાથી ચાલુમાં પટા જેટલા અવાજ કરતા નથી; અને ડાયનેમો શાન્તિથી ચાલે છે. તે કિન્મતમાં સસ્તા હોય છે તેમજ થોડી જગ્યામાં વધારે શક્તિ આપે છે.

પ્ર. ૮૫. ડાયનેમોને કયા સાધન દ્વારા રસાથી ચલાવવામાં આવે છે.

ઉ. ડાયનેમોના આરમેચરની શાફ્ટ ઉપર ૪૫° ના ખૂણાવાળા આકારના એક કે વધારે ખાંચાવાળો, તહેને જેટલા આંટા દર મીનીટે ફરવાને જોઈતા હોય તે પ્રમાણના વ્યાસ (ડાયમેટર) ની પૂલી એસાડેલી હોય છે. અને તહેને ચલાવનારી રહામી શાફ્ટ ઉપર પણ આંટાનાં પ્રમાણના વ્યાસની તહેવીજ પૂલી એસાડેલી હોય છે; તથા તે, અનેના રહામ રહામેના સીધા ખાંચામાં એક સરખા સીધા સાંધાવાળો રસો એસાડી આરમેચરને ગતિ આપવામાં આવે છે.

પ્ર. ૮૬. ડાયનેમોને ચલાવવાને કેટલી જાતના રસા વપરાય છે ?

- ઉ. ડાયનેમોને ચલાવવાને સાધારણ રીતે સુતર અને શણના રસા વપરાય છે.
- પ્ર. ૮૭. ડાયનેમોને ચલાવવાને આ બે જાતમાંથી કયી જાતનો રસો વાપરવાનું વધારે પ્રચલિત છે ?
- ઉ. ડાયનેમોને ચલાવવાને હાલમાં સુતરના રસા વાપરવાનું સર્વ સ્થળે વધારે પ્રચલિત છે.
- પ્ર. ૮૮. ડાયનેમો પોતાનું કામ પૂરેપૂરું કરે ત્હેવી રીતે ચલાવવાને રસાની જાડાઈ વિગેરે શી રીતે નક્કી થઈ શકે ?
- ઉ. ડાયનેમો પોતાની પૂરેપૂરી શક્તિ આપે તે પ્રમાણે ત્હેને ચલાવનારા રસાની જાડાઈ વિગેરે નક્કી કરવાને સામાન્ય નિયમ એ છે કે દર મીનીટે ૧૦૦૦ ફુટની ઝડપે એક ઈંચ જાડો રસો ત્હેની જાત પ્રમાણે ૫ થી ૧૦ હોર્સ પાવરની શક્તિ આપે છે. છે; અને તે ત્હેના વ્યાસના વર્ગના પ્રમાણમાં વધારે શક્તિ આપે છે.
- પ્ર. ૮૯. અમુક ડાયનેમોના આરમેચરને ચાલવાને દર મીનીટે કેટલા જાડા જોઈશે તે શી રીતે નક્કી કરી શકાય ?

૬. જો કે ડાયનેમો બનાવનારી અધી બાણીતી પેટીઓ પોતાના ડાયનેમોના આરમેચરને ચાલવાને દર મીનીટે કેટલા આંટા જોઇશે તે તહેના ઉપરના પતરામાં કે નકશામાં જણાવે છે. છતાં કોઈ કારણથી તે પતર કે નકશો ખોવાઈ ગયાં હોય, અથવા તો બનાવનાર તરફથી તે મોકલવામાં આવ્યાં ન હોય તો અમુક ડાયનેમોના આરમેચરને ચાલવાને દર મીનીટે કેટલા આંટા જોઇશે તે નક્કી કરવાનો સામાન્ય નિયમ એ છે કે તહેનો વ્યાસ (ડયામેટર) તથા લમ્બાઈ કુટમાં માપીને તે બન્નેના સરવાળા વડે ૧૨૫૦ ને ભાગવાથી તહેને ચાલવાને દર મીનીટે કેટલા આંટા જોઇશે તે જણાય છે. એટલે ધારો કે અમુક આરમેચરનો વ્યાસ ૬" = .૫' છે અને તહેની લમ્બાઈ ૧' છે તો ૧૨૫૦ ને તે બન્નેના સરવાળા ૧.૫ વડે ભાગવાથી ૮૩૩.૩ અથવા આશરે ૮૩૪ આંટા તહેને ચાલવાને દર મીનીટે જોઇએ.

પ્ર. ૬૦. ડાયનેમોના આરમેચરની શાફ્ટ ઉપર બેસાડેલી પૂલી અને તહેને દર મીનીટે ચાલવાને જોઇતા આંટા ઉપરથી તહેને ચલાવનારી પૂલીનું માપ શી રીતે નક્કી કરી શકાય ?

૬. ડાયનેમોના આરમેચરની શાફ્ટને ચલાવનારી સ્લા-
મેની શાફ્ટ ઉપરની પૂણીનું માપ નક્કી કરવાને,
આરમેચરની શાફ્ટ ઉપર ખેસાડેલી પૂણીના વ્યાસને
ધન્યમાં માપી તહેને ચાલવાને દર મીનીટે જોષતા
આંટા વડે ગુણીને, સ્લામેની શાફ્ટ દર મીનીટે
જોષતાં આંટા કરતી હોય તે વડે ભાંગવાથી જે
પરિણામ આવે તેટલા ધન્યના વ્યાસની પૂણી તે
શાફ્ટ ઉપર આરમેચરની શાફ્ટને ચલાવવાને મૂકવી
જોઈએ. એટલે ધારો કે અમુક ડાયનેમોના આરમે-
ચરની શાફ્ટ ઉપર ૯" વ્યાસની પૂણી ખેસાડેલી છે
અને તહેને ચાલવાને દર મીનીટે ૧૨૦૦ આંટા
જોઈએ છીએ, તથા તહેને ચલાવનારી સ્લામી શાફ્ટ
દર મીનીટે ૩૦૦ આંટા કરે છે તો તહેના ઉપર
આરમેચરની શાફ્ટને ચલાવવાને $૧૨૦૦ \times ૯ = ૧૦૮૦૦$
 $\div ૩૦૦ = ૩૬$ " વ્યાસની પૂણી મૂકવી જોઈએ.



ડાયનેમોનું જોડાણ અને સ્વીચ ઓફ.

પ્ર. ૯૧. ડાયનેમોમાંથી ઉત્પન્ન થયેલો પ્રવાહ ખ્દારના સર-
કીટમાં શી રીતે વહાવવામાં આવે છે ?

ઉ. ડાયનેમોમાંથી ઉત્પન્ન થયેલા પ્રવાહને ખ્દારના
સરકીટમાં વહાવવાને ત્હેના ટરમીનલને બરાબર
સાફ કરી પ્રવાહના જથ્થાને પોતાનામાંથી સ્ફેલા-
ધથી વહાવી શકે ત્હેવા ત્રાંખાના ઈન્સ્યુલેશન
અડાવેલા એ તારને પોઝીટીવ અને નેગેટીવ
ટરમીનલ સાથે જોડવામાં આવે છે; અને ત્હેમને
બીજે છેડે જો એકાદ સરકીટ જોડવાનું હોય તો
તે બારોબાર જોડવામાં આવે છે. આપ તારને
મુખ્ય તાર (મેઇન વાયર) કહે છે. પરન્તુ જો
ત્હેમની સાથે ઘણાં સરકીટ જોડવાનાં હોય તો ત્હે-
મને બન્ને છેડે તારનાં માપના બે વાળા લાકડાના
ખૂચ મારેલી લોખંડની નળીમાં ગમીતે કે તારના
માપના એ ખાંચાવાળી લાકડાની ચીપમાં કે જેને

કેસીંગ ફૂલે છે તહેમાં રાખીને તહેના ઉપર લાક-
ડાની પાતળી ચીપડે જેને કંપીંગ ફૂલે છે તે
ઢાંકીને આરસ પ્લાણ, સ્લેટ કે બીજા ઇન્સ્યુલેટીંગ
પદાર્થના પાટીયા ઉપર મોટી સ્વીચ અને ફ્યુઝ
સાથે જોડવામાં આવે છે; જેને મેઈન સ્વીચ અને
મેઈન ફ્યુઝ ફૂલે છે. આ મેઈન સ્વીચ અને ફ્યુઝ-
માંથી બીજા ત્રાંચાના તાર અથવા પટીઓ કે જેને
બસબાર ફૂલે છે તે વડે પ્રવાહને વસાવવા માટે
તે પાટીયા ઉપર સરકીટની સંખ્યા અને તહેમાં
જોઈતા પ્રવાહના જથ્થાની શક્તિવાળી ન્હાની સ્વીચો
અને ફ્યુઝો ગોડવીને એક બાજુએ બસબાર સાથે
અને બાજુ બાજુએ દરેક સરકીટ સાથે જોડવામાં
આવે છે. દરેક સરકીટને જોડનારી આવી ન્હાની
સ્વીચો અને ફ્યુઝોને સરકીટ સ્વીચો અને ફ્યુઝો
ફૂલે છે. આવી ઘણી સ્વીચો, ફ્યુઝો અને બીજા
સાધનો ગોડવેલા આરસપ્લાણ, સ્લેટ કે તહેવા બીજા
પદાર્થના પાટીયાને સ્વીચ ગૅર્ડ ફૂલે છે.

પ્ર. ૬૨. સ્વીચ એટલે શું ?

ઉ. કાચનેમો કે બંદરીમાંથી ઉત્પન્ન થયેલા વિદ્યુત પ્રવા-

હને સવડ પ્રમાણે બહારના સરકીટમાં વહાવી કે બંધ કરી શકાય તહેવા પિત્તળ કે ત્રાંખાની પટ્ટીને બોડેલા ઇન્સ્યુલેટીંગ હાથાવાળા સાધનને સ્વીચ કહે છે.

પ્ર. ૬૩. સ્વીચ કેટલી જાતની હોય છે અને તે દરેક શા કામ માટે વપરાય છે ?

ઉ. હાલમાં જૂદા જૂદા કામ માટે સ્વીચો ઘણા આકારની બનાવવામાં આવે છે. પરંતુ વ્યવહારમાં ત્રે-માંની લગભગ બધીયે સીંગલ પોલ, ડબલ પોલ અને ટ્રોપલ પોલ, ઓપન (ખુલ્લી) તથા આયરન કલેડ (ખીડ કે લોખંડના ઢાંકણવાળી) જાતની કવીક બ્રેક નાઇફ સ્વીચો વપરાય છે કે જેથી ત્રે-મના ઇન્સ્યુલેટીંગ પદાર્થના હાથાને અવારનવાર ફેરવવાથી તરતજ પ્રવાહ એક સરખી રીતે ચાલુ કે બંધ કરી શકાય છે. ત્રેમાંની ઓપન સ્વીચો ઓછા વોલ્ટના સરકીટ માટે અથવા જ્યાં કોઈ અનુભવા માણસને તે વાપરવાનો સમ્ભવ ન હોય ત્યાં, કે કાચનેમોની ઓરડીમાં સ્વીચબોર્ડ ઉપર વપરાય છે. અને આયરન કલેડ સ્વીચો ભારે વોલ્ટના સરકીટ માટે વપરાય છે, કે જેથી ત્રેનો ઉપયોગ કરવાથી માણસને નુકશાન થવાનો સમ્ભવ રહે નહીં.

સીંગલ પોલ સ્વીચો સરકીટની કોઈ પણ એક પૉઝીટીવ કે નેગેટીવ બાળૂમાંથી પ્રવાહ ચાલૂ બન્ધ કરવા માટે વપરાય છે; તથા ડબલ પોલ સ્વીચો સરકીટની પૉઝીટીવ અને નેગેટીવ બન્ને બાળૂમાં એક સાથે પ્રવાહ ચાલૂ બન્ધ કરવા માટે વપરાય છે, અને ટ્રીપલ પોલ સ્વીચો ત્રણ તારવાળા સતત પ્રવાહ (ડાયરેક્ટ કરન્ટ) ના સરકીટની ત્રણ બાળૂમાં એક સાથે પ્રવાહ ચાલૂ બન્ધ કરવા માટે વપરાય છે. આવી સ્વીચો ત્રણ ફેઝવાળા પર્યાય પ્રવાહ (ઑલ્ટર નેટીંગ કરન્ટ) ના સરકીટમાં ત્રણે ફેઝમાં એક સાથે પ્રવાહ ચાલૂ બન્ધ કરવાને વધારે વપરાય છે.

પ્ર. ૯૫. ક્યુઝ એટલે શું ?

ઉ. કોઈ પણ સરકીટમાં બોળે વધવાથી કે બીજા કોઈ નબળુ કારણથી ચતા શોર્ટ સરકીટને લીધે બ્યાજબી કરતાં વધારે પ્રવાહ વહે તો ત્હેના તાર વિગેરેને નુકશાન થાય, માટે તેમ થતું અટકાવવાને તે સરકીટના સ્વીચ સાથેના બેડાચુની વચ્ચે કલાઈ, સીસું કે તે બન્ને ધાતુના મિશ્રણના તેમજ રહેલા-ઈથી પીગળી શકે ત્હેવી બીજી ધાતુના તથા ત્રાંબાના

તાર ઍમ્પીઅર પ્રવાહના પ્રમાણમાં અમુક જડા-
 ઇના જોડવામાં આવે છે. અને તહેમને ચીનાઇ માટી
 (પારસેલેઇન) કે ઍથોનાઇટના હાથામાં પિત્તળ
 કે ત્રાંબાના નાકા વડે પકડવામાં આવે છે. આવા
 હાથાને ફયુઝ કેરીઅર કહે છે કે જેથી ફયુઝ તાર
 પીગળવાથી તહેમનાં રજકણ દૂર ઉડીને કોઇને દગ્ગડે
 નહી. વ્યવહારમાં આવા કેરીઅર માત્ર ફયુઝ નામથી
 ઓળખાય છે.

પ્ર. ૯૬. ફયુઝ કેરીઅર કેટલી જાતના હોય છે અને તે દરેક
 શા કામમાં વપરાય છે ?

ઉ. હાલમાં જૂદા જૂદા કામ માટે ઘણા આકારના ફયુઝ
 કેરીઅર બનાવવામાં આવે છે. પરંતુ સામાન્ય રીતે
 હાથે રહેલાઇથી પકડી શકાય તહેવાં ખાંચાવાળા
 ફયુઝ કેરીઅર ઓછા વોલ્ટના દબાણવાળા સરકી-
 ટમાં, કે જ્યાં કોઇપણ અજાણ્યા માણસને તહેમનો
 ઉપયોગ કરવાનો સમજાવ ન હોય ત્યાં કે ડાયને-
 મોની ઓરડીમાં સ્થાયી બાડ ઉપર વપરાય છે.
 વ્યવહારમાં આવા ફયુઝ કેરીઅર મુખ્યત્વે ટયુબુ-
 લર, હેન્ડલ કે સમ્મ જાતના વધારે વપરાય છે અને

તહેવીજ જાતના ફયુઝ ફેરીઅરને ખીડ કે લોખંડના ઢાંકણાવાળી ડાબડીમાં રાખવાથી તે આયરન કલ્ડ ફયુઝ તરીકે ઓળખાય છે. આવા આયરન કલ્ડ ફયુઝ મુખ્યત્વે ભારે વોલ્ટના દબાણવાળા સરકીટમાં કે જ્યાં અનન્ય માણસને તહેમને અડવાનો સમ્ભવ હોય અથવા સંપ્તાય કમ્પનીના પ્રવાહની ચોરી થવાનો સમ્ભવ હોય ત્યાં વપરાય છે.

પ્ર. ૬૭ વ્યવહારમાં કયી ધાતુના તાર ફયુઝ તરીકે વધારે વપરાય છે ?

ઉ. વ્યવહારમાં ઓછા ઍમ્પીઅરના પ્રવાહ માટે કલાઇ, સીસુ કે તે બન્નેના મિશ્રણના તાર ફયુઝ તરીકે વધારે વપરાય છે. પરંતુ વધારે ઍમ્પીઅરના પ્રવાહ માટે કલાઇ ચૂડાવેલા ત્રાંખાના તાર વાપરવા સલાહ ભર્યું છે. અમુક ઍમ્પીઅરના પ્રવાહ માટે અમુક ધાતુનો કયો તાર વાપરવો તે આ સાથેના કોડા નં. ૧ ઉપરથી નક્કી કરી શકાય છે.

(જૂઓ પાનું ૭૪ અ.)

પ્ર. ૬૮. સાધારણ સ્વીચ બોર્ડની બનાવટ કેવી હોય છે તે આકૃતિ સહિત સમજાવો ?

ઉ. સાધારણ રીતે સ્વીચ ઓર્ડ ૧" થી ૧૩" જડા અને તહેમની ઉપર ગોઠવવાની સ્વીચો, ફ્યુઝો, વોલ્ટ મીટર ઍમ્પીઅર મીટર વિગેરે સાધનો એક બીજાથી સરખા અન્તરે બરાબર ગોઠવાઈ રહે તહેવી લખ્યાઈ પહોળાઈના આરસ પ્લાણુ કે સ્લેટના એક અથવા પાંચીટીવ અને નંગેટીવ બાજુના બધાં જોડાણુ જૂદાં પાડવા માટે કે તહેવીજ બીજી સવડ માટે બે અને વધારે પત્થરને તહેમની ઉપર બધાં સાધનો ગોઠવીને ઍન્ગલ આયરનના ચોકડા ઉપર બોલ્ટ અને નટ વડે મજબૂત બેસાડીને ફિલાલથી આશરે બે ફુટ છેટે ટેકાવીને ગોઠવવામાં આવે છે. આવા સ્વીચ ઓર્ડમાં બે કે વધારે પત્થર ઉપર સ્વીચો, ફ્યુઝો, વોલ્ટ મીટર, ઍમ્પીઅર મીટર વિગેરે ગોઠવેલા સાધનવાળા દરેક પત્થરને પેનલ કહે છે.

આકૃતિ. ૭ મીમાં (જૂઓ પાનું ૭૬ અ.) એક શન્ટ વાહિન્ડ ડાયનેમો સાથે તહેમાં ઉત્પન્ન થયેલા પ્રવાહ વડે ઍક્યુમ્યુલેટરમાં વિદ્યુત ભરવાને તથા દીવા, પંખા વિગેરે ચલાવવાને છ જૂદા જૂદા નાના સરકીટની સ્વીચો ફ્યુઝો, ચાર્જ અને ડિસ્ચાર્જના બે ઍમ્પીઅર

જૂઠ્ઠી જૂઠ્ઠી ધાતૂના તાર કેટલા ઍમ્પીઅરના પ્રવાહ વડે

પીગળી શકે તે દર્શાવનારો કોડો નં. ૧.

તારની જા- ગ્રાહ રતા- કદ વાથર ગેજીંગના નંબરમાં.	તારનો વ્યાસ (ડાયમેટર) ઇન્ચમાં.	ગાંધાના તાર માટે પ્રવાહ ઍમ્પીઅરમાં.	ઍલ્યુમીનીયમ- મના તાર માટે પ્રવાહ ઍમ્પીઅરમાં.	સીસાના તાર માટે પ્રવાહ ઍમ્પીઅરમાં.	ક્ષાઇના તાર માટે પ્રવાહ ઍમ્પીઅરમાં.	મે ભાગ સીસું અને એક ભાગ ક્ષાઇના મિ- શ્રણવાળા તાર માટે પ્રવાહ ઍમ્પીઅરમાં.
૪૦	૦.૦૦૪૮	૩.૪૧	૨.૫૨	૦.૫૬	૦.૫૫	૦.૪૪
૩૬	૦.૦૦૫૨	૩.૮૪	૨.૮૪	૦.૫૨	૦.૬૨	૦.૪૬
૩૮	૦.૦૦૬૦	૪.૭૬	૩.૫૨	૦.૬૪	૦.૭૬	૦.૬૧
૩૭	૦.૦૦૬૮	૫.૦૭	૪.૨૫	૦.૭૭	૦.૮૨	૦.૭૪
૩૬	૦.૦૦૭૬	૬.૦૬	૫.૦૩	૦.૮૨	૧.૦૬	૦.૮૭
૩૫	૦.૦૦૮૪	૭.૮૮	૫.૮૩	૧.૦૬	૧.૨૬	૧.૦૨
૩૪	૦.૦૦૯૨	૯.૦૪	૬.૬૮	૧.૨૧	૧.૪૪	૧.૧૬
૩૩	૦.૦૧૦૦	૧૦.૨	૭.૫૫	૧.૩૭	૧.૬૪	૧.૩૧
૩૨	૦.૦૧૦૮	૧૧.૫	૮.૫	૧.૫૫	૧.૮૪	૧.૪૮
૩૧	૦.૦૧૧૬	૧૨.૮	૯.૪૭	૧.૭૨	૨.૦૬	૧.૬૫
૩૦	૦.૦૧૨૪	૧૪.૧	૧૦.૪	૧.૯	૨.૨૭	૧.૮૨
૨૯	૦.૦૧૩૬	૧૫.૫	૧૧.૪	૨.૧૧	૨.૫૨	૨.૦૨
૨૮	૦.૦૧૪૮	૧૮.૪	૧૩.૬	૨.૪૮	૨.૬૬	૨.૩૭
૨૭	૦.૦૧૬૪	૨૧.૫	૧૫.૯	૨.૮૬	૩.૪૫	૨.૭૬
૨૬	૦.૦૧૮	૨૪.૭	૧૮.૩	૩.૩૩	૩.૬૬	૩.૧૮
૨૫	૦.૦૨૦	૨૬.૦	૨૧.૪	૩.૬	૪.૦૬	૩.૭૩
૨૪	૦.૦૨૨	૩૩.૪	૨૪.૭	૪.૫	૫.૩૬	૪.૩
૨૩	૦.૦૨૪	૩૮.૧	૨૮.૨	૫.૧૩	૬.૧	૪.૬
૨૨	૦.૦૨૮	૪૮.૦	૩૫.૫	૬.૪૬	૭.૬૬	૬.૧૭
૨૧	૦.૦૩૨	૫૮.૬	૪૩.૫	૭.૮૮	૯.૪	૭.૫૪
૨૦	૦.૦૩૬	૬૬.૬	૫૧.૭	૯.૪૧	૧૧.૨	૯.૦
૧૯	૦.૦૪૦	૮૧.૫	૬૦.૩	૧૦.૬	૧૩.૦	૧૦.૪
૧૮	૦.૦૪૮	૧૦૭.૦	૭૬.૭	૧૪.૫	૧૭.૨	૧૩.૮
૧૭	૦.૦૫૬	૧૩૨.૦	૯૮.૦	૧૭.૮	૨૧.૨	૧૭.૦
૧૬	૦.૦૬૪	૧૬૬.૦	૧૨૨.૦	૨૨.૩	૨૬.૬	૨૧.૩
૧૫	૦.૦૭૨	૧૯૮.૦	૧૪૬.૦	૨૬.૬	૩૧.૭	૨૫.૪
૧૪	૦.૦૮૦	૨૩૨.૦	૧૭૧.૦	૩૧.૨	૩૭.૧	૨૯.૮
૧૩	૦.૦૯૨	૨૮૬.૦	૨૪૨.૦	૩૮.૫	૪૬.૦	૩૭.૮
૧૨	૦.૧૦૪	૩૪૪.૦	૨૫૪.૦	૪૬.૩	૫૫.૦	૪૪.૩
૧૧	૦.૧૧૬	૩૦૦.૦	૫૪.૫	૬૫.૦	૫૨.૨
૧૦	૦.૧૨૮	૩૪૭.૦	૬૩.૨	૭૫.૦	૬૦.૫
૯	૦.૧૪૪	૭૫.૪	૯૦.૦	૭૨.૨
૮	૦.૧૬૦	૮૮.૩	૧૦૫.૦	૮૪.૫
૭	૦.૧૭૬	૧૦૨.૦	૧૨૧.૦	૯૮.૦
૬	૦.૧૯૨	૧૧૬.૦	૧૩૮.૦	૧૧૧.૦
૫	૦.૨૧૨	૧૩૪.૦	૧૬૦.૦	૧૨૮.૦
૪	૦.૨૩૨	૧૬૫.૦	૧૯૭.૦	૧૫૮.૦
૩	૦.૨૫૨	૧૭૪.૦	૨૦૪.૦	૧૬૭.૦
૨	૦.૨૭૬	૨૦૦.૦	૨૩૬.૦	૧૯૧.૦
૧	૦.૩૦૦	૨૨૧.૦	૨૬૩.૦	૨૧૧.૦
૦	૦.૩૨૪	૨૫૪.૦	૩૦૩.૦	૨૪૩.૦

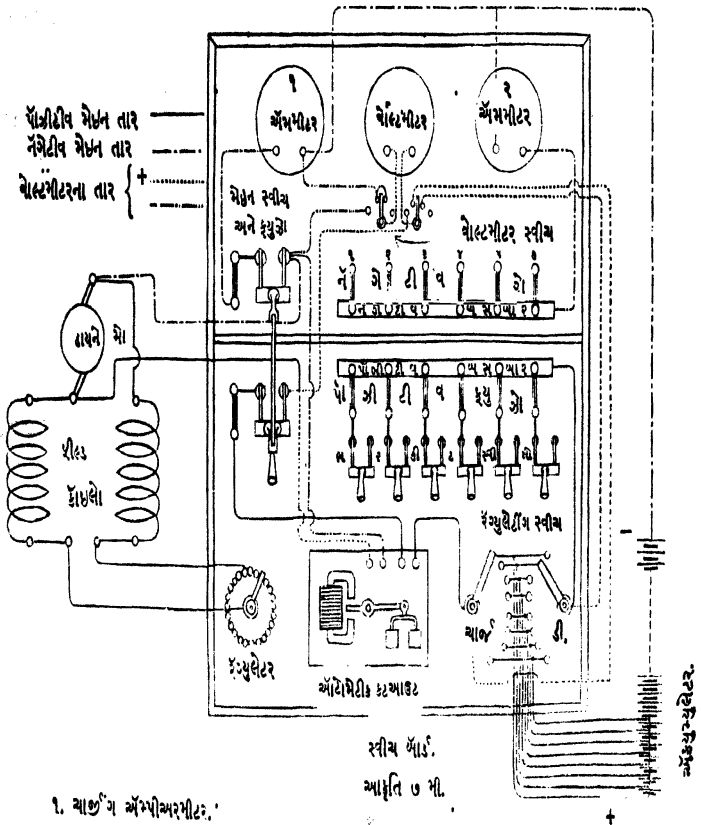
મીટર, ઍટરી સ્વીચ, ઑટોમેટીક કટ આઉટ, શન્ટ રેગ્યુલેટર, મેઇન સ્વીચ અને ફ્યુઝીની બસબાર સાથેની પૂરેપૂરી ગોઠવણ અને પૌઝીટીવ તથા નૅગેટીવ બાજુના જૂદા જોડાણવાળું બે પેનલનું સ્વીચ ઑર્ડ બતાવ્યું છે. તહેમાં પૌઝીટીવ તારનું જોડાણ (—) અખંડ કાળી લીટીથી અને નૅગેટીવ તારનું જોડાણ (---) તૂટક ટપકાવાળી લીટીથી દર્શાવ્યું છે.

પ્ર. ૯૯ સ્વીચ ઑર્ડને બનાવતી કે જોડતી વખતે કયી બાબતો વિષે મુખ્યત્વે ધ્યાન આપવું જોઈએ ?

ઉ. સ્વીચ ઑર્ડને બનાવતી કે જોડતી વખતે મુખ્યત્વે નીચેની બાબતો વિષે ધૂરતું ધ્યાન આપવું જોઈએ:—

(૧) તહેના ઉપરના જૂદા જૂદા સરકીટના બધા ફ્યુઝ એવી રીતે ગોઠવવા જોઈએ કે જ્યારે તે દરેકની સ્વીચ ખુલ્લી હોય ત્યારે ડાયનેમો કે મવાહના બીજા કોઇ માર્ગ સાથે તહેમનું જોડાણ રહે નહીં. એટલે ફ્યુઝ હમમેશાં સ્વીચ અને સરકીટની વચ્ચે ગોઠવવા જોઈએ કે જેથી જો કદાચ કોઇ કારણને લીધે તે ઉડી જાય તો સ્વીચ ખોલીને બીજો ફ્યુઝ તાર બદલી શકાય.

- (૨) જો તહેના ઉપર સીંગલ પોલ સ્વીચો વાપરવાની હોય તો દરેક સરકીટની પૉઝીટીવ બાજુ સાથેજ સ્વીચ અને ફ્યુઝ જોડવા જોઈએ; અને નેગેટીવ બાજુએ એકલા ફ્યુઝ જોડવા જોઈએ.
- (૩) જો તહેના ઉપર ઍક્યુમ્યુલેટરમાં વિદ્યુત ભરવાના કાર્ય માટે મોડવણુ રાખવાની હોય તો તહેમને કાજુમાં રાખનારી (ડિઝ્યુલેટીંગ) સ્વીચ પૉઝીટીવ બાજુએ જોડવી જોઈએ.
- (૪) તહેના ઉપરના વોલ્ટમીટરનું જોડાણ સીંગલ કે ડબલ પોલ સ્વીચ અને ફ્યુઝ વડે એવી રીતે કરવું જોઈએ કે જોથી ડાયનેમોના વોલ્ટેજ તહેની મેઇન સ્વીચ બંધ કર્યા પહેલાં જાણી શકાય.
- (૫) જો તહેના ઉપરથી ઍક્યુમ્યુલેટરમાં વિદ્યુત ભરવાનું કાર્ય કરવાને તથા બહારના સરકીટના દીવા ચલાવવાને મોડવણુ રાખવી હોય તો આકૃતિ ૭ મી માં બતાવ્યા પ્રમાણે વોલ્ટ મીટરની સ્વીચ ખાસ કરીને ડબલ પોલ રાખવી જોઈએ; અને તે તહેનું જોડાણ અવારનવાર



૧. ચાજીંગ ઍંપીઅરમીટર.
૨. ડીસ્ચાર્જિંગ ઍંપીઅરમીટર.
૩. ડીસ્ચાર્જિંગ માનૂ.

ત્રણ બાજુએ થઇ શકે તહેવી હોવી જોઇએ,
 કે જોથી તહેને એક બાજુએ જોડવાથી બહારના
 સરકીટમાં દીવા ચલાવવાને વપરાતા ડાય-
 નેમોના પ્રવાહના દબાણના વોલ્ટ જાણી શકાય.
 તેમજ તહેને બીજી બાજુએ જોડવાથી એકયુ-
 મ્યુલેટરના નેગેટીવ તાર અને ચાર્જિંગ સ્વીચના
 મધ્ય ભાગ વચ્ચેના દબાણના એટલે એકયુ-
 મ્યુલેટરના વોલ્ટ જાણી શકાય. તથા તહેને
 ત્રીજી બાજુએ જોડવાથી એકયુમ્યુલેટરના નેગે-
 ટીવ તાર અને ડીસ્ચાર્જિંગ સ્વીચના મધ્ય
 ભાગ વચ્ચેના એટલે તહેને બહારના સરકીટ
 સાથે જોડનારા બસબાર અને ડીસ્ચાર્જિંગ સર-
 કીટ વચ્ચેના દબાણના વોલ્ટ જાણી શકાય.

- (૬) તહેના ઉપર એક કે બે દીવા ગોઠવવા જોઇએ
 અને તહેમનું જોડાણ એવી રીતે કરવું જોઇએ
 કે જોથી મેઈન સ્વીચ ખુલ્લી હોય તહોપણ
 ડાયનેમો ચાલુ હોય ત્યારે તે પ્રકટે. આવા
 દીવાની સ્વીચ અને ફ્યુઝીનું જોડાણ વોલ્ટ
 મીટરની સ્વીચ અને ફ્યુઝીથી તદ્દન અલગ

રાખવું સલાહ ભર્યું છે. કારણકે જો વોલ્ટ
મીટના ફ્યુઝના તાર કદાચ ઉડી જાય તો
ડાયનેમોમાં ઉત્પન્ન થયેલો પ્રવાહ જણાઈ
આવે અને વધારે ગુંચવાડમાં પડાય નહીં.

- (૭) ૫૦ વોલ્ટ ઉપરના બધા સરકીટની સાથે એક
એક ડબલ પોલ સ્વીચ અને ફ્યુઝો જોડવા
જોઈએ.



૧૧.

ઍક્યુમ્યુલેટરમાં વિદ્યુત

ભરવાની રીત.

પ્ર. ૧૦૦. ઍક્યુમ્યુલેટર એટલે શું ?

ઉ. ડાયનેમોમાં ઉત્પન્ન થયેલા વિદ્યુત પ્રવાહને અમુક સમય સુધી ભરી રાખવાના રાસાયણિક સાધન ભરેલા ઇન્ડ્યુલેટીંગ પદાર્થના ખોખાને ઍક્યુમ્યુલેટર અથવા સ્ટોરેજ ડે સ્કન્ડરી સેલ કહે છે. અને તહેમાં વિદ્યુત ભરવાની ક્રિયાને ચાર્જિંગ કહે છે, તથા તહેમાંથી તે વપરાશ માટે લઇ લેવાની ક્રિયાને ડીસ્ચાર્જિંગ કહે છે.

પ્ર. ૧૦૧. ઍક્યુમ્યુલેટરની સાધારણ બનાવટ કેવી હોય છે ?

ઉ. કાચ, સખ્ત રબ્બર, કચ્છડું કે અખોનાઇટના ચોરસ વાસણમાં પરોક્ષાઈડ ઍસીડ લેડ નામનો સાંસાનો ક્ષાર ભરેલાં જળીવાળાં સીસાના સંખ્યા

બન્ધ પતરાં (પ્લેટ) ને સીસાની પટ્ટીથી જોડેલી
બે જોડી હોય છે. જેમાંની એકને પૉઝીટીવ પ્લેટ
અને બીજીને નેગેટીવ પ્લેટ કહે છે. પૉઝીટીવ
પ્લેટનો રંગ રહેજ તપખીરીઓ હોય છે, અને
નેગેટીવ પ્લેટનો રંગ રહેજ આસમાની હોય છે.

આ બન્ને પ્લેટની વચ્ચે ઘણીજ ઓછી જગ્યા
રાખવામાં આવે છે; અને તે એક બીજાને અડ-
વાથી શૉર્ટ સરકીટ ન થાય માટે તહેમની વચ્ચે
કચકડાની પતરા જેવા આકારની જળીવાળી પા-
તળી પ્લેટો મૂકવામાં આવે છે. આવી એક પૉઝી-
ટીવ અને એક નેગેટીવ પ્લેટની વચ્ચે જ્યારે
રાસાયણિક દ્રવ્ય મળે છે ત્યારે આશરે ૨ થી
૨.૨ વોલ્ટનું દબાણ ઉત્પન્ન થાય છે; અને તહે-
મને ૩, ૫, ૭, ૯ કે વધારે સંખ્યામાં જોડલા
અમ્પીઅરના પ્રવાહની શક્તિ જોઈતી હોય તે
પ્રમાણે પેરેલલ જોડાણમાં જોડેલી હોય છે. વ્યવ-
હારમાં આવા જોડકણાને સેલ કહે છે. તહેમાં પૉઝી-
ટીવ પ્લેટની કુલ સંખ્યા કરતાં નેગેટીવ પ્લેટ
એક વધારે હોય છે. આવી સંખ્યા બન્ધ સેલોને

જોઈતા વોલ્ટના દબાણ અને ઍમ્પીઅર પ્રવાહના પ્રમાણમાં સીરીઝ કે પેરેલલ જોડાણમાં જોડેલી હોય છે; અને તહેને ઍક્યુમ્યુલેટરની ઍટરી ફૂલે છે. તથા તહેની શક્તિ દર્શાવવાના વ્યવહાર ઍકમને ઍમ્પીઅર અવર ફૂલે છે.

પ્ર. ૧૦૨. ઍક્યુમ્યુલેટરમાં વિદ્યુત્ ભરવા માટે કયું રાસાયણિક દ્રવ્ય (કેમીકલ) ભરવામાં આવે છે ?

ઉ. ઍક કાચના વાસણમાં આશરે છ ભાગ સ્વચ્છ પાણી અને ઍક ભાગ સ્વચ્છ મન્ધકનો તેજળ (સલ્ફ્યુરિક ઍસિડ) ધીમે ધીમે રેડીને તે મિશ્રણ કે જેને ઇલેક્ટ્રોલાઇટ ફૂલે છે તહેને ઇલેક્ટ્રોમીટર નામના ઘટવ (કેન્સીટી) માપવાના કાચના સાધન વડે માપી તહેનું આશરે ૧૧૮૦° થી ૧૧૮૫° અંશનું ગુરુત્વ મધ્યગિન્દુ (સ્પેસીફીક ગ્રેવીટી) રાખીને તૈયાર કરી ઍક્યુમ્યુલેટરમાં તહેની પ્લેટો ઉપર આશરે પોણા દાન્ય સૂધી ભરવામાં આવે છે.

પ્ર. ૧૦૩. ઍક્યુમ્યુલેટરમાં વિદ્યુત્ ભરવાને કયા જાતનો કાચ નેમો વપરાય છે ?

૬. ઍક્યુમ્યુલેટરમાં વિદ્યુત્ ભરવાને મુખ્યત્વે શન્ટ વાઉન્ડ ડાયનેમો વધારે વપરાય છે.

પ્ર. ૧૦૪ ઍક્યુમ્યુલેટરમાં વિદ્યુત્ ભરવાને ડાયનેમોના પૉઝીટીવ અને નેગેટીવ તાર શી રીતે તપાસવા જોઈએ ?

૬. ઍક્યુમ્યુલેટરમાં વિદ્યુત્ ભરવાને સ્વીચ બૉર્ડ સાથે ત્રેનું જોડાણ કરતાં પહેલાં ડાયનેમોનો કયો તાર પૉઝીટીવ અને કયો તાર નેગેટીવ છે તે તપાસવા માટે એક કાચના વાસણમાં ચાર ભાગ પાણી અને એક ભાગ મન્ધકનો તેજળ ભરી ત્રેમાં આશરે ચાર ઇન્ચ લાંબી અને એક ઇન્ચ પહોળી સીસાની એ પટીઓ મૂકી તે દરેકના પ્હારના છેડે ડાયનેમોનો એક એક તાર જોડી ત્રેમાં થોડી મીનીટ સૂધી પ્રવાહ વહાવવાથી તે પટીઓમાંની જે કાથીઆ રંગની લાલ જણાય ત્રેને જોડેલો તાર પૉઝીટીવ અને બીજી સાથે જોડેલો તાર નેગેટીવ છે એમ જણવું. આ શિવાય બીજી સ્પેશી વ્યવહાર રીત એ છે કે એક કાચના વાસણમાં સ્વચ્છ પાણી ભરી ત્રેમાં ડાયનેમો સાથે

જોડેલા બે તારના છેડા ઉપરથી આશરે ત્રણેક ઇંચ સુધી ઇન્ડ્યુલેશન ફલાડી નાંખી ત્હેમને ખુલ્લા કરી બોળવાથી જે તારને છેડે ઝીણી પર-પોટીઓ થાય ત્હેને પૉઝીટીવ અને બીજાને નેગેટીવ તાર જાણવો. આ પ્રમાણે એકવાર નકકી કર્યા પછી ત્હેમને સ્વીચ ઓફ ઉપરના જે ટર્મીનલ સાથે જોડવાના હોય તે દરેકની ઉપર + અને -નાં નિશાન કરવાં જોઈએ કે જેથી ફરીને ત્હેવી તપાસ કરવાની જરૂર રહે નહીં. પછી + નિશાન વાળા ટર્મીનલ સાથેના પૉઝીટીવ તારને ઍક્યુમ્યુલેટર ઉપરના લાલ કે + નિશાનવાળા પૉઝીટીવ પ્લેટોના ટર્મીનલ સાથે અને - નિશાનવાળા ટર્મીનલ સાથેના નેગેટીવ તારને ઍક્યુમ્યુલેટરના કાળા કે - નિશાનવાળા ટર્મીનલ સાથે જોડવા જોઈએ.

પ્ર. ૧૦૫. દીવા ચલાવવાની તથા ઍક્યુમ્યુલેટરમાં વિદ્યુત ભરવાની ભેગી ગોકવણુવાળા સ્વીચ ઓફ ઉપરથી ત્હેનું જોગણુ શી રીતે કરવામાં આવે છે ?

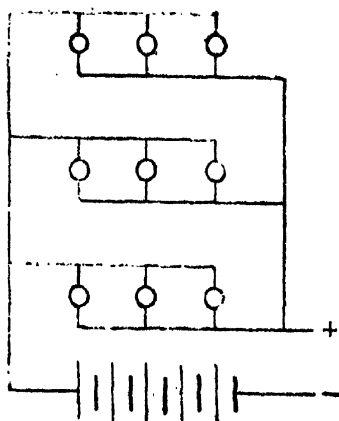
ઉ. દીવા ચલાવવાની તથા ઍક્યુમ્યુલેટરમાં વિદ્યુત ભરવાની ભેગી ગોકવણુવાળા સ્વીચ ઓફ ઉપરથી

તેનું જોડાણ કરવાને આકૃતિ ૭ મીમાં (જૂઓ પાનું ૭૪ અ.) બતાવ્યા પ્રમાણેના સ્વીચ ઓફની ગોઠવણ હાલમાં વધારે પ્રચલિત છે. તેમાં બતાવ્યા પ્રમાણે ડાયનેમોમાંથી નિકળતા બે તાર ડબલ પોલ સ્વીચ કે જેની પૉઝીટીવ તથા નેગેટીવ બાજુ આરસપ્લેટાણ કે સ્લેટના બે જૂદા પેનલ ઉપર ગોઠવેલી હોય છે. તેની સાથે જોડીને બસબાર વડે મેઈન ફ્યુઝ સાથે જોડવામાં આવે છે. પછી પૉઝીટીવ તારને ઑટોમૅટીક કન્ટ્રોલ સાથે જોડીને રેગ્યુલેટીંગ સ્વીચના ચાઈંગ બાજુના મધ્ય ભાગે જોડવામાં આવે છે; અને તેમાંથી નિકળતા તારને ઍક્યુમ્યુલેટરના લાલ કે + ના નિશાનવાળા પૉઝીટીવ ટર્મીનલ સાથે જોડવામાં આવે છે. તથા મેઈન સ્વીચ સાથે જોડેલા નેગેટીવ તારને બસબાર વડે ફ્યુઝ સાથે જોડીને ચાઈંગ ઍમ્પીઅરમીટરનું સીરીઝમાં જોડાણ કરી ઍક્યુમ્યુલેટરના કાળા કે - ના નિશાનવાળા નેગેટીવ ટર્મીનલ સાથે જોડવામાં આવે છે. વળી તેમાં વચ્ચે બતાવેલા વોલ્ટમીટર સાથે ઍક ડબલ-

પોતા ત્રણ જોડાણવાળી સ્ત્રીય હોય છે, જેના એક બાળૂના જોડાણથી મેઈનસ્ત્રીય બન્ધ કર્યા પહેલાં ડાયનેમોના વોલ્ટેજ જણાય છે. તથા બીજા બાળૂના જોડાણથી એક્યુમ્યુલેટરના વોલ્ટેજ જણાય છે; અને ત્રીજા બાળૂના જોડાણથી બહારના સરકીટને એક્યુમ્યુલેટર સાથે જોડનારા ડીસ્ચાર્જિંગ સરકીટ અને બસબાર વચ્ચેના વોલ્ટેજ જણાય છે. આ શિવાય જો ડાયનેમો એક સરખી ઝડપે ચાલતો હોય તો પ્રીલ્ડ મેગ્નેટની સન્ટ કોઇલોનું રેઝીસ્ટન્સ ઓછું વન્તું કરવાને તહેમની સાથે સન્ટ રેન્જુલેટર જોડવામાં આવે છે; જેથી એક્યુમ્યુલેટરમાં ઓછા વતા વોલ્ટના દબાણ વડે ઓછા વતા પ્રવાહના જથ્થાની વિદ્યુત ભરી શકાય છે.

પ્ર. ૧૦૬. અમુક ડાયનેમોમાંથી ઉત્પન્ન થતા પ્રવાહવાળા વિદ્યુત પ્રવાહને ન્હાનાં એક્યુમ્યુલેટરમાં ભરવાને સરળ જોડાણ શી રીતે થઇ શકે?

ઉ. અમુક ડાયનેમોના વધારે દબાણવાળા વિદ્યુત પ્રવાહ વડે ન્હાનાં એક્યુમ્યુલેટરમાં વિદ્યુત ભરવાને અવહા-



આકૃતિ ૮ મી.

રમાં સૌથી સરળ રીત તો એ છે કે આકૃતિ ૮ મી માં બતાવ્યા પ્રમાણે ઍક્યુમ્યુલેટરના ઍમ્પીઅર અવરની શક્તિ પ્રમાણે તહેની સાથે અમુક કુંડલ પાવરના નેંછતી સંખ્યાના દીવાને સીરીઝ પેરેલલમાં નેંડવ માં આવે છે.

પ્ર. ૧૦૭. ઍક્યુમ્યુલેટરમાં વિદ્યુત ભરવાને શી સંભાળ રાખવી નેંછએ ?

ઉ. ઍક્યુમ્યુલેટરમાં વિદ્યુત ભરવાને પ્રથમ તહેમાં આગળ જણાવ્યા પ્રમાણે સ્વચ્છ ગન્ધકના તેલન્ય અને સ્વચ્છ પાણીનું મિશ્રણ ભરી ગળવામાં રાખી શકાય તહેવા ન્હાના (પૉકેટ) વોલ્ટમીટર વડે તહેની દરેક સેલના વોલ્ટેજ તપાસવા નેંછએ કે જે આશરે ૨.૫ થી ૩ હોવા નેંછએ. તે પછી

તહેના પોઝીટીવ અને નેગેટીવ ટરમીનલ સાથે સ્વીચ ઓન ઉપરના પોઝીટીવ અને નેગેટીવ તાર અનુક્રમે જોડીને તહેના બનાવનારે તહેમાં જેટલા ઍમ્પીઅરના પ્રવાહ વડે વિદ્યુત ભરવાનું જણાવ્યું હોય તેથી કે જેટલા ઍમ્પીઅરના પ્રવાહ વડે તહેની બધી સેલોના કુલ વોલ્ટના દબાણ કરતાં એ કે ત્રણ વોલ્ટના વધારે દબાણથી વિદ્યુત ભરવાનું શરુ કરવું જોઈએ. ઍક્યુમ્યુલેટરમાં આમ એકવાર વિદ્યુત ભરવાનું શરુ કર્યા પછી તે કામ લગલગ ૧૦ થી ૧૨ કલાક સુધી લાગટ ચાલુ રાખવું જોઈએ; અને તે દરમ્યાન કાઈ પણ કારણથી ડાયનેમો બંધ કરવો પડે નહી તે વિષે પૂરતી સમ્ભાળ રાખવી જોઈએ. નવા ઍક્યુમ્યુલેટરમાં વિદ્યુત ભરવાનું પ્રથમ શરુ કર્યા પછી તહેના દ્રાવણમાં પરપોટીઓ થઈ છેવટે દુધીયો રંગ જણાય ત્યાં સુધી લગલગ ૩૫ થી ૪૦ કલાક સુધી એક સરખી રીતે તહેમાં પ્રવાહ આપવો જોઈએ. તહેમાં પૂરેપૂરી વિદ્યુત ભરાયા પછી તહેના દ્રાવણનું ગુરુત્વ અંશ (સ્પેસીફીક ગ્રેવીટી) ૧૨૦૦° અંશનું હોવું જોઈએ.

પ્ર. ૧૦૮. ઍકયુમ્યુલેટરમાં ભરેલી વિદ્યુત ખાલી થાય તો શું કરવું જોઈએ ?

ઉ. ઍકયુમ્યુલેટરમાં એકવાર વિદ્યુત ભર્યા પછી તહેને કાંઈ પણ કામમાં વાપરતાં તહેની દરેક સેલનું દબાણ ઘટીને આશરે ૧.૫ થી ૧.૩ થાય કે તરતજ તહેને બંધ કરી ફરીને તહેમાં ૨૫ થી ૩૦ કલાક સૂધી એક સરખી રીતે પ્રવાહ આપીને વિદ્યુત ભરી જોઈએ. જે તહેમાંનું દ્રાવણ સૂકાઈ જાય તો તહેમાં ગંધકનો તેજાજ ન ઉમેરતાં માત્ર સ્વચ્છ પાણીજ ઉમેરવું જોઈએ. જે ઍકયુમ્યુલેટરને કાંઈ પણ ઉપયોગ વિના લાંબા સમય સૂધી રાખી મૂકવું પડે તો તહેમાં પૂરેપૂરી શક્તિની વિદ્યુત ભરીને ધોવાના ખારાનું (વૉશીંગ સોડા)નું નળનું પાણી રેડીને રાખી મૂકવું જોઈએ કે જેથી તહેમાં સલ્ફેટ નામનો ક્ષાર બાંજે નહી, અથવા તો તહેની પ્લેટોને ખૂદાર ફૂલાડી બરાબર ધોઈને સાફ કરી ચીકાશવાળા કાગળ વિંટાળી રાખી મૂકવી જોઈએ.



વિદ્યુત દીવા અને તહેમનું જોડાણ.

પ્ર. ૧૦૯. વિદ્યુત દીવા કેટલી જાતના હોય છે અને વ્યવહારમાં મુખ્યત્વે કયી જાતના દીવા વધારે વપરાય છે ?

ઉ. વિદ્યુત દીવા મુખ્યત્વે આર્ક લેમ્પ, ઇન્કન્ડેસન્ટ લેમ્પ, મરક્યુરી વેપર લેમ્પ અને નર્હર્સ્ટ લેમ્પ એમ ચાર જાતના હોય છે. પરંતુ વ્યવહારમાં સરીયામ રસ્તા ઉપર રોશની કરવાને થોડે અંશે આર્ક દીવા વપરાય છે, અને રોશની કરવાના લમલમ બધા કામમાં ઇન્કન્ડેસન્ટ દીવા વધારે વપરાય છે.

પ્ર. ૧૧૦. આર્ક દીવા એટલે શું ?

ઉ. કાર્બનની બે લાકડીઓને તહેમના છેડા ઢાળ પડતા કરી એક બીજા ઉપર ઉભી અડાડીને તહેમાં વિદ્યુત પ્રવાહ વહાવી તે છેડા લાલચોળ તથા પછી તહે-

મને થોડે દૂર ખેંચી લેવાથી તે બન્ને છેડાની
 વચ્ચે ખવાયેલા કાર્બનની વરાળ તપીને જ્યોત
 થઈ પ્રકાશ પાડે છે. આવી જ્યોત પ્રકટાવનાર
 સાધનને આર્ક દીવા કહે છે. તહેમાં કાર્બનની
 લાકડીઓ જેમ જેમ ખવાય છે તેમ તેમ તે
 બન્નેને પાસે લાવવાને એક એવું યન્ત્ર રાખેલું
 હોય છે કે જેથી તહેમની વચ્ચેનું અન્તર એક
 સરખું રહે છે, જેથી તહેમાંનો પ્રકાશ પણ
 એક સરખો પડે છે. તહેમાં ઉપરના ઉભા કાર્બન
 સાથે પોઝીટીવ (+) તાર જોડવામાં આવે છે
 અને નીચેના કાર્બન સાથે નેગેટીવ તાર જોડ-
 વામાં આવે છે. આવા આર્ક દીવા સતત (ડાય-
 રેક્ટ) અને પર્યાય (આલ્ટરનેટ) પ્રવાહના સર-
 કીટ સાથે જોડી શકાય છે. પરંતુ સતત (ડાયરેક્ટ)
 પ્રવાહના સરકીટ સાથે જોડવાના આર્ક દીવાનો
 ઉપરનો ઉભો કાર્બન નીચેના કાર્બન કરતાં જડો
 હોય છે, કારણ કે તહેમાંથી વધારે પ્રકાશ નિકળતો
 હોવાથી તે વધારે ખવાય છે. ધણા આર્ક દીવામાં
 આ ઉપરના કાર્બનમાં વચ્ચે સળંગ રહે રાખી

પોતા કાર્જનને ભૂકા ભરવામાં આવે છે, જેથી તે ઓછો ખર્ચ છે અને એક સરખો પ્રકાશ આપે છે. આવા કાર્જનને કોર્ડ કાર્જન કહે છે. પર્યાય (ઑલ્ટરનેટ) પ્રવાહના સરકીટ સાથે જોડેલા આર્ક દીવાના બંને કાર્જન એક સરખી જાડાઈના હોય છે, કારણ કે ત્હેમાં તે બંને એક સરખો પ્રકાશ આપે છે અને સરખા ખર્ચ છે. આવા સાદી જાતના આર્ક દીવા સીનેમેટોગ્રાફની ફીલ્મ ઉપર પ્રકાશ પાડવાને વધારે વપરાય છે.

પ્ર. ૧૧૧. આર્ક દીવા કેટલી જાતના બનાવવામાં આવે છે ?

ઉ. આર્ક દીવા ઘણી જાતના બનાવવામાં આવે છે, પરંતુ વ્યવહારમાં મુખ્યત્વે ઓપન આર્ક દીવા, ઍન્કલોઝ્ડ આર્ક દીવા અને ફ્લેઇમ આર્ક દીવા વપરાય છે.

(૧) ઓપન આર્ક દીવાના કાર્જન ઉપર હવા દાખલ થઈ શકે ત્હેવા કાર્યના ગોળા ચૂકાવેલા હોય છે અને તે ૩૫ થી ૫૦ વોલ્ટના દબાજવાળા કોઈ પણ જાતના પ્રવાહ વડે

૩૦૦ થી ૧૦૦૦ કુંડલ પાવરનો પ્રકાશ આપી શકે તહેવા બનાવવામાં આવે છે. તહેમાં દર કુંડલ પાવરે સરેરાશ એકથી બે વોટની વિદ્યુત્ શક્તિ વપરાય છે.

- (૨) ઍન્કલોઝડ આર્ક દીવાના કાર્બન ઉપર હવા દાખલ ન થઈ શકે તહેવા કાચના ગોળા ચ્હડાવેલા હોય છે, અને તે ૬૦ થી ૮૦ વોલ્ટના દબાણવાળા ટ્રાંષ પણુ પ્રવાહ વડે ૪૦૦ થી ૧૫૦૦ કુંડલ પાવરનો પ્રકાશ આપી શકે તહેવા બનાવવામાં આવે છે. તહેમાં પણુ દર કુંડલ પાવરે આશરે એકથી બે વોટ વિદ્યુત્ શક્તિ વપરાય છે.

- (૩) ફ્લોઇમ આર્ક દીવાના કાર્બન ઉપર પણુ હવા દાખલ ન થઈ શકે તહેવા કાચના ગોળા ચ્હડાવેલા હોય છે. તહેમના કાર્બન સફેદ પ્રકાશ પાડી શકે માટે તે કેટલાક ખાસ રાસાયણિક દ્રવ્યોથી બનાવેલા હોય છે, અને તેથી તહેમની કિમ્મત ખીજ બધા આર્ક દીવા કરતાં વધારે હોય છે. તે ૪૦ થી ૧૧૦ વોલ્ટના

દમ્બાણુવાળા કોઈ પણ પ્રવાહ વડે ૫૦૦ થી ૪૦૦૦ કુંડલ પાવરનો પ્રકાશ આપી શકે તહેવા બનાવવામાં આવે છે. તહેમાં દર કુંડલ પાવરે આશરે ૨૫ થી ૭૫ વોટ વિદ્યુત શક્તિ વપરાય છે.

પ્ર. ૧૧૨. આર્ક દીવાનું જોડાણ શી રીતે કરવામાં આવે છે ?

ઉ. જે ડાયનેમો સાથે આર્ક દીવા જોડવાના હોય તહેના જે વોલ્ટેજ હોય તેટલા વોલ્ટેજ તહેમના હોય તો તહેમને તહેની સાથે પૌરેલક્ષમાં વોલ્ટ મીટરનું જોડાણ કરીને જોડી શકાય છે કે જેથી તહેમને મળતા ઐક સરખા વોલ્ટેજનું દમ્બાણુ બાણી શકાય, અને જે તહેમાં કોઈ વધઘટ કરવાની હોય તો તે શન્ટ રેગ્યુલેટરના હાથાને અવારનવાર ફેરવવાથી થઈ શકે છે.

વ્યવહારમાં બે કે વધારે આર્ક દીવાને સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમો સાથે સીરીઝમાં જોડવાનું વધારે પસન્દ કરવામાં આવે છે. જે તહેમને સીરીઝમાં જોડવામાં આવે તો તહેમના અને ડાયનેમો વચ્ચેના સીરીઝ સરકીટમાં ઐક અમ્પીઅરમીટર મૂકવું

જોઈએ; અને સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમો સાથેના મેકન સરકીટમાં વધારાનું રેઝીસ્ટન્સ જોડીને લેને, અને શન્ટ વાઉન્ડ ડાયનેમો સાથેના શન્ટ રિયુ-લેટરના રેઝીસ્ટન્સને અવારનવાર ઓછું વર્તુ કરી શકાય તોયે જોઈવળુ રાખવી જોઈએ.

પ્ર. ૧૧૩. ઇન્કંડેસન્ટ દીવા એટલે શું અને તેમની બનાવટ કેવી હોય છે ?

ઉ. કાર્બન કે સખ્ત ધાતુના પાતળા તારના ધણા આંટાવાળા ગૂંછળાને કાચના ટેકાથી ટેકાવી જામ-ફળ કે લમ્બગોળ આકારના હવા વિનાના કાચના બન્ધ ગોળામાં રાખેલું હોય છે.

આવા કાર્બન કે ધાતુના તારના ગૂંછળાને ફીલામેન્ટ કહે છે. તેના બે છેડા ગોળાના મ્હોડે બહાર ફેલાડીને તેના ઉપર પ્લેસ્ટર ઓફ પેરીસ નામના પથ્થરના બૂકા થડે પિત્તળની ટોપી સજ્જડ લાંકેલી હોય છે. આવા દીવાને ઇન્કંડેસન્ટ દીવા કહે છે. તેમને ચીનાઈ માટીની પડદીવાળા પિત્તળના હોલ્ડરમાં લટકાવી તેમની સાથે જોડેલા

ઇન્સ્યુલેશન રૂઝાવેલા તાર બાટે તહેમાં વિદ્યુત પ્રવાહ વહાવવાથી તહેના ફીલામેન્ટના તાર લાલ-ચોળ ગરમ થઇ સફેદ પ્રકાશ આપે છે; અને તહેના ગોળામાંથી હવા ફૂલાડી લીધેલી હોવાથી તે ફીલામેન્ટ ખવાઇ જતું નથી. આવા દીવામાં જ્યોત પ્રકટતી ન હોવાથી તહેમના વપરાશથી આગ વિગેરેનો ભય રહેતો નથી. માટે હાલમાં લગભગ સર્વ સ્થળે આવી જાતના ઇન્કેન્ડેસન્ટ દીવા ધણા વપરાય છે. તે ૨ થી ૨૫૦ વોલ્ટ સુધીના દબાણ વડે ૨ થી ૨૦૦૦ કેન્ડલ પાવરનો પ્રકાશ આપે તહેવી શક્તિના ખનાવવામાં આવે છે. તહેમાં સામાન્ય રીતે ઘરે અને કારખાનાં માટે ૧૬ અને ૨૫ કેન્ડપાવરના દીવા વધારે વપરાય છે.

પ્ર. ૧૧૪. ઇન્કેન્ડેસન્ટ દીવા કેટલી જાતના ખનાવવામાં આવે છે ?

ઉ. ઇન્કેન્ડેસન્ટ દીવા મુખ્યત્વે કાર્બન અને મેટલ ફીલામેન્ટ એમ બે જાતના ખનાવવામાં આવે છે. આર્ક દીવાની શોધ પછી સૌથી પ્રથમ કાર્બન ફીલામેન્ટ જાતના ઇન્કેન્ડેસન્ટ દીવાની શોધ કર-

વામાં આવી હતી; માટે તે જૂની રીતના દીવા તરીકે ઓળખાય છે. આ દીવામાં કાર્બનના બેંક ત્રણ આંટાના પાતળા તારના ગુંછળા (શીલામેન્ટ)ને કાચના ટેકાથી ટેકાવીને જામકળના આકારના સાંકડા મ્હોંના કાચના ગોળામાં રાખેલું હોય છે. ત્હેમાં વિદ્યુત પ્રવાહ વહાવવાથી તે લાલચોળ ગરમ થઈ રતાશ પડતો પ્રકાશ આપે છે. તે ૨૫ થી ૨૫૦ વોલ્ટના દબાણવાળા કોઈ પણ પ્રવાહ વડે ૮ થી ૨૫૦ કેન્ડલપાવરનો પ્રકાશ આપી શકે ત્હેવા બનાવવામાં આવે છે. ત્હેમાં ૨૨ કેન્ડલપાવરે સરેરાશ ૩.૫ થી ૪ વોલ્ટ વિદ્યુત શક્તિ વપરાય છે. તે સારી રીતે ૧૦૦૦ થી ૧૫૦૦ કલાક સુધી એક સરખો પ્રકાશ આપે છે. ત્હેનું શીલામેન્ટ એટલું બધું મજબૂત હોય છે કે લગભગ ૩૦૦૦ થી ૩૫૦૦ કલાક સુધી ત્હેને ચલાવવામાં આવે ત્હોપણ તૂટતું નથી; પરંતુ તે જેમ જેમ જૂનું થાય છે તેમ તેમ ઝાંખો પ્રકાશ આપે છે. આવી જાતના દીવા આગગાડી, દ્રામકાર તથા ત્હેવાજી બીજા વધારે ધૂનરાવાળી જગ્યાએ વાપરવા સલાહ લેયું છે.

કાર્બન ફીલામેન્ટ દીવાની શોધ પછી થયેલા વર્ષે
 મેંટલ ફીલામેન્ટ દીવાની શોધ થઈ છે. આ દીવામાં
 ટન્ગસ્ટન, ટેન્ટેલમ, ઓસ્મીઅમ વિગેરે સખ્ત ધાતુના
 ખેંચેલા પાતળા તારના સંખ્યાબંધ આંટાના
 ગૂંછળા (ફીલામેન્ટ)ને કાચના ટેકા વડે ટેકાવીને
 લબ્ધગોળ આકારના સાંકડા મ્હોંના કાચના ગો-
 લામાં રાખેલું હોય છે. ત્હેમાં વિદ્યુત પ્રવાહ વહા-
 વવાથી તે સફેદ પ્રકાશ આપે છે. આવા દીવાના
 ફીલામેન્ટના તારનું રેઝીસ્ટન્સ કાર્બન ફીલામેન્ટ
 કરતાં ઓછું હોવાથી ત્હેમાં દર કુંડલપાવરે
 માત્ર ૬ થી ૧૫ વોટ વિદ્યુત શક્તિ વપરાય છે.
 તે ૨ થી ૨૫૦ વોટ સુધીના દબાણ વડે ૨ થી
 ૨૦૦૦ કુંડલ પાવરનો પ્રકાશ આપે ત્હેવા
 બનાવવામાં આવે છે. આવા દીવા જે જગ્યાએ
 ધૂળરો ન હોય ત્યાં વાપરવાથી વધારે સારું
 પરિણામ આપે છે. કેટલાક દાખલામાં ધૂળરો
 વિનાની જગ્યાએ ત્હેમને વાપરવાથી તે ૧૫૦૦
 થી ૨૦૦૦ અને તેથી યે વધારે કલાક સુધી
 એક સરખો પ્રકાશ આપતા જણાવ્યા છે. આવા

દીવા જેમ જેમ જૂના થતા જાય છે તેમ તેમ વધારે પ્રકાશ આપે છે. આ ઉપરાંત સને ૧૯૧૧-૧૨ માં આસ બનાવટની ટન્ડસ્ટન ધાતૂના ખેંચેલા પાતળા તારના મંજ્યાબન્ધ આંટાના ગૂંછળાવાળા ફીલામેન્ટને કાચના ટેકાથી ટેકાવી લાંબા મ્હેંવાળા કાચના ગોળાકાર ગોળામાં રાખીને ૧૦ થી ૨૫૦ વોલ્ટના કોઇ પણ દબાણ વડે ઓછો પ્રવાહ વાપરીને ૩૨ થી ૨૫૦૦ કુંડલ પાવરનો ઉજ્જો પ્રકાશ આપે ત્હેવા દીવા બનાવવાની શોધ થઇ છે. ત્હેમાં દર કુંડલપાવરે માત્ર ૦.૬ વૉટનીજ વિદ્યુત્ શક્તિ વપરાય છે આવા દીવાને “ હાઈવૉટ લૅમ્પ ” કહેછે.

પ્ર. ૧૧૫. ઇન્કન્ડેસન્ટ દીવાનું જોડાણ શી રીતે કરવામાં આવે છે ?

ઉ. કેટલીકવાર ૧૦ થી ૨૫ વોલ્ટના ઇન્કન્ડેસન્ટ દીવાને ડાયનેમોના વોલ્ટેજ જેટલા વધારે હોય તે પ્રમાણે અમુક સંખ્યામાં સીરીઝમાં જોડીને ચલાવવામાં આવે છે. પરંતુ આવા દીવાને સીરીઝમાં જોડીને ચલાવવાની રીત અવહારમાં વધારે પ્રચ-

ક્ષિત નથી. માટે ડાયનેમોના જે વોલ્ટેજ હોય તેટલા વોલ્ટેજના જોઇતી કંડકાપાવરના ઈન્કંડે સન્ટ દીવા પસન્દ કરી તહેમને અમુક સંખ્યામાં પેરેલલમાં જોડીને ચલાવવા સલાહ લયું છે. વળી તહેમને એવી રીતે ગોઠવવા જોઇએ કે જેથી તહેમના પૉઝીટીવ અને નેગેટીવ તારની કુલ લંબાઇ અતિશય વધારે થાય નહીં; તેમજ તે બંને તાર એવી જગ્યાના પસન્દ કરવા જોઇએ કે જેથી છેક લાંબા છેડે પણ તહેમની વચ્ચે ડાયનેમોના વોલ્ટેજ કરતાં માત્ર ૨-૫ ટકાજ ઓછા વોલ્ટેજ રહે; અને તેથી વધારે પ્રમાણનાં બટે નહીં. એટલે જે ડાયનેમોના વોલ્ટેજ ૨૦૦ હોય તો તહેમની સાથે જોડેલા સરકીટના છેક લાંબા છેડે તે બંને તારની વચ્ચે માત્ર પાંચજ વોલ્ટનો બટાડો થાય, અને ૧૬૫ વોલ્ટનું દબાણ રહે; કે જેથી તાર ગરમ થઇને તહેમના હિપરનું ઇન્સ્યુલેશન બગડે નહીં; તેમજ તહેમની સાથે જોડેલા દીવા બરાબર પ્રકાશ આપે.

પ્ર. ૧૧૬, વિદ્યુત્ દીવાને જોડવાના તારનું માપ શી રીતે નક્કી કરી શકાય ?

અમુક સરકીટમાં રાખવાના દીવાને જોડનારા તારનું માપ નક્કી કરવાને તે બધા દીવાની કેન્ડલ પાવરનો સરવાળો કરી દર કેન્ડલ પાવરે તહેમાં જેટલા વૉટની વિદ્યુત્ શક્તિ વપરાતી હોય તે વડે ગુણીને આખા સરકીટમાં કુલ કેટલા વૉટની વિદ્યુત્ શક્તિ વપરાય તે નક્કી કરવું જોઈએ. તે પછી વૉટ = વોલ્ટ x અમ્પીઅરના નિયમ પ્રમાણે ડાયનેમોના જેટલા વોલ્ટેજ હોય તે વડે તે સરકીટમાં જાંઘતી શક્તિના વૉટને ભાગવાથી તહેમાં કેટલા અમ્પીઅરનો પ્રવાહ વહાવવો જોઈએ તે જાણવું જોઈએ. અને તે ઉપરથી આ સાથેના ક્રાંડા નં. ૨ માં (જૂઓ પાનું ૧૦૧ ઍ) જાણાવ્યા પ્રમાણે જોઈએ તે માપનો તાર નક્કી કરવો જોઈએ. એટલે ધારો કે એક સરકીટમાં ૫૦ વાર દર ૧૧૦ વોલ્ટના દમાણુવાળા ૧૬ કેન્ડલ પાવરના ૫૦ દીવા જોડવાના હોય તો તે સરકીટના બધા દીવાની કુલ કેન્ડલપાવર $૧૬ \times ૫૦ = ૮૦૦$ થાય. અને જો તહેમાં દર કેન્ડલપાવરે ૪ વૉટ વિદ્યુત્ શક્તિ વપરાય તો $૮૦૦ \times ૪ = ૩૨૦૦$ વૉટની શક્તિ બધા દીવાને

બૂઢા બૂઢા માયના માંબાના તાર કેટલા ઔઁખીઅરના પ્રવાહ

સારી રીતે વહાવી શકે તે દર્શાવનારો કોઠો નં. ૨.

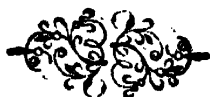
સારાની ગણાપ રતા- નડા વાયર ગેઈઝમાં	તહેની પ્રવાહ વહાવવાની ચકિત ઔઁખીઅરમાં	તહેનો વ્યાસ (ગ્રામાયેટર) પ્ર-ચમાં	તહેનું ક્ષેત્રફળ (એરીઆ) ચોરસ ઇન્ચમાં	દર હમર વારે ૬૦૦ ઉત્પાતામાન (ટંબ્રેચર) થી તહેનું ડ્રીસ્ટન્સ આમમાં.
૧/૨૧	૨.૧૭	૦૦૦૦૮	૩૦.૪૯
૧/૨૦	૨.૧૪	૦૦૦૧૦	૨૪.૦૯
૧/૧૯	૨.૧૪	૦૦૦૧૨	૧૬.૫૧
૧/૧૮	૪.૨૩	૦૦૦૧૮	૧૩.૫૫
૧/૧૭	૫.૪૫	૦૦૦૨૪	૯.૬૫૬
૧/૧૬	૬.૭૮	૦૦૦૩૨	૭.૧૨૨
૧/૧૫	૮.૨૨	૦૦૦૪૦	૬.૦૨૩
૧/૧૪	૯.૭૭	૦૦૦૫૦	૪.૮૭૮
૧/૧૩	૧૨.૩૯	૦૦૦૬૬	૩.૬૮૯
૧/૧૨	૧૫.૦૦	૦૦૦૮૫	૨.૮૮૭
૧/૧૧	૧૮.૦૦	૦૦૧૦૫	૨.૩૨૦
૧/૧૦	૨૧.૦૦	૦૦૧૨૮	૧.૬૦૬
૩/૨૫	૨.૪૫	૦૦૪૩	૦૦૦૦૬	૨૬.૫૩
૩/૨૨	૪.૨૬	૦૦૬૦	૦૦૦૧૯	૧૮.૪૩
૩/૨૧	૫.૩૦	૦૦૬૯	૦૦૦૨૪	૧૦.૧૮
૩/૨૦	૬.૪૪	૦૦૭૮	૦૦૦૩૧	૮.૧૯
૩/૧૮	૧૦.૩૧	૦૧૦૩	૦૦૦૫૫	૪.૬૧
૭/૨૩	૬.૬૪	૦૦૭૨	૦૦૦૩૧	૭.૮૮
૭/૨૨	૮.૫૪	૦૦૮૪	૦૦૦૪૩	૫.૭૯
૭/૨૧	૯.૫૭	૦૦૯૦	૦૦૦૪૯	૫.૦૪
૭/૨૦	૧૦.૬૩	૦૦૯૬	૦૦૦૫૬	૪.૪૩
૭/૧૯	૧૧.૨૦	૦૦૯૯	૦૦૦૫૯	૪.૧૬
૭/૧૮	૧૨.૨૬	૦૧૦૮	૦૦૦૭૧	૩.૫૦
૭/૧૭	૧૫.૦૩	૦૧૨૦	૦૦૦૮૭	૨.૮૪
૭/૧૬	૨૦.૧૭	૦૧૪૪	૦૦૧૨૫	૧.૬૭
૭/૧૫	૨૬.૦૬	૦૧૬૮	૦૦૧૭૧	૧.૪૫
૭/૧૪	૩૩.૦૧	૦૧૯૨	૦૦૨૨૩	૧.૧૧
૭/૧૩	૪૦.૨	૦૨૧૬	૦૦૨૮૨	૦.૮૭૫
૭/૧૨	૪૭.૮	૦૨૪૦	૦૦૩૪૮	૦.૭૦૬
૧૬/૨૦	૨૯.૨	૦૧૮૦	૦૦૧૬૧	૧.૨૬૨
૧૬/૧૯	૩૪.૭૭	૦૨૦૦	૦૦૨૩૬	૧.૪૦૬
૧૬/૧૮	૪૬.૯૬	૦૨૪૦	૦૦૩૪૦	૦.૭૨૭
૧૬/૧૭	૬૦.૩	૦૨૮૦	૦૦૪૬૩	૦.૫૩૪
૧૬/૧૬	૭૫.૧	૦૩૨૦	૦૦૬૦૪	૦.૪૦૯
૧૬/૧૫	૯૧.૧	૦૩૬૦	૦૦૭૧૫	૦.૩૧૩
૧૬/૧૪	૧૦૮.૦	૦૪૦૦	૦૦૮૪૪	૦.૨૬૨
૧૬/૧૩	૧૩૬.૦	૦૪૬૦	૦૧૨૪૯	૦.૧૯૮
૧૬/૧૨	૧૬૬.૦	૦૫૨૦	૦૧૫૯૫	૦.૧૪૯

જૂઠા જૂઠા માપના ત્રાંખાના તાર કેટલા ઑમ્પીઅરનો પ્રવાહ

સારી રીતે વહાવી શકે તે દર્શાવનારો કોઠો નં. ૨.

તારની ગણક રકા- ૩૩ વાયર ગેજમાં	તેની પ્રવાહ વહાવવાની શક્તિ ઑમ્પીઅરમાં	તેનો વ્યાસ (ગાયમેટર) ઇન્ચમાં	તેનું ક્ષેત્રફળ (એરીઆ) ચોરસ ઇન્ચમાં	દર હમર વારે ૧૦° ઉષ્ણતામાન (ટેમ્પેચર) થી તેનું રેઝીસ્ટન્સ ઓહમમાં.
૩૭/૧૮	૮૦.૬	૦.૩૩૬	૦.૦૬૬૨	૦.૩૭૪
૩૭/૧૬	૧૩૦.૦	૦.૪૪૮	૦.૧૧૭૬	૦.૨૧૦
૩૭/૧૫	૧૫૭.૦	૦.૫૦૪	૦.૧૪૮૬	૧૬૬
૩૭/૧૪	૧૮૭.૦	૦.૫૬૦	૦.૧૮૩૮	૦.૧૩૪
૩૭/૧૩	૨૫૩	૦.૬૪૪	૦.૨૪૩૧	૦.૧૦૧૬
૩૭/૧૨	૨૮૭	૦.૬૨૮	૦.૩૧૦૫	૦.૦૭૬૬

જોઈએ. અને ૫૦ વાર છેટે અને તારની વચ્ચે
 ૨.૫ ટકાથી ઓછી થત ન પડે માટે ત્યાં ૧૦૧૭
 વાલ્ટનું દયાણ જોઈએ. તેથી $૩૨૦૦ \div ૧૦૧૭$
 $= ૨.૬.૬$ એટલે ૩૦ ઍમ્પીઅરનો પ્રવાહ તે સર-
 કીટના તારમાં વહાવવો જોઈએ. મ.ટ ક્રાંતિ નં. ૨
 માં ૨.૬.૬ ઍમ્પીઅરનો પ્રવાહ વહાવનાર $\frac{19}{16}$ ના
 તાર કરતાં ૩૩.૧ ઍમ્પીઅરનો પ્રવાહ વહાવનાર
 $\frac{19}{16}$ નો (૧૬ નં અરના ૧૭ તાર ભેગા આંખજોલો
 એક) તાર તે સરકીટમાં ૩૦ ઍમ્પીઅરનો પ્રવાહ
 વહાવવા માટે વાપરવો જોઈએ.



ડાયનેમોને ચાલૂ કરવાની રીત.

પ્ર. ૧૧૭. ડાયનેમો ચાલૂ કરતાં પહેલાં શી સમ્ભાળ રાખવી જોઈએ ?

ઉ. કોઈ પણ ડાયનેમોને ચાલૂ કરતાં પહેલાં તહેના કોમ્યુટેટર, બ્રશ અને બધાં જોડાણ સ્વચ્છ છે કે નહીં તે તપાસવા જોઈએ; તથા તહેનાં ફીલ્ડ મેગ્નેટ, આરમેચર વિગેરે ભાગ ઉપર હાથની ધમણ વડે ફૂંક મારી તહેને લાગેલી ધૂળ વિગેરે ઉડાડી નાંખવા જોઈએ તેમજ કોઈ પણ જગ્યાએ ધાતુનાં રંગકણ બાક્યાં ન હોય તહેની ખાસ સમ્ભાળ રાખવી જોઈએ. તે પછી આરમેચરની શાફ્ટના બન્ટે છેડાની ઝરીંગની ટોપીઓ ઉઘાડી તહેમને સાફ કરી ડાયનેમો ઓઇલ નામનું તેલ કે ઓરન્ડીયું ગાળીને પૂર્યા પછી તે ટોપીઓ સ્ક્રૂ કે ચાકી વડે એવી રીતે જોડવી જોઈએ કે જેથી શાફ્ટ ઝરીંગમાં વધારે ઢીલી રહેવાથી અવાજ ક્યાં વિના,

કે વધારે ટાટ થવાથી પકડાયા વિના ફટથી ફરે. જો તેમ કરવામાં ન આવે તો ઝરીંગો ગરમ થાય. ત્યારબાદ આરમેચરને ધીમી ચાલે ચલાવી કૉમ્યુટેટર ઉપરના બ્રશ ઉડાવી લેઈને લાકડાના કડકાને ત્રેની ગોળાઈના થોડા ભાગમાં બન્ધ બેસતો ગોળા બનાવી ત્રેની સાથે ૦ નંબરનો કાચ કાગળ દબાવી ત્રેને બન્ને હાથે પકડીને કૉમ્યુટેટરની સપાટી ઉપર લગાડીને ત્રેને ચળકતું કરવું જોઈએ; અને તે પછી પણ બ્રશ ઉપાડેલા રાખીને આરમેચરને પૂરેપૂરી ચાલે ચાલવા દેવું જોઈએ.

પ્ર. ૧૧૮. કૉમ્યુટેટર ઉપરના બ્રશ ઉપાડીને ત્રેને સાફ કરવાનું તથા તે સ્થિતિમાં ત્રેને થોડો વખત ચલાવવાનું કારણ શું ?

ઉ. કૉમ્યુટેટરને સાફ કરતી વખતે ત્રેના બ્રશ ઉપાડી લેવાનું મુખ્ય કારણ એ હોય છે કે સાફ કરતી વખતે ત્રાંબાનાં રજકણ ઉડીને ત્રેમને ચોંટવાથી ચાલૂમાં કૉમ્યુટેટરની પટ્ટીઓમાં શોર્ટ સરકીટ થાય નહીં. તેમજ ત્રેવી સ્થિતિમાં આરમેચરને થોડો વખત ચાલૂ રાખી તપાસવાથી તે પોતાની ભમ્બા-

ધમાં આશરે ૩" થી ૬" સુધી ખસી શકે છે કે નહીં (આવી ખસવાની જગ્યાને ઍન્ડરલે કહે છે.) તે તથા તહેની ઍરીંગો, સ્ક્રૂ, ચાકી વિગેરે વધારે ઢીલાં કે ટાટ હોય તો જણાઇ આવે. જો તહેવું કાંઈ જણાય તો તહેને બન્ધ કરી તરતજ સુધારી લેવું જોઈએ, અને તે પછી ધસને કૉમ્પ્યુટેટર ઉપર તહેમની ઠરાવેલી જગ્યાએ તહેમના ઉપરની સમીન્ગના દખાણુ વડે એવી રીતે બેસાડવા જોઈએ કે જેથી વધારે દખાણુને લીધે કૉમ્પ્યુટેટરમાં તહેમના જેટલા ખાડા ન પડે, તથા ગરમ થાય નહીં. તેમજ એાછા દખાણુને લીધે ધૂળે નહીં અને તહેમાંથી ચીણુગારીઓ થાય નહીં.

ખ. ૧૧૯. ડાયનેમોને શી રીતે ચાલુ કરવો જોઈએ ?

ઉ. કાંઈપણુ ડાયનેમોના આરમેચરને ફરવાને દર મીનીટે જેટલી ઝડપ જોઈતી હોય તેટલી ઝડપે તહેને ફેરવીને:—

(૧) જો તે સીરીઝ વાઉન્ડ જાતનો હોય તો તહેને દીવા, પંખા વિગેરે બોળવાળા સરકીટ

સાથે જોડનારી સ્વીચગોડ ઉપરની સ્વીચ બંધ કરીને, એટલે પૂરેપૂરા રેઝીસ્ટન્સ પડે ચલાવવો જોઈએ. તથા ત્રેની સાથે જોડેલા વોલ્ટમીટરમાં કેટલા વોલ્ટનું દબાણ જણાય છે તે તથા એમ્પીઅરમીટરમાં કેટલા એમ્પીઅરનો પ્રવાહ જણાય છે તે તપાસવું જોઈએ.

- (૨) જો તે શન્ટવાઉન્ડ જાતનો હોય તો ત્રેને દીવા પંખા વિગેરે બોળવાળા સરકીટ સાથે જોડનારી સ્વીચ ખુલ્લી રાખીને, એટલે કોઈ પણ રેઝીસ્ટન્સ વિના, અથવા તો ત્રેને માત્ર ભારે રેઝીસ્ટન્સવાળા વોલ્ટમીટર સાથે જોડીને ચલાવવો જોઈએ, તથા ત્રેમાં કેટલા વોલ્ટનું દબાણ જણાય છે તે તપાસવું જોઈએ. વોલ્ટમીટરમાં પૂરેપૂરા વોલ્ટનું દબાણ જણાય તે પછી ત્રેના ઉપર ધીમે ધીમે બોળે (લોડ) વધારવો જોઈએ; અને શન્ટ રેઝીસ્ટન્સ ત્રેના ઉપરનો હાથે ફેરવીને ઓછું કરવું જોઈએ.

(૩) જો તે કૌમ્પાઉન્ડ વાઉન્ડ જાતનો હોય તો
તેને પણ શન્ટ વાઉન્ડ ડાયનેમોને ચલાવ-
વાની રીતે ચલાવવો જોઈએ.

પ્ર. ૧૨૦. ડાયનેમોને ચાલુ કર્યા પછી શી સમ્ભાળ રાખવી
જોઈએ ?

ઉ. સામાન્ય રીતે ડાયનેમોને એકવાર પ્રતી સમ્ભા-
ળથી ચાલુ કર્યા પછી ચાલુમાં તે વિષે ખાસ
ધ્યાન આપવાની જરૂર પડતી નથી, કાગ્લુ કે તે
ઘણા લાંબા વખત સુધી એક સરખી રીતે ચાલ્યા
કરે છે. પરંતુ નવા ડાયનેમોને કે જૂના ડાયને-
મોમાં કાંઈ ફેરફાર કરીને તહેને ચાલુ કર્યા પછી
ઘણીજ સમ્ભાળ રાખવી જોઈએ. નવા ડાયને-
મોની ઝેરીંગોમાં શરૂઆતમાં પ્રવૃત્તિ તેલ એવી
રીતે નાંખવું જોઈએ કે તે બહાર નિકળીને કૌમ્પુ-
ટેટર, આરમેચર કે બીજા નુકશાન થાય તહેવા
ભાગ ઉપર પડે નહીં તથા તેની ઝેરીંગોમાં
પ્રતી ઝેરીંગ આવીને આરમેચર અને તહેને ચલા-
વનારો પટો સહેલાઈથી ફરી શકે ત્યાં સુધી પડાને
સ્ટેજ દીલો રાખીને ચલાવવો જોઈએ; અને જો.

અની શકે તો તહેવા નવા ડાયનેમોને કાંઈપણ
 ઓળ વિના કે ઘણા થોડા ઓળ સાથે એકાદ બે
 કલાક ચાલવા દેવો. જોઈએ કે જેથી તહેના બ્રશ
 વિગેરેની ચોકકસ જગ્યા જણાઈ આવે.

આવી રીતે સમ્ભાળ લીધા પછી ડાયનેમોને
 પૂરેપૂરા ઓળ સાથે ચાલવા દેવો જોઈએ; અને
 તહેની બેરીંગોમાં જલ્દારે તેલ જોઈએ ત્યારે
 નાંખીને તહેને વારંવાર સ્વચ્છ રાખી, તહેના ઉપર
 ઓળને વધી ન જાય તહેની સમ્ભાળ રાખવી જોઈએ;
 તથા સ્વીચબોર્ડ ઉપરના વોલ્ટમીટર અને એમ્પી
 અરમીટર ઉપર નજર રાખવી જોઈએ અને જો
 તહેમાં વોલ્ટ કે એમ્પીઅર ઓછા વત્તા થતા જણાય
 તો 'શન્ટ રિગ્યુલેટરનો હાથો અવારનવાર ફેરવીને
 તહેમને કાબૂમાં રાખવા જોઈએ. વળી ડાયનેમોની
 બેરીંગો અને શ્રીલુમ્બેટની કાંઈલો ઉપર વારંવાર
 હાથ મૂકી તે ગરમ થાય છે કે નહીં તે તપાસવું
 જોઈએ. તેમજ તહેના કોમ્યુટેટર ઉપર ચીલુગા-
 રીઓ થતી હોય કે બીજા કોઈ ભાગ અતિશય
 ગરમ થતો હોય તથા તહેમાં ભારે અવાજ થતો

હોય કે તહેની ચાલ થણા પ્રમાણમાં ઓછી વતી થતી હોય તો તે તપાસવું જોઈએ; અને તહેવી એકાદ મુશ્કેલી વધતી જણાય તો ડાયનેમો બન્ધ કરીને તે મુશ્કેલીની પૂરેપૂરી તપાસ કરી તે સધારવા પ્રયત્ન કરવો જોઈએ.

ડાયનેમો જલ્દારે ચાલતો હોય ત્યારે તહેની પાસેથી લોખંડ કે પોલાદના કકડા અને બધાં લથિયાર ફર રાખવાં જોઈએ; કારણકે તહેમાં ઉત્પન્ન થયેલી ભારે ચૂમ્બકીય શક્તિથી તે તહેમાં જે ચાંદને ફીલ્ડમેંનેટના પોલ અને આરમેચરની વચ્ચે ફસાઈ જવાથી તહેમને નુકશાન કરે, માટે તહેમની ઝેરીંગોમાં તેલ પૂરવાની ફૂપ્પીઓ (ઓઇલડ્રૅન) પણ જરૂરી કે કલાઇના લોખંડી પતરાંની બનાવેલી વાપરવા કરતાં, ઓખા જસત, પિત્તળ કે ત્રાંબાનાં પતરાંની બનાવેલી વાપરવી સલાહ લેયું છે. વળી કૉમ્યુટેટર ઉપરના બ્રશ બરાબર સ્થિતિમાં છે કે નહીં તેમજ કૉમ્યુટેટર એક સરખી સપાટીએ ગોળ ફરે છે કે નહીં તે વિષે પૂરતું ધ્યાન આપવું જોઈએ. વળી જો બ્રશ હોલ્ડરમાં એક કરતાં વધારે બ્રશ ન હોય તો તે

ગરમ થયો છે કે નહીં તે તપાસવાને કે બીજા કોઈ કારણથી ત્હેને કદિયે ઊપાડવો જોઈએ નહીં. તેમજ આરમ્ભેયર ગરમ થાય છે કે નહીં તે તપાસવાને ત્હેની ખાસે હવામાં હાથ રાખીને તપાસવું જોઈએ.

આ ઉપરાન્ત ડાયનેમો ચલાવનારે એક વાત એ ખાસ ધ્યાનમાં રાખવી જોઈએ કે કોઈ પણ સંયોગોમાં ત્હેણે પોતાના ડાયનેમોને ત્હેની શક્તિ કરતાં વધારે બોલે (એવર લોડ) આપવો જોઈએ નહીં. કારણકે ડાયનેમોમાં નડતી લગભગ બધી મુશ્કેલીઓનું તે મુખ્ય કારણ હોય છે.

કોઈ પણ ડાયનેમો જલ્દારે ચાલતો હોય ત્હારે ત્હેના જે ભાગમાં વિદ્યુત પ્રવાહ વધતો હોય ત્હેને કદિ પણ ખુલ્લા હાથે અડવું જોઈએ નહીં; કારણકે માથુસનું શરીર પણ વાહક પદાર્થ હોવાથી તે ભાગમાંની વિદ્યુત ત્હેના શરીર વાટે જમીન તરફ વહે છે, જેથી ભારે વોલ્ટના દગાણ વાળા ડાયનેમો ઉપર કામ કરતી વખતે શરીરની પૂરતી સમ્ભાળ રાખવામાં ન આવે તો જીન્દગીનું જોખમ થાય છે. માટે ૫૦૦ વોલ્ટ અને તેથી

વધારે વોલ્ટના દળાણુવાળા સરકીટ ઉપર કામ કરનારે હાથે રબ્બરનાં મોબાં પહેરી, રબ્બરના સુકા કકડા ઉપર ઊભા રહી ઇન્સ્યુલેટીંગ પદાર્થના લાથા-વાળા હથિયાર વડે કામ કરવું જોઈએ, અને સૌથી ઉત્તમ રીત તો એ છે કે કાંઈ પણ વાહક પદાર્થમાં આવા ભારે વોલ્ટના દળાણુવાળો પ્રવાહ વહતો હોય અને તે સારી રીતે ઇન્સ્યુલેટ કરેલો ન હોય તો ત્યેને અડવું સલાહ ભર્યું નથી.



એ કે વધારે ડાયનેમાને સાથે જોડવાની રીત.

૧. ૧૨૧. એ કે વધારે ડાયનેમાને સાથે શી રીતે જોડી શકાય:
અને તેમ કરવાનો હેતુ શા હોય છે ?
૩. અમુક સંખ્યાના દીવા કે મોટરોને ચલાવવાને એક ડાયનેમોનો પ્રવાહ ઓછો પડતો હોય કે દબાણ ઓછું પડતું હોય તો એ કે વધારે ડાયનેમાને પરેલલ કે સીરીઝમાં જોડીને પ્રવાહ કે દબાણ વધારી શકાય છે.
૫. ૧૨૨. એ કે વધારે ડાયનેમોને પરેલલમાં શી રીતે જોડી શકાય અને તેથી શું પરિણામ આવે ?
૩. એક ડાયનેમોના પોઝીટીવ અને નેગેટીવ તાર સાથે બીજા ડાયનેમોના પોઝીટીવ અને નેગેટીવ તાર અનુક્રમે જોડીને એક સરખા વોલ્ટના દબાણવાળા જૂદા જૂદા અમ્પીઅરના પ્રવાહની શક્તિના એ કે વધારે

ડાયનેમાને પેરેલલમાં જોડી શકાય છે. એટલે ધારે
 કે એક ૧૧૦ વોલ્ટના દળાણુવાળા ૧૦૦ ઍમ્પી-
 અરના પ્રવાહની શક્તિના ડાયનેમોના પૉઝીટીવ
 અને નેગેટીવ તાર સાથે બીજા ૧૧૦ વોલ્ટના
 દળાણુવાળા ૫૦ ઍમ્પીઅરના પ્રવાહની શક્તિના
 ડાયનેમોના પૉઝીટીવ અને નેગેટીવ તાર અનુક્રમે
 જોડવાથી તે બન્નેનું કુલ દળાણુ માત્ર ૧૧૦ વોલ્ટનું
 થાય છે, અને તહેમના પ્રવાહની કુલ શક્તિ ૧૫૦
 ઍમ્પીઅરની થાય છે. માટે એક સરખા વોલ્ટના
 દળાણુવાળા, ઓછા વર્તા ઍમ્પીઅરના પ્રવાહની
 શક્તિના બે કે વધારે ડાયનેમાને પેરેલલમાં જોડ-
 વાથી તહેમનું કુલ દળાણુ એક ડાયનેમોનું જેટલા
 વોલ્ટનું દળાણુ હોય તેટલાજ વોલ્ટનું રહે છે;
 પરંતુ તહેમના ઍમ્પીઅરના પ્રવાહની કુલ શક્તિ
 જૂદા જૂદા ઍમ્પીઅરના પ્રવાહની શક્તિના જેટલા
 ડાયનેમા સાથે જોડ્યા હોય તે બધાના સરવાળાની
 બરાબર થાય છે.

પ્ર. ૧૨૬. પેરેલલમાં જોડેલા ડાયનેમોને શી રીતે ચાલુ કરી
 શકાય છે ?

ઉ. એક ચાલૂ ડાયનેમોના જે વોલ્ટેજ ત્હેની સાથે જોડેલા વોલ્ટમીટરમાં જણાય, તેટલા કે તેથી આશરે એક બે ટકા વધારે વોલ્ટનું દબાણ ઉત્પન્ન કરે તેટલી ઝડપે, ત્હેની સાથે જોડવાના ડાયનેમોને ચલાવી તે બંનેને પેરેલલમાં જોડી શકાય છે. જે એક ચાલૂ ડાયનેમોના વોલ્ટેજ ઓછા હોય તો વધારે વોલ્ટેજવાળા ડાયનેમોના પ્રવાહ વડે ઓછા વોલ્ટેજવાળા ડાયનેમો માંટર તરીકે ચાલે, અને જે તે સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમો હોય તો ત્હેના આરમેચરમાં શાર્ટ સરકીટ થઇને તે બળી જાય. એટલે એક ચાલૂ ડાયનેમો સાથે બીજા ડાયનેમોને પેરેલલમાં જોડતી વખતે ત્હેના આરમેચરમાં પૂરેપૂરા વોલ્ટના દબાણવાળો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય તે માટે ત્હેને મળતી ઝડપ અને ત્હેનાં શ્રીલ્ડ-મૅગ્નેટની ચૂમ્પકીય શક્તિ વિષે પૂરતી સમજાણ રાખવી જોઇએ. આવા પેરેલલ જોડાણના કાર્ય માટે સન્ટવાઉન્ડ અને કૉમ્પાઉન્ડ વાઉન્ડ ડાયનેમો વધારે પસન્દ કરવામાં આવે છે.

પ્ર. ૧૨૪. બે સન્ટ કે કૉમ્પાઉન્ડ વાઉન્ડ ડાયનેમોને પેરેલલમાં શી રીતે જોડી શકાય ?

૬.

એક ચાલુ શન્ટ કે કૉમ્પાઉન્ડ વાઉન્ડ ડાયનેમો સાથે સ્વ.ચર્ચાઈ ઉપર જોડેલા વોલ્ટમીટરમાં જોટલા વોલ્ટનું દબાણ જણાય તેટલા કે તેથી એકાદ બે ટકા વધારે વોલ્ટનું દબાણ તહેની સાથે જોડવાના ડાયનેમોને ચાલુ કર્યા પછી સ્વીચ ઓફ ઉપર જોડેલા વોલ્ટમીટરમાં જણાય ત્યારે પ્રથમ ચાલુ ડાયનેમોના પૉઝીટીવ તાર સાથે પાછળથી ચાલુ કરેલા બીજા ડાયનેમોના પૉઝીટીવ તારને તથા પ્રથમ ડાયનેમોના નેગેટીવ તાર સાથે બીજા ડાયનેમોના નેગેટીવ તારને અનુક્રમે જોડવાથી તહેમનું જોડાણ પેરેલલમાં કર્યું કહેવાય. જે આવા બન્ને ડાયનેમોના પૉઝીટીવ અને નેગેટીવ તારને અનુક્રમે જોડવામાં ન આવે તો તહેમાં ઘણું બારે શૉર્ટ સરકીટ થાય અને ભયંકર પરિણામ નિપજે. આવી રીતે એક ચાલુ ડાયનેમો સાથે બીજા ડાયનેમોને પાછળથી ચલાવી પેરેલલમાં જોડ્યા પછી શરુઆતમાં તહેમાંથી ઓછા અંશીઅરનો પ્રવાહ વપરાય તહેવી સમ્ભાળ રાખવી જોઈએ અને તહેની ચાલ વધારીને તેમજ શન્ટ રેઝિસ્ટેન્સ રેઝીસ્ટન્સ ઓછું કરીને ધીમે ધીમે તહેના વોલ્ટેજ વધારવા જોઈએ કે જેથી તે પોતાના

ભાગનું કામ પૂરેપૂરી શક્તિથી બજાવી શકે. જે આવી સમ્ભાળ રાખવામાં ન આવે તો ત્હેની સાથે જોડેલા બહારના સરકીટના દીવા વિગેરેમાં અવારનવાર ઝંખકારા થાય.

પ્ર. ૧૨૫. જે સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમોને પેરેલલમાં શી રીતે જોડી શકાય ?

ઉ. એક ચાતૂ સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમો સાથે બીજાં ત્હેવીજ જાતનો ડાયનેમો પેરેલલમાં જોડવાનો હોય તો તે બન્નેના પોઝીટીવ (+) પ્લસ ઉપરના તારને સરકીટના મેઈન તાર સાથે જોડવામાં આવે છેઃ અને ત્હેમના નેગેટીવ પ્લસને પરસ્પર એક તાર વડે જોડવામાં આવેછે, જેને ઇકવોલાઇઝર કહે છે. જેથી બન્ને ડાયનેમોના આરમેચરમાં ઉત્પન્ન થયેલું દબાણ એક સરખું કરી શકાય છે, તેમજ તે બન્નેના ફીલ્ડ મેગ્નેટની કોઇલોમાં એક સરખો પ્રવાહ વહાવી શકાય છે. ત્હોપણ બ્યવહારમાં જે સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમોને પેરેલલમાં જોડીને ચલાવવાની રીત સંતોષકાર મનાતી નથી કાણુકે ત્હેમાં જે એક ડાયનેમોના વોલ્ટેજ કરતાં બીજા ડાયનેમોના વોલ્ટેજ ઓછ

હોય, તો તે ઓછા વોલ્ટેજવાળા ડાયનેમોમાં તે બંનેના બેગ વોલ્ટેજનો પ્રવાહ વહેછે; જ્યાં પરિણુ મે ત્હેની કોઇલો વિગેરેના તારનું ઇન્ડ્યુક્શન બળો જાય છે અને ત્હેમાં ભારે શોર્ટ સરકીટ થાય છે. અથવા જો એક ડાયનેમોના પ્રવાહ કરતાં બીજા ડાયનેમોનો પ્રવાહ ઓછો વપરાય તો ત્હેના ફીલ્ડ મેગ્નેટની ચૂમ્કીય શક્તિ ઓછી થઇને પરિણામે ત્હેના ધ્રુવ બદલાઇ જાય છે.

પ્ર. ૧૨૬. બે કે વધારે ડાયનેમોને સીરીઝમાં શી રીતે જોડી શકાય અને તેથી શું પરિણામ આવે ?

ઉ. એક સરખા ઍમ્પીઅરના પ્રવાહની શક્તિના જૂદા જૂદા વોલ્ટના દબાણવાળા બે કે વધારે ડાયનેમોને સીરીઝમાં સાથે જોડી શકાય છે. માટે એક ૧૧૦ વોલ્ટના દબાણવાળા ૧૦૦ ઍમ્પીઅરના પ્રવાહની શક્તિના ડાયનેમોના પાંચીટીવ તારને બીજા ૫૦ વોલ્ટના દબાણવાળા ૧૦૦ ઍમ્પીઅરના પ્રવાહની શક્તિના ડાયનેમોના નેગેટીવ તાર સાથે જોડવાથી ત્હેમનું જોડણી સીરીઝમાં થયું ફહેવાય છે; અને તેથી તે બંનેનું કુલ દબાણ ૧૬૦ વોલ્ટનું

થાય છે, અને તહેમના પ્રવાહની કુલ શક્તિ માત્ર એકજ ડાયનેમોની શક્તિ જેટલી ૧૦૦ ઍમ્પીઅરનીજ રહે છે, એટલે આજી વત્તા વોલ્ટના દબાણના એક સરખા ઍમ્પીઅરના પ્રવાહની શક્તિના બે કે વધારે ડાયનેમાને સીરીઝમાં જોડયાથી તે બધાનું કુલ દબાણ જૂદા જૂદા દબાણવાળા જેટલા ડાયનેમા સાથે જોડયા હોય તે બધાના સરવાળાની બરાબરના જેટલા વોલ્ટનું થાય છે; પરંતુ તહેમના પ્રવાહની કુલ શક્તિ એક ડાયનેમોની જેટલા ઍમ્પીઅરની શક્તિ હોય તેટલીજ રહે છે. સીરીઝ સરકીટમાં જોડેલા આર્ક દીવાને ચલાવવાને બે કે વધારે સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમાને સીરીઝમાં જોડવામાં આવે છે. તે સિવાય શન્ટ-વાઉન્ડ કે કૉમ્પાઉન્ડવાઉન્ડ ડાયનેમોને સીરીઝમાં જોડીને ચલાવવાની રીત વ્યવહારમાં પ્રચલિત નથી.

પ્ર. ૧૨૭. બે સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમાને સીરીઝમાં સી રીતે જોડી શકાય ?

ઉ. એક ચાલુ સીરીઝવાઉન્ડ ડાયનેમો માથે તેવીજ

જાતનો બીજો ડાયનેમો સીરીઝમાં જોડવાનો હોય તો તે ડાયનેમોના કૉમ્યુટેટર ઉપરના પૉઝીટીવ તારનું જોડાણ બહારના સરકીટ સાથે જોડીને તે સરકીટનો બીજો છેડો બીજા ડાયનેમોના ફીલ્ડ મેગ્નેટની કૉઇલો સાથે જોડવામાં આવે છે. અને તે કૉઇલોના તારનો બીજો છેડો ત્રેના કૉમ્યુટેટર ઉપરના નેગેટીવ બ્રશ સાથે જોડવામાં આવે છે. તથા ત્રેના પૉઝીટીવ બ્રશ ઉપરના તારને પ્રથમ ડાયનેમોના ફીલ્ડ મેગ્નેટની કૉઇલોના છેડા સાથે જોડવામાં આવે છે, અને ત્રેનો બીજો છેડો ત્રેના કૉમ્યુટેટર ઉપરના નેગેટીવ બ્રશ સાથે જોડવામાં આવે છે; જેથી તે બંને ડાયનેમાનું જોડાણ સીરીઝમાં થાય છે. બે કે વધારે સીરીઝવાઉન્ડ ડાયનેમાનું આવું સીરીઝ જોડાણ અમુક વોલ્ટેજના સંખ્યાબંધ આર્ક દીવાને સીરીઝ સરકીટમાં જોડીને ચલાવવા માટે કરવામાં આવે છે.

ખ ૧૨૮. બે શન્ટ કે કૉમ્પાઉન્ડ વાઉન્ડ ડાયનેમાને સીરીઝમાં શી રીતે જોડી શકાય ?

ઉ. બે શન્ટવાઉન્ડ કે કૉમ્પાઉન્ડવાઉન્ડ ડાયનેમાને

તે બન્નેના ફીલ્ડમૅન્નેટની શન્ટ ક્રાઇલોનું એકજ
 શન્ટ સરકીટ કરવાથી સીરીઝમાં જોડીને ચલાવી
 શકાય છે; જેથી ગમે તે એક ડાયનેમોના ફીલ્ડ
 મૅન્નેટની શન્ટ ક્રાઇલોમાં બીજા ડાયનેમોના આર-
 મેચરમાંથી ઉત્પન્ન થયેલો થોડા પ્રવાહ વહી શકે છે.
 ફેટલાક ટ્રાંસ્પાઉન્ડવાઉન્ડ ડાયનેમોમાં સાથે જોડેલા
 બન્ને ડાયનેમોની ફીલ્ડમૅન્નેટની શન્ટ ક્રાઇલોમાં
 એકજ ડાયનેમોના આરમેચરમાંથી ઉત્પન્ન થયેલો
 પ્રવાહ વહાવી શકાય છે.



ડાયનેમોને બન્ધ કરવાની રીત.

પ્ર. ૧૨૬. ડાયનેમોને બન્ધ કરતી વખતે શી સમ્ભાળ રાખવી જોઈએ ?

ઉ. કાષ્ટપણ ડાયનેમોને બન્ધ કરતાં પહેલાં તહેના કૉમ્યુટેટર ઉપર બનાત કે શંભાય લેધર નામનું ચામડું રાખીને તહેને સાફ કરવું જોઈએ. પછી તહેની સાથે જે આર્ક દીવાનું સરકીટ જોડેલું હોય તો તહેની સ્વીચ પ્રથમ બન્ધ કરવી જોઈએ; અને જે તહેની સાથે ઇન્કુન્ડેસન્ટ દીવાનું સરકીટ હોય તો ડાયનેમોની ચાલ ધીમે ધીમે ઓછી કરવી જોઈએ, કે જેથી તે દીવાનાં ફીલામેન્ટ ઝાંખા થાય; અને તહેમને ધીમે ધીમે ઠંડાં થવાને પૂરતો વખત મળે, કે જેથી તે એકદમ ઠંડાં થઇને તૂટી જવાનો ભય રહે નહીં. દરમ્યાન ખાસ જરૂર શિવાય સ્વીચ ઝાંડ ઉપરની મેઇન સ્વીચ કે એકાદ સરકીટ સ્વીચને ખોલવી જોઈએ નહીં. તે પછી ડાયનેમોને બન્ધ

કરીને જો તે સન્ટવાઉન્ડ કે કૉમ્પાઉન્ડવાઉન્ડ જાતનો હોય તો તહેના સ્વીચ ઑડ ઉપરની બધી સ્વીચો ખુલ્લી રાખવી જોઈએ કે જેથી તહેને બીજી વખતે સહેલાઈથી ચાલુ કરી શકાય. અને જો તે સીરીઝવાઉન્ડ જાતનો હોય તો તહેના સ્વીચઑડ ઉપરની બધી સ્વીચો પાછી બંધ કરવી જોઈએ કે જેથી તહેને બીજી વખતે સહેલાઈથી ચાલુ કરી શકાય.

પ્ર. ૧૩૦. પેરેલલમાં જોડેલા બે કે વધારે ડાયનેમામાંથી એકાદ ડાયનેમોને શી રીતે બંધ કરી શકાય ?

ઉ. જો પેરેલલમાં જોડેલા બે કે વધારે ડાયનેમામાંથી એકાદ ડાયનેમોને બંધ કરવો હોય તો તહેના ઉપરથી તહેની સાથે જોડેલા જ્હારના સરકીટનો બોળો ધીમે ધીમે ઓછો કરવો જોઈએ; અને તે પછી સન્ટ રેગ્યુલેટર વડે તહેના વોલ્ટેજ બીજા ચાલુ ડાયનેમોના વોલ્ટેજની બરાબર કે એકાદ બે ટકા વધારે રાખીને તહેના આરમેચરને મેઇન સરકીટ સાથે જોડનારી સ્વીચને જલ્દી ઉઘાડી નાંખ્યા પછીજ તહેને બંધ કરવો જોઈએ. પેરેલલમાં જોડેલા

એ કે વધારે ડાઘપણ ડાઘપણે ડાઘપણે
ગમે ત્હેવા સંયોગોમાં ત્હેના આરમેયરને મેઈન
સરકીટ સાથેથી જૂદું કર્યા શિવાય કદિયે બન્ધ
કરવો જોઈએ નહી, કે જેથી ત્હેનાં શીલ્ડમૅન્ટની
ચૂમ્બકીય શક્તિ નાબૂદ થાય નહી, અથવા ત્હેના
વોલ્ટેજ વધારે ઘટવાથી તે મોટર તરીકે ચાલે
નહી, કે એકાએક શોર્ટ સરકીટ થવાથી તે બળી
જાય નહી.

ખ. ૧૩૧. ડાઘપણે બન્ધ કર્યા પછી શી સમ્બાળ રાખવી
જોઈએ ?

ઉ. ડાઘપણ ડાઘપણે બન્ધ કર્યા પછી તે રહેજ
ઉંડો હોય કે તરતજ ત્હેમાંથી ત્રાંખાનાં રજકણ,
ધૂળ, તેલ વિગેરે હોંઘતે બરાબર સાફ કરી ફરી
ચલાવી શકાય ત્હેવી સ્થિતિમાં રાખવો જોઈએ. પછી
ત્હેના ઉપર મજબૂત લૂગડાનું કે મીણકાપડનું ઢાંકણ
ઢાંકી દેવું જોઈએ કે જેથી ધૂળ કે કસ્તર ઉડીને
ત્હેમાં જાય નહી.



૧૬.

ડાયનેમોમાં નડતી મુશ્કેલીઓ.

પ્ર. ૧૩૨. ડાયનેમોને ગોઠવ્યા પછી ચાલૂ કરતાં અથવા તે તહેને અમુક વખત ચલાવીને લાંબા સમય સૂધી બન્ધ રાખ્યા પછી ફરીને ચલાવતાં તહેમાંથી પ્રવાહ ઉત્પન્ન ન થાય તો તહેનાં શાં કારણ હોય છે ?

ઉ, ડાયનેમોને ચાલૂ કર્યા પછી તહેમાંથી પ્રવાહ ઉત્પન્ન ન થવાનાં મુખ્ય કારણ નીચે પ્રમાણે હોય છે:—

(૧) ડાયનેમોને દરિયા કે જમીન માર્ગે લાવતાં તહેને કાંઈપણ જગ્યાએ ઉતારતાં કે ચડાવતાં, અથવા તહેને ગોઠવતી વેળાએ તહેના શીલ્ડમૅંગનેટની અવશેષ ચૂમ્બકીય શક્તિ (રૅસીડ્યુઅલ મૅંગનેટીઝમ) નાખૂદ થયેલી હોવાથી તહેને ગોઠવ્યા પછી ચાલૂ કરતાં તહેમાંથી પ્રવાહ ઉત્પન્ન થતો નથી.

(૨) ચાલુ ટાયનેમોને અમુક સમય સૂધી બન્ધ પડી રહેવા દેવાથી પણ ધણીવાર તહેના

ફીલ્ડમૅન્ડની અવશેષ ચૂમ્મકીય શક્તિ ના-
ખૂદ થાય છે; તેથી તહેને ફરીને ચાલૂ કરતાં
તહેમાંથી પ્રવાહ ઉત્પન્ન થતો નથી.

(૩) ડાયનેમોના ડ્રૉમ્યુટેટર ઉપરના રૉકર સાથે
પૉઝીટીવ અને નેગેટીવ તારનું જે જોડાણ
તહેના ખનાવનારે કરાવેલું હોય તે અદલાધ
જવાથી તથા જે દિશામાં તહેનું આરમેચર
ફરનું હોય તેથી ઉલ્ટી દિશામાં તહેના ફીલ્ડ
મૅન્ડની કોઇલોમાં પ્રવાહ ફરે તો તહેને
ચાલૂ કરતાં તહેમાંથી પ્રવાહ ઉત્પન્ન થતો નથી.

(૪) જે ડાયનેમો સીરીઝવાઉન્ડ હોય અને
તહેમાં બીજી કાંઇ ખામી ન હોય તો તહેની
સાથે જોડેલા દીવા, પંખા અને મૉટરો
વિગેરેના જ્વારના સરકીટમાં અતિશય રૅઝી-
સ્ટન્સ હોવાથી, અથવા તહેને ઍક્યુમ્યુનેટ-
રમાં વિદ્યુત ભરવાના કે બીજા રાસાયણિક
કાર્ય માટે વાપરવાથી, તથા તહેને મૉટર
તરીકે ચલાવવાથી તહેના ફીલ્ડમૅન્ડના ધ્રુવ

(પોલ) બદલાઈ જવાથી તહેને ચાલુ કરતાં તહેમાંથી પ્રવાહ ઉત્પન્ન થતો નથી.

(૫) જો ડાયનેમો શન્ટવાઉન્ડ હોય અને તહેમાં બીજી કાંઈ ખામી ન હોય, તો તહેના સરકીટનું રેઝીસ્ટન્સ જોઈએ તે કરતાં અતિશય ઓછું હોવાથી તહેને ચાલુ કરતાં તહેના ફીલ્ડમેંટેની કોઈલોનું રેઝીસ્ટન્સ ઘણું વધારે હોવાથી તહેમાં પૂરતો પ્રવાહ વહી શકતો નથી, અને તહેના આરમેચરમાં ઉત્પન્ન થયેલો લગભગ બધોયે પ્રવાહ બહારના સરકીટમાં વહે છે, જેથી પરિણામે તહેને ચાલુ કર્યા પછી તહેનાં ફીલ્ડમેંટે બરાબર તેજ ન થવાથી તહેમાં પ્રવાહ ઉત્પન્ન થતો જણાતો નથી.

(૬) જો ડાયનેમોના તાર બહારના મેઇન સરકીટ સાથે જોડવાના ટરમીનલ ઉપર ઢીલા હોય કે કાટ, ચીકાશ તથા તહેવાજ બીજા કારણથી બરાબર સમ્બન્ધમાં ન હોય અથવા તે મેઇન સરકીટમાં કોઈ જગ્યાએ સમ્પૂર્ણ જોડાણ ન થતું હોય, તથા ઘ્રશ હોડર

અને ફીલ્ડ મેન્ડેટની કોઈલોના તારને વેંડનારે એકાદ તાર કે ટરમીનલ તૂટી ગયો હોય, કે ઢીલો પડી બરાબર જોડાણ ન થતું હોય, તે ત્રેમાંથી પ્રવાહ ઉત્પન્ન થતો જણાતો નથી.

- (૭) જે ડાયનેમોના ધ્રુવ ગોઠવવાને ત્રેના બનાવનારે જે સ્થળે નિશાન આપ્યું હોય તેથી બીજા સ્થળે કે તદ્દન ઉલટી દિશામાં ત્રેમને ગોઠવેલા હોય, ત્રેપણુ ત્રેમાંથી પ્રવાહ ઉત્પન્ન થતો જણાતો નથી.

પ્ર. ૧૩૩. ડાયનેમો ત્રેની જે શક્તિ હોય છે, ત્રેના કરતાં કેટલીકવાર ધીમે ધીમે ઓછી શક્તિનું કામ આપે છે; અને પ્રસંગે તેમ કરતો અટકી જાય છે, ત્રેનાં શાં કારણુ હોય છે ?

ઉ. ડાયનેમો પોતાની શક્તિ કરતાં કેટલીકવાર ધીમે ધીમે ઓછી શક્તિનું કામ આપે છે અને પ્રસંગે તેમ કરતો અટકી જાય છે ત્રેનાં મુખ્ય કારણુ નીચે પ્રમાણે હોય છે:—

- (૧) ડાયનેમોની પૂરેપૂરી શક્તિ ઉત્પન્ન કરવાને તહેવું આરમેચર દર મીનીટે જેટલા આંટા ફરવું જોઈએ તેથી ઓછા આંટા ફરતું હોવાથી, તથા તહેને ચક્રાવનારો પટો કે રસો જોઈએ તે કરતાં ઓછા માપનો હોવાથી તે અમુક હોર્સપાવરતું કામ આપ્યા પછી ઠીસો પડી જવાથી વધારે કામ આપતો નથી.
- (૨) ડાયનેમોના ફીલ્ડમેંગેટ કે આરમેચરની કોઈ-લોના તાર અથવા ઇન્ડ્યુક્શન ખુલ્લું થઈને તહેમાંનો પ્રવાહ તહેમના બીડના ગાભા સાથે ગળતો (લીક થતો) હોય, તહોપણ તે પોતાની પૂરેપૂરી શક્તિતું કામ આપી શકતો નથી; અને કદાચ તહેવું ગળતર (લીકેજ) ઘણું વધી જાય તો તે બન્ધ પણ પડે છે.
- (૩) ડાયનેમોના ફીલ્ડમેંગેટ કે આરમેચરની કોઈ-લોના તારનું ઇન્ડ્યુક્શન ખુલ્લું થઈ તહેમાંનો પ્રવાહ કોઈલની આખી લમ્બાઈ સુધી તહેના નકકી કરેલા માર્ગમાં ન વહતાં પર-

સ્પર કોઇલોમાં વહીને શાટ : સરકીટ થતું હોય ત્હોપણુ તે પોતાની પૂરેપૂરી શક્તિનું કામ આપી શકતો નથી, અને આવું શાટ સરકીટ વધીને ત્હેમાંની એકાદ કોઇલનો તાર બળી જાય તો તે બન્ધ પણ પડે છે.

(૪) ડાયનેમોના આરમેચરની કોઇલોના તારનું જોડાણ કોમ્યુટેટરની એક કે વધારે પટ્ટીઓ સાથેથી થાઇ કોરણથી છૂટી ગયું હોય, અથવા ફીલ્ડમેંટેટની કોઇલોના તાર વચ્ચેથી તૂટી ગયા હોય (જે ભાગ્યેજ બને છે) ત્હોપણુ તે પોતાની પૂરેપૂરી શક્તિનું કામ આપી શકતો નથી, અને બન્ધ પણ પડે છે.

(૫) ડાયનેમોના કોમ્યુટેટર ઉપરના બ્રશ હોલ્ડર અને રોકર વચ્ચેનું ઇન્સ્યુલેશન બળી ગયેલું કે નીકળી ગયેલું હોવાથી બ્રશ હોલ્ડરમાંનો પ્રવાહ રોકરમાં ગળીને (લીક થઇને) શાટ સરકીટ થવાથી પણ તે પોતાની પૂરેપૂરી શક્તિનું કામ આપી શકતો નથી.

પ્ર. ૧૩૪. સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમોમાં બીજી કાંઈ ખામી ન હોય તોપણ તહેને ચાલુ કર્યા પછી તહેમાંથી પ્રવાહ ઉત્પન્ન ન થાય તો શું કરવું ?

ઉ. (૧) જો સીરીઝવાઉન્ડ ડાયનેમો સાથે જોડેલા બહારના સરકીટના દીવા, પંખા અને મોટરો વિગેરેનું રેઝીસ્ટન્સ વધારે હોય, તો તહેમની સંખ્યા કે શક્તિ (કેન્ડલ પાવર) ઘટાડીને તહેમાંનું રેઝીસ્ટન્સ ઘટાડવું જોઈએ; અથવા તો તહેમને પેરેલલ સરકીટમાં જોડવા જોઈએ કે જેથી આખા સરકીટનું કુલ રેઝીસ્ટન્સ ઓછું થાય અને ડાયનેમો બરાબર રીતે પ્રવાહ ઉત્પન્ન કરે.

(૨) જો આવા ડાયનેમોના ફીલ્ડમેંટેટની અવશેષ ચૂમ્મકીય શક્તિ કોઈ પણ કારણથી નાબૂદ થઈ હોય, તો તહેને પૂરેપૂરી ઝડપે ચલાવી તહેના કોમ્યુટેટર ઉપરથી બહાર નિકળતા એક તારને, ઇન્ડ્યુલેટ કરેલો મજબૂત ત્રાંખાના તારનો કકડો જોડીને તહેનો બીજો છેડો ખૂદકો કરીને બીજા મેઈન તારને

એકાદ સેકન્ડ સૂધી અડાડવાથી ત્યાં આ-
ગળ ભારે અળકારો થવાથી ડાયનેમોના આર-
મેચરમાં પ્રવાહ ઉત્પન્ન થયેલો અને તહેના
ફીલ્ડમેંટેમાં જોઇતી ચૂમ્મકીય શક્તિ
આવેલી જણાય છે. ડાયનેમોના બંને તારને
કાંઈ પણ સંયોગમાં આવી રીતે લાંબા
સમય સૂધી શૉર્ટ કરવા જોઇએ નહીં; કારણ
કે તેથી તહેમાં ભારે પ્રવાહ ઉત્પન્ન થવાથી,
આરમેચરની કોઇલોના તાર બળી જવાનો
સમ્ભવ રહેછે; અથવા તો તહેમાં ભારે પ્રવાહ
ઉત્પન્ન થવાથી તહેની પૂંલી ઉપરના પટાને,
તહેને ચલાવવાને અતિશય જોર પડતું હો-
વાથી તે તહેના ઉપરથી ઉતરી પડે છે. જો
આવા ડાયનેમોના બહાર નિકળતા બંને
તારને શૉર્ટ કરવાથી પણ તહેના આરમેચ-
રમાંથી પ્રવાહ ઉત્પન્ન ન થાય તો તહેના
કોમ્યુટેટર ઉપરના પોઝીટીવ બ્રશ સાથે
જોડેલા ફીલ્ડમેંટેની કોઇલોના તારનો
છેડો છોડી નાંખીને તે બ્રશ સાથે બીજા
ડાયનેમો કે બેટરીનો નેગેટીવ તાર અને

ફીલ્ડમેંએટની કોષલોના તાર સાથે પોઝી-
ટીવ તાર જોડીને પ્રવાહ આપી તહેને પૂરે-
પૂરી ઝડપે ચલાવવાથી તહેની સાથે જોડેલા
સ્વીચબોર્ડ ઉપરના વોલ્ટમીટરનો કાંટો આ-
ગળ વધવાથી તહેમાં પ્રવાહ ઉત્પન્ન થતો
જણાય છે. તે પછી તહેનાં ફીલ્ડમેંએટની
કોષલોના છૂટા કરેલા તારનું જોડાણ તરતજ
કરીને પેલા બીજા ડાયનેમો કે ઍટરીના
તારનું જોડાણ ફહાડી નાંખી તે ડાયનેમોને
પૂરેપૂરી ઝડપે ચલાવવાથી તહેમાં જોષ્ઠતા
દબાણનો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થયેલો જણાય છે.

- (૩) જો આવા ડાયનેમોને ઍક્યુમ્યુલેટર ભરવા
માટે વાપરવામાં આવ્યો હોય, તો તહેના
પોઝીટીવ અને નેગેટીવ છેડા પરસ્પર બદ-
લાઈ જવાથી તહેમાં પ્રવાહ ઉત્પન્ન થતો
નથી; માટે તહેને ઉલ્ટી ચાલે ચલાવવો જોઈએ.
પરંતુ કાર્બન બ્રશ વિનાના ડાયનેમોને ઉલ્ટી
દિશામાં ચલાવવો સલાહ ભર્યું નથી; કારણ
કે તેથી બ્રશ કે કોમ્યુટેટરને નુકશાન થાય

છે. માટે સૌથી સારો ઉપાય એ છે કે ફીડ-
મૅગ્નેટની કોઇલોના તારનો જે છેડો કૉમ્યુ-
ટેટર ઉપરના જે બ્રશ સાથે લગાડેલો હોય
તે તથા જે બીજો છેડો બહારના સરકીટ
સાથે જોડવાના ટર્મીનલ સાથે જોડેલો હોય,
ત્યાંથી ત્રેમને છોડીને જે છેડો પહેલાં બ્રશ
સાથે જોડેલો હોય તેને ટર્મીનલ સાથે
જોડવા નોંધએ, તથા જે છેડો પહેલાં ટર્-
મીનલ સાથે જોડેલો હોય તેને બ્રશ સાથે
જોડવાથી ફીડ-મૅગ્નેટની કોઇલોમાં વલતા
પ્રવાહની દિશા બદલાય છે જેથી ત્રેના આર-
મેચરને ઉલ્ટી દિશામાં ચલાવવું પડતું નથી.

પ્ર. ૧૩૫. શન્ટવાઉન્ડ ડાયનેમોમાં બીજી કોઇ ખામી ન હોય
છતાં ત્રેને ચાલુ કર્યા પછી ત્રેમાંથી પ્રવાહ ઉત્પન્ન
ન થાય તો શું કરવું ?

ઉ. (૧) જો શન્ટવાઉન્ડ ડાયનેમો સાથે જોડેલા
બહારના સરકીટનું રેઝીસ્ટન્સ ઘણું ઓછું
હોય તો ત્યાં ભારે શક્તિ (હેન્ડલ પાવર)
ના દીવા વાપરવા નોંધએ, તથા ત્રેમની

સાંખ્યા ઘટાડવી જોઈએ; અને જો બની શકે તો તે, ડાયનેમોના વોલ્ટેજ કરતાં રહેજ વધારે વોલ્ટેજના વાપરવા જોઈએ. જો તેમ ન બને તો ઘણા ઓછા વોલ્ટેજના બેંક ત્રણ દીવાને સીરીઝમાં જોડીને તહેવાં ઘણાં જોડકણાં પેરેલલમાં જોડવાં જોઈએ. જેથી ભારે રેઝીસ્ટન્સવાળી ફીલ્ડકોઇલોમાં પ્રમાણમાં વધારે પ્રવાહ વહે છે, અને પરિણામે તે વધારે તેજ થઈ આરમેચરમાંથી વધારે પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય છે.

- (૨) જો આવા ડાયનેમોના ફીલ્ડ મેગ્નેટની અવશેષ ચૂમ્બકીય શક્તિ કોઈ પણ કારણથી નાબૂદ થઈ હોય તો તહેના ટર્મીનલ ઉપરથી જલારના સરકીટનું બધું જોડાણ છોડી નાંખીને તહેને એકાદ બે મીનીટ સુધી પૂરે-પૂરી ઝડપે ચલાવવાથી તહેના આરમેચરમાં જે પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય છે, તે બધો તહેના ફીલ્ડમેગ્નેટની કોઇલોમાં વહવાથી તે વધારે તેજ થાય છે; અને પરિણામે આરમેચર-

માંથી પૂરેપૂરા દબાણનો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય
 છે, જે ત્હેની સાથે જોડેલા વોલ્ટમીટરમાં
 જણાય છે; અને તે પછી બહારના સરકીટના
 દીવા, પંખા વિગેરેનો બોલો ધીમે ધીમે
 જોડવો જોઈએ. આમ કરવા છતાં પણ જો
 આવા ડાયનેમોમાંથી પ્રવાહ ઉત્પન્ન ન થાય
 તો ત્હેના ફીલ્ડમેંટેની શન્ટ કાઢીને
 તારનું બન્ને છેડાનું જોડાણ બંધ ઉપરથી
 છોડી નાંખીને જે છેડો પાંખીટીવ બંધ સાથે
 જોડેલો હોય ત્હેની સાથે બીજા ડાયનેમો કે
 બેટરીનો નંગેટીવ તાર, તથા જે છેડો નંગેટીવ
 બંધ સાથે જોડેલો હોય ત્હેની સાથે પાંખીટીવ
 તાર જોડીને ત્હેના આરમેચરને થોડી મીનીટ
 સુધી પૂરેપૂરી ઝડપે ચલાવવાથી ત્હેની સાથે
 જોડેલા વોલ્ટમીટરનો કાંટો આગળ વધવાથી
 ત્હેમાં પ્રવાહ ઉત્પન્ન થતો જણાય છે.
 તે પછી ત્હેને બંધ કરી બીજા ડાયનેમો કે
 બેટરીના તારનું જોડાણ છોડી નાંખી ત્હેના
 ફીલ્ડમેંટેની શન્ટ કાઢીને તારના બન્ને
 છેડાને પ્રથમ પ્રમાણે બંધ સાથે જોડીને

ચક્ષાવવાથી તહેના આરમેચરમાંથી ધીમે ધીમે
પૂરેપૂરા વોલ્ટનો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થતો
જણાય છે.

પ્ર. ૧૩૬. કૉમ્પાઉન્ડવાઉન્ડ ડાયનેમોમાં બીજી કાંઇ ખામી
ન હોવા છતાં તહેમાંથી પ્રવાહ ઉત્પન્ન ન
થાય તો શું કરવું ?

ઉ. (૧) જો કૉમ્પાઉન્ડવાઉન્ડ ડાયનેમોના ફીલ્ડમેંચને-
ટની અવશેષ ચૂમ્બકીય શક્તિ નાબૂદ થઈ
હોય, તો તહેને પૂરેપૂરી ઝડપે ચક્ષાવીને
તહેના પ્લાર નિકળતા બન્ને તારના છેડે કે
સ્વીચની ઝાડ ઉપરની મેઇન સ્વીચની બન્ને
બાજુએ કલાઇ કે સીસાનો પાતળો તાર
જોડીને શોર્ટ સરકીટ કરવાથી થોડી સેકન્ડમાં
તે તાર પીગળી જાય છે; અને તહેની સાથે
જોડેલા વોલ્ટમીટરમાં કાંટો આગળ વધે છે,
જેથી તહેમાં પ્રવાહ ઉત્પન્ન થયેલો જણાય
છે. ફેટલીકવાર આ કલાઇ કે સીસાનો તાર
ડાયનેમો ધણી મીનીટ સુધી ચક્ષાર્થા છતાં
પણ પીગળતો નથી, અને તહેમાં પ્રવાહ

ઉત્પન્ન થયેલો જણાતો નથી. ત્હેવા પ્રસંગે
 સીરીઝવાઉન્ડ ડાયનેમોની માફક આવા
 ડાયનેમોના પૌઝીટીવ ધ્રુવ સાથે જોડેલા
 ફીલ્ડમેંજનેટની સીરીઝ કૉઇલોના તારનો છેડા
 છોડી નાંખીને તે ધ્રુવ સાથે બીજા ડાયનેમો
 ઍટરીના નેગેટીવ તારને, તથા ફીલ્ડમેંજને-
 ટની કૉઇલોના તારના છેડા સાથે ત્હેનો
 પૌઝીટીવ તાર જોડીને પ્રવાહ આપી ત્હેના
 આરમેચરને પૂરેપૂરી ઝડપે ચલાવવાથી ત્હેની
 સાથે જોડેલા વોલ્ટમીટરમાં કાંટા આગળ વધ-
 વાથી ત્હેમાં પ્રવાહ ઉત્પન્ન થયેલો જણાય
 છે. આ સમયે ફીલ્ડમેંજનેટની શન્ટ કૉઇલોના
 તારના એક છેડાને પણ સીરીઝ કૉઇલોના
 તારના ધ્રુવ ઉપરથી છોડેલા છેડા સાથે
 જોડી રાખવો જોઈએ, કે જેથી ત્હેમાં પણ
 પ્રવાહ વહે અને ફીલ્ડમેંજનેટ વધારે તેજ
 થાય. તે પછી ફીલ્ડમેંજનેટની કૉઇલોના છૂટા
 કરેલા તારનું જોડાણ જે ધ્રુવ સાથે જોડેલાં
 હોય ત્હેની સાથે કરીને તરતજ પેલા બીજા

ડાયનેમો કે ઝટરીના તારનું જોડાણ પૂરતી સમ્બાળ વડે ફાડી નાંખવાથી તે ડાયનેમોમાં પૂરેપૂરા વોલ્ટના દળાણનો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થયેલો જણાય છે

- (૨) જો આવા ડાયનેમોના ફીલ્ડમેંટેની શન્ટ કોઇલોના તારનું જોડાણ કોઇપણ જગ્યાએથી તૂટી ગયું હોય તો ત્હેમાં પ્રવાહ ન વહવાથી માત્ર ત્હેમની સીરીઝ કોઇલોમાંજ પ્રવાહ વહે છે અને તે સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમો તરીકે વર્તે છે. જેથી ત્હેની સીરીઝ કોઇલોનું કુલ રેઝીસ્ટન્સ, જ્હારના સરકીટના રેઝીસ્ટન્સ કરતાં ઘણું ઓછું હોવાથી ત્હેમાં આરમેચરમાં ઉત્પન્ન થયેલો પ્રવાહ જોઇએ તે પ્રમાણમાં વહી શકતો નથી; અને પરિણામે ત્હેમાંથી જોઇતા વોલ્ટના દળાણનો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થતો નથી. આવા પ્રસંગે તાત્કાલિક ઉપાય તરીકે જ્હારના સરકીટમાંથી અમુક સંખ્યાના દીવા વિગેરે બન્ધ કરવાથી અથવા તો ત્હેમને પેરેલલમાં જોડ-

વાથી તહેમનું કુલ ડ્રેઝીસ્ટન્સ ઓછું થવાથી સીરીઝ કોઇલોમાં પ્રવાહ વહે છે, જેથી ફીલ્ડમેગ્નેટ ખરાબર તેજ થઇને આરમેચર-માંથી નોંધતા વોલ્ટના દબાણનો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય છે. પરંતુ આવા ડાયનેમોને બન્ધ કર્યા પછી શન્ટ કોઇલોના નોંડાણને ખરાબર તપાસીને જે જગ્યાએથી તહેમનું નોંડાણ તૂટી ગયું હોય ત્યાં તે ખરાબર મજબૂત નોંડી લેવું નોંધએ જેથી ડાયનેમો ફરીને સારી રીતે પૂરેપૂરા વોલ્ટના દબાણનો પ્રવાહ આપે.

- (૩) આવા ડાયનેમોના ફીલ્ડમેગ્નેટની અવશેષ ચૂમ્બકીય શક્તિ હોવા છતાં તહેમને ૨૬ વતાં તહેના કોમ્પ્યુટેટર ઉપર કેટલીકવાર માત્ર ચીણુ-ગારીઓજ જણાય છે, અને પ્રવાહ ઉત્પન્ન થતો જણાતો નથી. તહેનું મુખ્ય કારણ એ હોય છે કે તહેના ફીલ્ડમેગ્નેટની સીરીઝ કોઇલોમાં જે દિશામાં પ્રવાહ વહતો હોય છે તેથી ઉલ્ટી દિશામાં તહેની શન્ટ કોઇલોમાં

પ્રવાહ વહે છે જેથી તે બન્નેની પરસ્પર
વિરુદ્ધ અસર ઉત્પન્ન થવાથી ફીલ્ડમેંગેટ
પૂરેપૂરાં તેજ થતાં નથી. માટે તે બન્ને કાંઈ-
કોના તારનાં બેડાણુ બરાબર તપાસવાં
જોઈએ; અને જે જગ્યાએ તે બરાબર ન
હોય ત્યાં તે સુધારવાથી ડાયનેમોમાં પૂરેપૂરા
વોલ્ટના દબાણુનો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થતો
જણાય છે.

પ્ર. ૧૩૭. ડાયનેમોના અશ બરાબર ગોઠવેલા ન હોય તો
શું કરવું ?

ઉ. જો કે ડાયનેમો બનાવનારી બધી પેઢીઓ પોતાના
ડાયનેમો પૂરેપૂરા વોલ્ટના દબાણુવાળો પ્રવાહ
સારી રીતે ઉત્પન્ન કરે તે માટે અશને ફોમ્યુટેટર
ઉપર અમુક ચોકકસ જગ્યાએ ગોઠવીને તહેમના
ફાંકરને મજબૂત ટાટ કરી તહેનું નિશાન કરીને
મોકલે છે; તહોપણ કાંઈપણ કારણુને લીધે તે
બરાબર ગોઠવેલા ન હોવાથી ડાયનેમોમાંથી પ્રવાહ
ઉત્પન્ન થતો ન જણાય તો તહેને પૂરેપૂરી ઝડપે
ચલાવીને ફોમ્યુટેટર ઉપરના અશ તથા તહેમનાં

હોટરને પકડી રાખનાર રોકરને તહેની સપાટી ઉપર આગળ પાછળ ફેરવવાથી તહેની સાથે જોડેલા વોલ્ટમીટરમાં કાંટા વધતો જણાય છે અને જે જગ્યા આગળ તહેમાંથી પૂરેપૂરા વોલ્ટના દબાણનો પ્રવાહ કાંઈ પણ ચીણીરી વિના ઉત્પન્ન થયેલો જણાય ત્યાં આગળ રોકરને બરાબર ટાટ કરવાથી ફરીને તહેવી મુશ્કેલી નડતી નથી.

પ્ર. ૧૩૮. ડાયનેમોનું આરમેચર ઓછી ઝડપે ફરતું હોય તો શું કરવું ?

ઉ. જો ડાયનેમોનું આરમેચર ઓછી ઝડપે ફરતું હોય તો તહેના બનાવનાર તરફથી જણાવ્યા પ્રમાણે તહેને ફરવાને દર મીનીટે જેટલા બાંટા જોઈતા હોય તે પ્રમાણમાં તહેને ચલાવનારી રહામી શાફ્ટ ઉપર મોટા વ્યાસની પૂક્કી મૂકવી જોઈએ, અથવા તો તે શાફ્ટના બાંટા દર મીનીટે વધારવા જોઈએ. જો આ બેમાંથી એક ફેરફાર થઈ શકે તેમ ન હોય તો ડાયનેમોના આરમેચરની શાફ્ટ ઉપરની પૂક્કી ન્હાના વ્યાસની મૂકવી જોઈએ; જેથી તે દર મીનીટે વધારે બાંટા ફરે અને પૂરેપૂરા વોલ્ટના દબાણનો પ્રવાહ ઉત્પન્ન

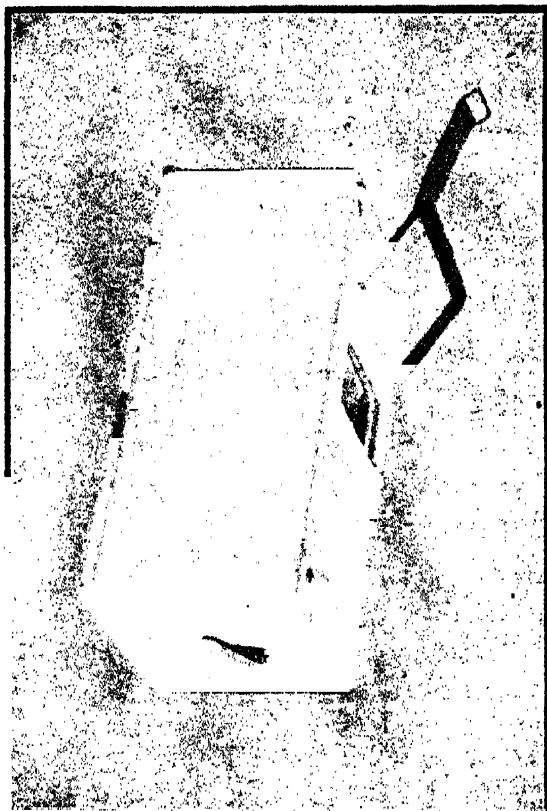
કરે; પરન્તુ ડાયનેમોના આરમેચરની શાફ્ટ ઉપરની પૂલીનો વ્યાસ બનતા સુધી ૬" થી ઓછો રાખવો જોઈએ નહી, કારણકે તે વધારે ઝડપે ફરતાં ત્હેના ઉપરનો પટો સરકી જાય છે.

પ્ર. ૧૩૮. ડાયનેમોના આરમેચરને ચક્ષાવનાર પટો કે રસો દીલો પડી ગયો હોય તો શું કરવું ?

ઉ. જો ડાયનેમોના આરમેચરને ચક્ષાવનાર પટો કે રસો દીલો પડી જવાથી ત્હેમાંથી પૂરેપૂરું વોલ્ટના દબાણનો પ્રવાહ ઉત્પન્ન ન થતો હોય તો ડાયનેમોને સ્લાઇડ રેઇલ ઉપર આથો ખસેડીને ત્હેને ટાટ કરવો જોઈએ; અને તેમ છતાં પણ જો તે દીલો રહે તો ત્હેને જોઈએ તે પ્રમાણમાં ટાટ રાખી બાકીનો ભાગ કાપીને ફરી સાંધી કરવાથી આરમેચર પૂરેપૂરી ઝડપે ચાલે છે, અને ત્હેમાંથી જોઈતા વોલ્ટના દબાણનો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થાય છે.

પ્ર. ૧૪૦. ફીલ્ડમેન્ટની કોઇલોના તારનું ઇન્સ્યુલેશન ખુલ્લું થઈ ત્હેમાં પરસ્પર શાર્ટ સરકીટ થતું હોય અથવા ત્હેમાંથી પ્રવાહ ત્હેના ખીડના ગાભા સાથે ગળતો હોય તો શું કરવું ?

પ્ર. ૧૪૦. ડાયનેમોને તહેની પૂરેપૂરી ઝડપે ચલાવતાં જો તહેના ફીલ્ડ મેગ્નેટની એક કે વધારે કોઇલો ગરમ થાય અને બાકીની એક કે વધારે કોઇલો તહેમના પ્રમાણમાં ઠંડી હોય તો ગરમ થયેલી કોઇલો કરતાં જ કોઇલો ઠંડી લાગતી હોય તહેમના તારનું ઇન્ડ્યુક્શન ખુલ્લું થઇ તહેમાં પરસ્પર શાર્ટ સરકીટ થતું હોય છે, અથવા તો તહેમાંથી પ્રવાહ બીડના ગાલા સાથે ગળતો હોય છે. જે વિષે વધારે ખાત્રી કરવાને ડાયનેમોના એકાદ ટરમીનલ ઉપરથી તાર જોડીને તહેની બીડ કે લોખંડની ધાતુના કોઇ સાફ ભાગને અડાડવાથી ત્યાં ભારે ચીલુગારી થાય છે. અને જો તહેમાં વધારે ગળતર હોય તો દીવો પણ પ્રકટે છે. આ શિવાય આકૃતિ ૬ મીમાં બતાવ્યા પ્રમાણે મેગર નામના ધણા ચૌકકસ યન્ત્ર વડે પણ તે તપાસી શકાય છે આ યન્ત્રને જ મીનની એક સરખી સપાટી ઉપર રાખીને તહેના લાઇન (Line) લખેલા ટરમીનલ સાથે એક ઇન્ડ્યુલેટ કરેલા તારનો કકડો જોડીને ફીલ્ડમેગ્નેટની કોઇલના તારની સાથે જોડવો જોઇએ, અને તહેના અર્થ (Earth) લખેલા ટરમીનલ સાથે બીજો ઇન્ડ્યુલેટ કરેલો



આકૃતિ ૬ મા.

મેગર.

તારનો કકડો બોડીને ડાયનેમોના લોખંડ કે બીડના સાફ ભાગને અડાડવો જોઈએ, અને મેગરના લાથાને જમણી દિશામાં આશરે સોએક આંટા ફેરવવાથી ત્હેમાં પૂરેપૂરા વોલ્ટેજનો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થતાંજ જો કોઇલમાંથી પ્રવાહ ગળતો હોય તો ત્હેમાંનો કાંટો ૦ આંકા તરફ જ નય છે અને જો તે ઘરાળર હોય તો તે કાંટો ત્હેના ઇન્ફીનીટી (INFINITY) લગેલા આંકા તરફ જ નય છે. જો કોઇલમાંથી પ્રવાહ ગળતો જણાય કે ત્હેમાં પરસ્પર શોર્ટ સરકીટ થતું જણાય અને ત્હેનું ઇન્ડ્યુક્શન જલ્દી સૂધારી શકાય ત્હેવા સ્થળેથી રહેજ ખુલ્લું થયું હોય તો ત્હેના ઉપર ઇન્ડ્યુક્શનિંગ પદાર્થવાળી કપડાની પટ્ટી લગાવી નિભાવી લેવાય છે. પરંતુ જો તારનું ઇન્ડ્યુક્શન ઘણી જગ્યાએથી બળીને કે બીજી રીતે ખુલ્લું થયું હોય તો તેટલી જગડાઇના અને તેટલાજ વજનના ઇન્ડ્યુલેટ કરેલા તારની નવી કોઇલ બનાવવી સલાહ ભર્યું છે. જો ફીલ્ડ કોઇલોના તાર કે ત્હેમનું જોડાણ તૂટી ગયું હોય ત્હોપણ ત્હેમાંથી પ્રવાહ વહી શકતો નથી, અને ડાયનેમોને પ્રવાહ ઉત્પન્ન કરવામાં અડચણ કરે

છે. તે મેગર વતી તપાસવાને તહેના લાઈન અને અર્થ ટરમીનલ સાથે ઇન્સ્યુલેટ કરેલા તારના બે કકડા બોડીને કાંઈલના બંને છેડે અથવા બે બે કાંઈલોનું બોડાણ તપાસવું હોય તો તે બંનેના એકેક છેડે એકેક તાર બોડીને તહેનો હાથો ઉપર પ્રમાણે જમણી દિશામાં આશરે સોએક આંટા ફેરવવાથી તહેમાં પૂરેપૂરા વોલ્ટેજનો પ્રવાહ ઉત્પન્ન થતાંજ બે તહેમાં બોડાણ તૂટેલું હોય તો તહેમાંનો કાંટો ઇન્ફીનીટી આંકા તરફ જાય છે; અને બે બોડાણ બરાબર હોય તો તે ૦ આંકા તરફ જાય છે. બે ફીલ્ડમેંગનેટની કાંઈલોનું બોડાણ તૂટી ગયેલું જણાય તો તે બીજા ઇન્સ્યુલેટ કરેલા તારને સ્કૂ અને નટ વડે બોડીને કરવું બેઘએ; પરંતુ બે કાંઈલનો તાર પોતેજ તૂટી ગયો હોય તો તહેને પાકા આરણથી બોડવો બેઘએ. બે ફીલ્ડમેંગનેટની કાંઈલોના તાર ઘણી જગ્યાએથી તૂટી ગયા હોય તો તહેને પાકા આરણથી બોડવા કરતાં તે કાંઈલો ફહાડી નાંખી તહેમને બદલે ઇન્સ્યુલેટ કરેલા નવા તારની કાંઈલો બનાવી વાપરવી વધારે સલાહ બરું છે.

પ્ર. ૧૪૧. આરમેચરની કોઈલોના તારનું ઇન્સ્યુલેશન ખુલ્લું થઈ ત્હેમાં પરસ્પર શોર્ટ સરકીટ થતું હોય, કે ત્હેમાં ઉત્પન્ન થયેલો પ્રવાહ ત્હેના લોખંડના ગાલા સાથે ગળતો હોય અથવા તો એકાદ તાર પોતે કે ત્હેનું કોમ્યુટેટર સાથેનું નોડાણ તૂટી ગયું હોય તો શું કરવું ?

ઉ. આરમેચરની કોઈલોના તારનું ઇન્સ્યુલેશન ખુલ્લું થઈને પરસ્પર શોર્ટ સરકીટ થતું હોય અથવા તો ત્હેમાં ઉત્પન્ન થયેલો પ્રવાહ ગળતો હોય તો ત્હેને ચલાવનારા પટાને બાજુ નેર પડે છે અને થોડા સમયમાં આરમેચર ગરમ થઈ ત્હેમાંથી ધૂમાડી નિકળે છે. આવા પ્રસંગે ડાયનેમોને બંધ કરીને ત્હેના કોમ્યુટેટર ઉપરના ઘસ ઉઠાવી લેઈને એક્યુમ્યુલેટર કે બીજા ડાયનેમોનો એક તાર ત્હેના ઉપર લગાડી બીજો તાર ત્હેની શાફ્ટ કે લોખંડના ગાલાના સાફ ભાગને લગાડી તપાસવું નોંધવું. જો આરમેચરમાં ઉત્પન્ન થયેલો પ્રવાહ ગળતો હોય તો ત્યાં આગળ ચીજુગારી થાય છે; અને જો ગળતર વધારે હોય તો દીવો પણ પ્રકટે છે.

આ શિવાય આગળ જણાવ્યા પ્રમાણે મેગરથી પણ તે તપાસી શકાય છે. તહેમાં જો ગળતર ન જણાય તો ફરીને તહેને થોડી મીનીટ સૂધી ચાલૂ રાખી કૉમ્પ્યુટેટર ઉપર સફેદ ચીજીગારીઓ થતી જણાય તો તહેને બન્ધ કરી, કૉમ્પ્યુટેટરની કપી પટ્ટી ઉપર કાળા ડાઘ પડે છે તે તપાસવું જોઈએ; અને આરમેચર ઉપર પણ હાથ રાખી જંવું જોઈએ કે કપી કૉઇલો ગરમ થાય છે અને કપી ઠંડી રહે છે. જે કૉઇલો ઠંડી જણાય તહેમાં પરસ્પર શોર્ટ સરકીટ થતું હોય છે, અને તે કૉમ્પ્યુટેટરની જે પટ્ટીઓ ઉપર કાળા ડાઘ જણાય તહેના જોડાણમાં હોય છે; અથવા તો ત્યાં આગળથી તહેમનું જોડાણ તૂટી ગયું હોય છે. આ વિષે ખાતરી કરવાને કૉમ્પ્યુટેટર ઉપરથી પ્રશ્ન ઉપાડી લેઈને ફરી ડાયનેમોને ચલાવીને એક ઇન્ડ્યુલેટ કરેલા તારના બે છેડા ખુલ્લા રાખી તહેનો ગાળો કરીને તહેના બન્ને છેડાને હાથ વડે પકડી કૉમ્પ્યુટેટર ઉપર અમુક અન્તરે ધરી રાખીને તપાસવું જોઈએ કે જે કૉઇલનો તાર કે તહેનું કૉમ્પ્યુટેટરની પટ્ટી સાથેનું જોડાણ તૂટેલું હોય છે, તે પટ્ટી તે ગાળા નીચે જોડવીવાર

આવે છે. તેટલીવાર ત્યાં આગળ ચીજુરીઓ થાય છે. આવી ચીજુગારીઓ જે આરમેચરની કોઇલોના તાર એક બીજાને સહેજ અડીને ત્હેમાં પરસ્પર શોર્ટ સરકીટ થતું હોય, અથવા તો કૉમ્યુટેટરની પટ્ટી સાથે પૂરેપૂરા જેડાણમાં ન હોય ત્હોપણ થાય છે. આવા સંયોગોમાં ડાયનેમો એકદમ બંધ કરવો જોઇએ, અને આરમેચરની બગડેલી કોઇલ નક્કી કરીને સુધારવી જોઇએ કે કોઈ અનુભવી પાસે સુધારાવવી જોઇએ.

મ્ર. ૧૪૨. કૉમ્યુટેટરની પટ્ટીઓ વચ્ચેથી અબ્રખ વિગેરેનું પડ (ઇન્સ્યુલેશન) નિકળી જઇને શોર્ટ સરકીટ થતું હોય તો તે શી રીતે તપાસી શકાય ?

ઉ. કૉમ્યુટેટરની પટ્ટીઓ વચ્ચેથી અબ્રખ વિગેરેનું ઇન્સ્યુલેશન નિકળી જઇને પરસ્પર શોર્ટ સરકીટ થતું હોય તો ત્હેમની સાથે જેડેલા આરમેચરની કોઇલોના તાર છૂટા કરી જે જે પટ્ટીઓ તપાસવાની હોય ત્હેમાંની એક પટ્ટી ઉપર, બીજા ઍક્યુમ્યુલેટર કે ડાયનેમોના એક તારને બરાબર પકડીને બીજો તાર બીજી પટ્ટી ઉપર અવારનવાર અડાડી

ચીજીગારીઓ કરીને કે દીવા વડે તપાસતાં જો
ત્યાં ઝમકારો થાય કે દીવો પ્રકટે તો જાણવું
જોઈએ કે તહેમની વચ્ચેનું ઇન્સ્યુલેશન નિકળી
ગયેલું હોય છે, જે અબ્રખ કે બીજા ઇન્સ્યુલેટીંગ
પદાર્થનું નવું પડ નાંખીને સૂધારી શકાય છે. આ
શિવાય તે આગળ જણાવ્યા પ્રમાણે મેગરથી પણ
તપાસી શકાય છે.

પ્ર. ૧૪૩. ડાયનેમોના બહારના જોડાણના મુખ્ય તારમાંથી
પ્રવાહ બીજા કોઈ વાહક પદાર્થમાં ગળતો હોય
તો શું થાય ?

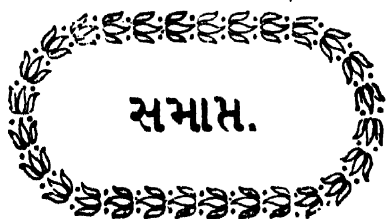
ઉ. (૧) સીરીઝવાઉન્ડ ડાયનેમોના બહારના જોડા-
ણના મુખ્ય તારમાંથી પ્રવાહ બીજા કોઈ
વાહક પદાર્થમાં ગળતો હોય તો તહેનું
આરમેચર તહેની સાધારણ ચાલ કરતાં ઘણું
ધીમે ફરે છે, અને તહેને ફરવાને અતિશય
જોર પડે છે.

(૨) શન્ટવાઉન્ડ ડાયનેમોના બહારના જોડાણના
મુખ્ય તારમાંથી પ્રવાહ બીજા કોઈ વાહક
પદાર્થમાં ગળતો હોય તો તહેનું આરમેચર

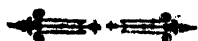
તહેની સાધારણ ચાલ કરતાં ઘણું ઉતાવળું કરે છે.

- (૩) કોમ્પાઉન્ડવાઉન્ડ ડાયનેમોના જ્વલારના જોડાણના મુખ્યતારમાંથી પ્રવાહ બીજા કોઈ વાહક પદાર્થમાં ગળતો હોય તો તહેના આરમેચરની સાધારણ ચાલમાં વધઘટ થાય છે, અને તહેના ઘ્રશ ઉપર ચીલુગારીઓ ઉડે છે; તથા તહેનું આરમેચર ગરમ થાય છે.

આ ખામી પણ મેગરવડે તપાસી શકાય છે. અને તે તાર ઉપર ઇન્ડ્યુલેટીંગ પદાર્થવાળા કપડાની પટ્ટી લગાવી અથવા તો તેટલો તાર નવો જોડીને સુધારી શકાય છે.



શુદ્ધિ પત્રક.



પૃષ્ઠ	લીટી.	અશુદ્ધ.	શુદ્ધ.
પ્રસ્તાવના ઉ	૭-૮	ગૂઝરાતના	ગૂઝરાતની
અનુક્રમણિકા.	૮-૯ ...	વિષયોની રક્ષાએ નથી તે અનુક્રમે નીચે પ્રમાણે વાંચવા:—	પૃષ્ઠ નંબર
		વિસ્તૃત ૧, અને તે પછી ૭,	
		૧૨, ૨૦, ૨૫, ૩૩, ૪૮, ૫૪,	
		૫૮, ૬૮, ૭૬, ૧૦૨, ૧૧૧,	
		૧૨૦, ૧૨૩.	
૫	૧૬	તહેનામાં	તહેમાં
૫	૧૮	(મગ્નેટીઝમ)	(મેગ્નેટીઝમ)
૬	૮	દ્રવણમાંથી	દ્રાવણમાંથી
૮	૧૫	પદ	પાદ
૮	૧૮	પ્રવાહ હવાવાયથી	પ્રવાહ વહાવવાથી
૨૨	૨	માર્ગને	માર્ગને

પૃષ્ઠ.	લીટી.	અમુદ્ર.	શુદ્ધ.
૨૩	૧	રેઝી-ટન્સ	રેઝીસ્ટન્સ
૨૪	૧૬	રપ	રપ
૨૬	૧૨	વિંટાળેલા છે	વિંટાળેલા હોયછે.
૨૭	૧૫	આરમેચની	આરમેચરની
૨૮	૬	કૉમ્પ્યુટર	કૉમ્પ્યુટેટર
૩૦	૧૪	ઇન્સ્યુલેટેડ કરેલા	ઇન્સ્યુલેટ કરેલા
૩૬	૧૮-૧૯	વચ્ચે આરમેચ	વચ્ચે આરમેચર
		ત્હારે	
૩૮	૧	ચૂમકીય	ચૂમકીય
૩૮	૧૩	કૉષણ	કૉષણો
૩૮	૧૩	તાર ૧	તારની
૪૫	૧૫	બધ	બધા
૪૫	૧૫	ફીલ્ડ મેન્ટ	ફીલ્ડમેન્ટ
૪૯	૧૩	નેગે—	નેગેટીવ
૫૫	૯	૬ થી ૧	૬" થી ૧"
૫૫	૧૧	ચલાવનારા	ચલાવનારા
૫૬	૧૫	ત્હેની ત્હેની વચ્ચે	ત્હેની વચ્ચે
૫૮	૬	કંપ્લોગ	કંપ્લોગ

પૃષ્ઠ.	ક્રીડી.	અશુદ્ધ.	શુદ્ધ.
૬૦	૧૫	સાફ્ટીગોને	સાફ્ટીગોને
૬૧	૧૮	(લાઇસ્ટ—	(લાઇસ્ટ ૩—
૬૩	૩	ડાયનેમા	ડાયનેમો
૬૩	૧૨	એકેડન્ય	એક ઇન્ય
૬૩-૬૪		પ્રશ્ન ૮૫ એ વાર. જપાયો છ તહેને બદલે ૮૫, ૮૬. એમ અનુક્રમે પ્રશ્નોના આંક વાંચવા.	
૬૬	૧૩	પ્યાસ	વ્યાસ
૬૬	૧૭	ડાયનેમોના	ડાયનેમાના
૭૩	૧૧	સીસુ	સીસું
૭૪	૫	આરસ પેહાબુ	આરસ પેહાબુ
૭૪	૧૩	વોલ્ટ મીટર	વોલ્ટમીટર
૭૪	૧૩	અમ્પીઅર મીટર	અમ્પીઅરમીટર
૭૭	૬	રચીયના	રચીયના
૭૭	૧૨	ડીસ્ચર્જિંગ	ડીસ્ચાર્જિંગ
૭૮	૧-૨	વોલ્ટ મીટના	વોલ્ટમીટરના
૭૮	૬	અને ફ્યુઝો	અને એ સીંગલ પોલ ફ્યુઝો

પૃષ્ઠ.	લીટી.	અશુદ્ધ	શુદ્ધ.
૮૧	૧૪	ગુરુત્વ મધ્ય મિન્દુ	ગુરુત્વ અંશ
૮૪	૭	હોય છે.	હોય છે,
૮૫	૯	ફીલ્ડ મેગ્નેટની	ફીલ્ડમેગ્નેટની
૮૬	૯	ગોડવામાં	ગોડવામાં
૮૭	૧૯	સ્પેસીયીટ ગેવીટી	(સ્પેસીફીક ગ્રેવીટી)
૯૧	૧	કાર્બનને	કાર્બનનો
૯૨	૫	અંકલો ઝડ	અંકલોઝડ
૯૪	૬	ઇન્કંડેસન્ટ	ઇન્કંડેસન્ટ
૯૪	૧૮	જેડેલા	જેડેલા
૯૭	૧૧	— ૯	૦૬
૯૭	૧૯	જણાવ્યા છે.	જણાવ્યા છે.
૯૯	૧૦	૨-૫	૨.૫
૯૯	૧૧	પ્રમાણતાં	પ્રમાણમાં
૯૯	૧૫	રહે	રહે
૧૦૧	૫	માટે	માટે
૧૦૧	૧૦	વહાવહા માટે	વહાવવા માટે

પૃષ્ઠ.	લીટી.	અશુદ્ધ.	શુદ્ધ.
		વાપરવો	વાપરવો
૧૦૭	૨	બાગ	બોળો
૧૧૧	૮	ડાયનેમોને	ડાયનેમાને
૧૧૧	૧૩	અમ્પીઅરના	અમ્પીઅરના
૧૧૨	૯	અમ્પીઅરની	અમ્પીઅરની
૧૧૪	૧૧	ડાયનેમોના	ડાયનેમાના
૧૧૫	૧૧	નગેટીવ	નગેટીવ
૧૧૫	૧૬	ડાયનેમોને	ડાયનેમાને
૧૧૫	૧૮	કા જુ કે	કારજુ કે
૧૩૬	૨	પરિણામે	પરિણામે
૧૧૭	૧૪	ડાયનેમોને	ડાયનેમાને
૧૨૩	૧૪	ડાયનેમોને	ડાયનેમાને
૧૨૫	૨	ઉત્પન્ન	ઉત્પન્ન
૧૨૬	૧	ફીલ્ડ મેગ્નેટની	ફીલ્ડમેગ્નેટની
૧૨૮	૧૭	ગળા નો	ગળાને
૧૩૨	૧	સારો	સારો
૧૩૩	૭	રેઝીસ્ટન્સવાળા	રેઝીસ્ટન્સવાળો
૧૩૩	૧૮	ઈલેલોમાં	કાઇલેલોમાં

પૃષ્ઠ	લીટી.	અશુદ્ધ.	શુદ્ધ.
૧૩૫	૮	નાખૂદ	નાખૂદ
૧૩૬	૩	જોડેલા	જોડેલા
૧૩૮	૧૩	ચલાવતાં	ચલાવતાં
૧૪૦	૫	ચીણીરી	ચીણગારી
૧૪૦	૬	કરવથી	કરવાથી
૧૪૭	૧૧	કળા	કાળા
૧૦૭	૧૫	કરેલા	કરેલા



પારિભાષિક શબ્દો.



વિજ્ઞાનની પ્રગતિએ દેશની આધુનિક સર્વ પ્રગતિનું પ્રથમ સાધન છે. પરંતુ સાહિત્યના વિકાસ વિના વિજ્ઞાનનો સમ્પૂર્ણ વિકાસ થઈ શકતો નથી. ત્હેનું જે રહસ્ય પરભાષામાં છે, તે સાંગોપાંગ સ્વભાષામાં ઉતારવાને યથાર્થ પારિભાષિક શબ્દોનો છૂટથી ઉપયોગ થવો જોઈએ. આપણી ભાષામાં પૂરતા પારિભાષિક શબ્દોના અભાવે વૈજ્ઞાનિક સાહિત્યનો જોઈએ ત્હેવો વિકાસ થયો નથી; માટે સંસ્કૃત ભાષામાંથી જેટલા યોગ્ય, સમ્બન્ધ અને અર્થસૂચક તેમજ સરળ શબ્દો મળી શકે તે, તથા ભાષાના રૂઢ શબ્દોનો છૂટથી ઉપયોગ કરવો જોઈએ. પરંતુ ઍન્જન, ઍયલર વિગેરે ટૂંકા તેમજ સમ્પૂર્ણ અર્થસૂચક જે અંગ્રેજી શબ્દો બાવદારમાં ધણાજ પ્રચલિત થઈ ગયા છે, ત્હેમને માટે માત્ર સંસ્કૃતમય શબ્દો ગોઠવવાથી કાંઈ સાર્યક થઈ શકે નહીં; અને તેજ દ્રષ્ટિબિન્દુથી આ પુસ્તકમાં વપરાયેલા વિદ્યુતજન્ય અંગ્રેજી પારિભાષિક શબ્દોના શબ્દાર્થ અને ભાવાર્થ સૂચકગૂજરાતી શબ્દો અભિપ્રાયાર્થે ક્રમવાર આપવા પ્રયત્ન આદર્યો છે.

આ વિષય સમજી મહત્ત્વ છે, અને તહેનો નિર્ણય મહારી સામાન્ય બુદ્ધિથી થઇ શકે તેમ નથી, છતાં રા. રા. મોતીલાલ ઉત્તમરામ અલ્પમૌલા, રા. રા. ભોગીલાલ ત્રિભૂવન દાકર વિગેરે વિદ્વાન મિત્રોની સહાય્યથી જે યત્નિચિત્ પ્રયત્ન આદર્યો છે તે તરફ વિદ્વાનો લક્ષ આપી તહેમાં થયેલા દોષો સહામું ન જોતાં આ મહત્ત્વના વિષયની સુધારણા તરફ જ્ઞાન-દ્રષ્ટિએ જોશે, અને ઘટતો ફેરફાર કરવા સુચવશે તો ઘણા ઉપકાર થશે.

A.

Acid (ઍસિડ)=તેજનમ.

„ Sulphuric (સલ્ફ્યુરિક ઍસિડ)=ગન્ધકનો તેજનમ.
ગન્ધિક તેજનમ.

Accumulator { ઍક્યુમ્યુલેટર }
Storage battery { સ્ટોરેજ બેટરી } =સંચયક.

Alternator (આલ્ટરનેટર)=આલ્ટરનેટર, પર્યાયક.

Ampere (ઍમ્પીઅર)=ઍમ્પીઅર.

„ hour (ઍમ્પીઅર અવર)=ઍમ્પીઅર કલાક.

„ meter (ઍમ્પીઅરમીટર)=ઍમ્પીઅરમાપક.

Angle iron (ઍન્ગલ આયરન)=ઍન્ગલ આયરન, લોહ કાણુ.

Armature (આરમેચર)=આરમેચર, ચૂમક રક્ષક.

Attraction (અટ્રેક્શન)=આકર્ષણ, ખેંચાણ.

„ Magnetic (મેગ્નેટીક અટ્રેક્શન)=ચૂમકાકર્ષણ.

„ Electric (ઇલેક્ટ્રીક અટ્રેક્શન)=વિદ્યુત્કર્ષણ.

B.

Bearing (બેરીંગ)=ખેરીંગ, ટેકણ.

Battery (બેટરી)=બેટરી, (વિદ્યુત) બટમાળા.

Bedplate (બેડપ્લેટ)=બેડપ્લેટ, આધાર ચોકડું.

Belt (બેલ્ટ)=પટો.

„ Single (સીંગલ બેલ્ટ)=એકવડો પટો.

„ light-double (લાઇટ-ડબલ બેલ્ટ)=આગળ એકવડો પટો,
બેચડ પટો.

„ double (ડબલ બેલ્ટ)=બેવડો પટો.

Boiler (બોયલર)=બોયલર, ઉનામણો.

Brush (બ્રશ)=બ્રશ, સૂચી, પિચ્છ.

„ Negative (નેગેટીવ બ્રશ)=નેગેટીવ બ્રશ રણુ સૂચી,
રણુ પિચ્છ.

„ Positive (પોઝીટીવ બ્રશ)=પોઝીટીવ બ્રશ, ધન સૂચી,
ધન પિચ્છ.

Busbar (બસબાર)=ગસબાર, વાલકપટ.

C.

Can (કેન)=કૂખી.

„ oil (ઓઇલ કેન)=તેલ કૂખી.

Candlepower (કેન્ડલપાવર)=દીપશક્તિ, પ્રકાશશક્તિ.

Capacity (કેપેસિટી)=ગળ્, માપ.

Carbon (કાર્બન)=કાર્બન.

„ Cored (કોર્ડ કાર્બન)=ગાભાદાર કાર્બન.

„ pencil (કાર્બન પેન્સિલ)=કાર્બનની લાકડી.

Caustic soda (કૉસ્ટીક સોડા)=કૉસ્ટીક સોડા, દાહક સોડા,
ગરમ ખારો.

Cell (સેલ)=સેલ, [વિદ્યુત] ઘટ.

Characteristic (કેરેક્ટરીસ્ટીક)=ગુણ ધર્મ, લક્ષણ.

Charge (ચાર્જ)=ભરવું, ભરાવું, ભરાવટ, માત્રા.

Chemical (કેમીકલ)=રસાયનિક, રસાયન.

„ Electro (ઇલેક્ટ્રો કેમીકલ)=વિદ્યુત રાસાયનિક, વિદ્યુત,
રસાયન.

Chlorine (ક્લોરાઇન)=ક્લોરાઇન, હરિત વાયુ.

Cinematograph (સીનેમેટોગ્રાફ)=સીનેમેટોગ્રાફ, સીનેમા,
ચલિત પટ.

Circuit (સર્કીટ)=સર્કીટ, માર્ગ, પરિધિ.

- „ open (ઓપન સરકીટ)=ખુલ્લો પરિધિ.
 „ closed (ક્લોઝડ સરકીટ)=અન્ધ પરિધિ.
 „ Short (શોર્ટ સરકીટ)=ટૂંક પરિધિ.
 „ Electric (ઇલેક્ટ્રીક સરકીટ)=વિદ્યુત્ પરિધિ.
 „ Magnetic (મેગ્નેટીક સરકીટ)=ચૂમ્બક પરિધિ.
 Coil (કોઇલ)=કોઇલ, ગૂચ.
 „ Series (સીરીઝ કોઇલ)=સીરીઝ કોઇલ, શ્રેણી ગૂચ.
 „ Shunt (શન્ટ કોઇલ)=શન્ટ કોઇલ. શાખા ગૂચ.
 „ Field (ફીલ્ડ કોઇલ)=ફીલ્ડ કોઇલ, ક્ષેત્ર ગૂચ.
 Commutator (કોમ્યુટેટર)=કોમ્યુટેટર, દિશાકારી.
 Connection (કનેક્શન)=જોડાણ.
 „ Electrical (ઇલેક્ટ્રીકલ કનેક્શન)=વિદ્યુત્ જોડાણ.
 „ Series (સીરીઝ કનેક્શન)=શ્રેણી જોડાણ.
 „ parallel (પેરેલલ કનેક્શન)=સમાન્તર જોડાણ.
 „ Serries-parallel (સીરીઝ-પેરેલલ કનેક્શન)=શ્રેણી-
 સમાન્તર જોડાણ.
 Contact (કોન્ટેક્ટ)=સમ્પર્ક.
 „ Electrical (ઇલેક્ટ્રીકલ કોન્ટેક્ટ)=વિદ્યુત્ સમ્પર્ક.
 Conduct (કન્ડક્ટ)=વહવા, વહાવણ, ચલાવણ.
 Conduction (કન્ડક્શન)=વહાવ, ચલન.

Conductor (કન્ડક્ટર)=વાહક, ચાલક (પદાર્થ)

Conductivity (કન્ડક્ટીવીટી)=વાહકતા, ચાલકતા.

Core (કોર)=કોર, ગાંભો.

„ Field (ફીલ્ડ કોર)=ફીલ્ડ કોર, ક્ષેત્ર ગાંભો.

„ laminated (લેમીનેટેડ કોર)=લેમીનેટેડ કોર, પતરીઓ ગાંભો.

Coupling (કપ્લીંગ)=કપ્લીંગ, યુગલી.

Current (કરન્ટ)=પ્રવાહ.

„ Alternate { ઑલ્ટરનેટ કરન્ટ }
„ Alternating { ઑલ્ટરનેટીંગ કરન્ટ } =પ્રચલિત પ્રવાહ.

„ Continuous { કોન્ટીન્યુઅસ કરન્ટ }
„ Direct { ડાયરેક્ટ કરન્ટ } =સતત પ્રવાહ.

„ Electrical (ઇલેક્ટ્રીકલ કરન્ટ)=વિદ્યુત પ્રવાહ.

„ Exciting (એક્સાઇટીંગ કરન્ટ)=તેજક પ્રવાહ.

„ Charging (ચાર્જીંગ કરન્ટ)=ભાત્રા પ્રવાહ.

„ Discharging (ડીસ્ચાર્જીંગ કરન્ટ)=વિસર્ગ પ્રવાહ.

D.

Difference (ડીફરન્સ)=ભેદ, અન્તર.

„ of Potential (ડીફરન્સ ઑફ પોટેન્શીઅલ)=શક્તિ ભેદ,
શકત્યાન્તર.

Discharge (ડીચાર્જ)=ખાલી થવું-કરવું, વિસર્જ.

Driving (ડ્રાઇવીંગ)=ચલાવવાની રીત.

„ belt (બેલ્ટ ડ્રાઇવીંગ)=પટા વડે ચલાવવાની રીત.

„ Chain (ચેઇન ડ્રાઇવીંગ)=સાંકળ વડે ચલાવવાની રીત.

„ direct (ડાયરેક્ટ ડ્રાઇવીંગ)=આરોઆર ચલાવવાની રીત.

„ rope (રોપ ડ્રાઇવીંગ)=રસા વડે ચલાવવાની રીત.

Dynamo (ડાયનેમો)=ડાયનેમો, વિદ્યુત જનક.

„ Series wound (સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમો)=સીરીઝ વાઉન્ડ ડાયનેમો, શ્રેણી ગૂંચ વિદ્યુત જનક.

„ Shunt wound (શન્ટ વાઉન્ડ ડાયનેમો)=શન્ટ વાઉન્ડ ડાયનેમો, શાખા ગૂંચ વિદ્યુત જનક.

„ compound wound (કંપાઉન્ડ વાઉન્ડ ડાયનેમો)
=કંપાઉન્ડ વાઉન્ડ ડાયનેમો, યૌગિક
ગૂંચ વિદ્યુત જનક.

E.

Ebonite (એબોનાઇટ)=એબોનાઇટ, અખનુસ.

Economiser (ઇકોનોમાઇઝર)=ઇકોનોમાઇઝર, કસર યોગદ.

Effect (ઇફેક્ટ)=અસર.

„ Electrical (ઇલેક્ટ્રીકલ ઇફેક્ટ)=વિદ્યુત અસર.

„ Chemical (કેમીકલ ઇફેક્ટ)=રાસાયણિક અસર.

„ Heating (હીટીંગ ઇફેક્ટ)=ગરમીની અસર.

„ Magnetic (મેગ્નેટીક ઇફેક્ટ)=ચૂમ્બક અસર, ચૂમ્બકીય અસર.

Electricity (ઇલેક્ટ્રીસીટી)=વિદ્યુત.

„ current (કરન્ટ ઇલેક્ટ્રીસીટી)=પ્રવાહ વિદ્યુત.

„ Magnetic (મેગ્નેટીક ઇલેક્ટ્રીસીટી)=ચૂમ્બક વિદ્યુત.

„ Frictional (ફ્રિકશનલ ઇલેક્ટ્રીસીટી)=ઘર્ષણ વિદ્યુત.

„ Static (સ્ટેટીક ઇલેક્ટ્રીસીટી)=સ્થાયી વિદ્યુત.

„ Atmospheric (એટમોસ્ફેરીક ઇલેક્ટ્રીસીટી)=હવાઇ વિદ્યુત.

„ in vibration (ઇલેક્ટ્રી સીટી ઇન વાઇબ્રેશન) ધ્વનિત વિદ્યુત.

„ Negative (નેગેટીવ ઇલેક્ટ્રીસીટી)=રુણાત્મક વિદ્યુત, રુણ વિદ્યુત.

„ Possitive (પોઝીટીવ ઇલેક્ટ્રીસીટી)=ધનાત્મક વિદ્યુત, ધન વિદ્યુત.

„ Chemical (કેમીકલ ઇલેક્ટ્રીસીટી)=રાસાયણિક વિદ્યુત.

Electrician (ઇલેક્ટ્રીશીઅન)=ઇલેક્ટ્રીશીઅન, વિદ્યુત્તજ્ઞ.

Electrolyte (ઇલેક્ટ્રોલાઇટ)=ઇલેક્ટ્રોલાઇટ, વિદ્યુત્પ્રવાહક પ્રવાહ.

Energy (ઍનર્જી)=શક્તિ.

„ Electrical (ઇલેક્ટ્રીકલ ઍનર્જી)=વિદ્યુત શક્તિ.

„ Mechanical (મીકેનીકલ ઍનર્જી)=યાંત્રિક શક્તિ.

Engine (ઍન્જીન)=ઍન્જીન.

„ Steam (સ્ટીમ ઍન્જીન)=પરાળ યન્ત્ર.

„ Petrol (પેટ્રોલ ઍન્જીન)=પેટ્રોલ ઍન્જીન.

„ Oil (ઍલ ઍન્જીન)=તેલી ઍન્જીન.

„ Gas (ગેસ ઍન્જીન)=વાયુ ઍન્જીન.

Engineering (ઍન્જીનીઅરીંગ)=યન્ત્ર કળા.

„ Mechanical (મીકેનીકલ ઍન્જીનીઅરીંગ)=યાંત્રિક કળા.

„ Electrical (ઇલેક્ટ્રીકલ ઍન્જીનીઅરીંગ)=વિદ્યુતયન્ત્ર કળા.

Engineer (ઍન્જીનીઅર)=ઇજનેર, યન્ત્ર શાસ્ત્રી.

Equaliser (ઇક્વોલાઇઝર)=શિથિત તાર.

To Excite (ટુ ઍક્સાઇટ)=તેજ કરવું.

Exciter (ઍક્સાઇટર)=તેજક (ડાયનેમો).

F.

Fan (ફેન)=પંખો.

Film (ફીલ્મ)=ફીલ્મ, પટ.

Field (ફીલ્ડ)=ક્ષેત્ર.

„ Magnetic (મેગ્નેટીક ફીલ્ડ) ચૂમ્બકીય ક્ષેત્ર, ચૂમ્બક ક્ષેત્ર.

Foot-pound (ફુટ-પાઉન્ડ)=ફુટ-પાઉન્ડ.

Force (ફોર્સ)=દબાણ.

„ Electromotive (ઇલેક્ટ્રોમેટીવ ફોર્સ)=વિદ્યુત દબાણ.

Fuse (ફ્યુઝ)=પીગળવું, ઓગળવું, સલામત, રક્ષક.

„ Carrier (ફ્યુઝ કેરીઅર)=રક્ષક નય, ફ્યુઝ કેરીઅર.

„ Circuit (સરકીટ ફ્યુઝ)=પરિધિ રક્ષક.

„ Main (મેઇન ફ્યુઝ)=મુખ્ય રક્ષક.

G.

Gas (ગેસ)=ગાયુ.

Guttaparcha (ગટાપર્ચા)=ગટાપર્ચા.

Guage (ગેઇજ)=માપક,

„ water (વોટર ગેઇજ)=જળ માપક.

„ steam (સ્ટીમ ગેઇજ)=વરાળ માપક.

H.

Handle (હૅન્ડલ)=હાથો.

Hole (હોલ)=હે, કાણું.

Holder (હોલ્ડર)=હોલ્ડર, ખાનું.

Horse-power (હોર્સ-પાવર)=હોર્સ-પાવર, અશ્વબળ.

„ Mechanical (મીકેનીકલ હોર્સ-પાવર)=યાંત્રિક અશ્વબળ.

„ Electrical (ઇલેક્ટ્રીકલ હોર્સ-પાવર)=વિદ્યુત અશ્વબળ.

„ hour (હોર્સ-પાવર અવર)=અશ્વબળ કલાક.

Hydrogen (હાઇડ્રોજન)=હાઇડ્રોજન, ઉદક વાયુ.

Hydrometer (હાઇડ્રોમીટર)=હાઇડ્રોમીટર, વિશિષ્ટ ઘનતા માપક.

I.

Iron (આયરન)=લોહ, હોડું.

To Insulate (ટુ ઇન્સ્યુલેટ)=રોધ કરવો.

Insulated (ઇન્સ્યુલેટેડ)=રોધિત.

Insulation (ઇન્સ્યુલેશન)=રોધક પડ.

Insulator (ઇન્સ્યુલેટર)=રોધક.

K.

Killowatt (કીલોવૉટ)=કીલોવૉટ.

L.

Lamp (લેમ્પ)=લેમ્પ, દીપ, દીવો.

„ Arc (આર્ક લેમ્પ)=આર્કદીવો.

„ Electric (ઇલેક્ટ્રીક લેમ્પ)=વિદ્યુત દીવો.

„ Incandescent (ઇન્કેન્ડેસન્ટ લેમ્પ)=ઇન્કેન્ડેસન્ટ દીવો,
તપ્ત દીપ.

„ Mercury vapour (મરક્યુરી વેપર લેમ્પ)=મરક્યુરી
વેપર દીવો, પારદ (આધપ) દીપ.

„ Nernst (નેર્નસ્ટ લેમ્પ)=નેર્નસ્ટ દીપ.

Lead (લેડ)=સીસું.

„ Peroxide (પરોક્સાઇડ ઑફ લેડ)=પરોક્સાઇડ ઑફ
લેડ, સીસ પરભરમ.

Line (લાઇન)=રેખા, લીટી.

„ of force (લાઇન ઑફ ફોર્સ)=મળ રેખા.

„ Invisible (ઇન્વીઝીબલ લાઇન)=અદૃશ્ય રેખા.

Load (લોડ)=બોજો.

„ over (ઓવર લોડ)=અતિથય બોજો.

Load store { લોડ સ્ટોન } = ભારગદર્શક પથ્થર,
 Leading stone { લીડિંગ સ્ટોન } = ચૂમ્મક પથ્થર.

M.

Machine (મશીન) = યન્ત્ર.

Machinery (મશીનરી) = યન્ત્ર સામગ્રી.

„ Electrical (ઇલેક્ટ્રીકલ મશીનરી) = વિદ્યુત યન્ત્ર સામગ્રી.

Magnet (મેગ્નેટ) = [લોહ] ચૂમ્મક.

„ Artificial (આર્ટિફીશીયલ મેગ્નેટ) = કૃત્રિમ ચૂમ્મક.

„ Bar (બાર મેગ્નેટ) = સળી ચૂમ્મક.

„ Electro (ઇલેક્ટ્રો મેગ્નેટ) = વિદ્યુત્ચૂમ્મક.

„ Horse shoe (હોર્સ શૂ મેગ્નેટ) = નાળ ચૂમ્મક.

„ Natural (નેચરલ મેગ્નેટ) = કુદરતી ચૂમ્મક, સ્વાભાવિક ચૂમ્મક.

„ Field (ફીલ્ડ મેગ્નેટ) = ક્ષેત્ર ચૂમ્મક.

„ Permanent (પરમેનન્ટ મેગ્નેટ) = સ્થાયી [દાયમ] ચૂમ્મક.

„ Temporary (ટેમ્પરરી મેગ્નેટ) = ક્ષણિક [સંજામી] ચૂમ્મક.

Magnetism (મેગ્નેટીઝમ) = ચૂમ્મકત્વ, ચૂમ્મક શક્તિ.

- „ Permanent (પરમેનન્ટ મેગ્નેટીઝમ)=સ્થાયી ચૂમકત્વ;
સ્થાયી ચૂમક શક્તિ.
- „ Residual (રેસીડ્યુઅલ મેગ્નેટીઝમ)=અવશેષ ચૂમકત્વ,
અવશેષ ચૂમક શક્તિ.
- „ Temporary (ટેમ્પરરી મેગ્નેટીઝમ)=ક્ષણિક ચૂમકત્વ,
ક્ષણિક ચૂમક શક્તિ.

Magneto (મેગ્નેટો)=મેગ્નેટો.

Make (મેક)=મનાવટ.

Maker (મેકર)=મનાવનાર.

Mark (માર્ક)=માર્કી, નિશાન.

Mechanic (મીકેનીક)=યાન્ત્રિક.

Mechanics (મીકેનીક્સ)=યન્ત્ર વિદ્યા, યન્ત્ર શાસ્ત્ર.

„ Applied (અપ્લાઇડ મીકેનીક્સ)=કર્મગત યન્ત્ર શાસ્ત્ર.

Mixture (મીક્ચર)=મિશ્રણ.

N.

Negative (નેગેટીવ)=રુણાત્મક, રુણ.

Non-Conductor (નોન-કન્ડક્ટર)=અવાહક, અવ્યસક
[પદાર્થ].

O.

Ohm (ઓમ)=ઓમ.

Order (ઓરડર)=ઓરડર, ફરમાશ.

Oxygen (ઓક્સીજન)=ઓક્સીજન, પ્રાણવાયુ.

P.

Parallel (પેરેલલ)=સમાન્તર.

Pencil (પેન્સીલ)=ત્રાકડી, પેન્સીલ, સીસાપેન.

Phase (ફેઝ)=

Pipe (પાઇપ)=નળી.

„ Feed (ફીડ પાઇપ)=ફીડ પાઇપ, પોષક નળી.

„ Steam (સ્ટીમ પાઇપ)=સ્ટીમ પાઇપ, વરાળ નળી.

„ Water (વોટર પાઇપ)=વોટર પાઇપ, જળ નળી.

Pole (પોલ)=ધ્રુવ.

„ North (નોર્થ પોલ)=ઉત્તર ધ્રુવ.

„ Negative (નેગેટીવ પોલ)=રુણુ ધ્રુવ.

„ Possitive (પોઝીટીવ પોલ)=ધન ધ્રુવ.

„ Consequent (કોન્સીકવન્ટ પોલ)=પ્રતિ ધ્રુવ.

Polar (પોલર)=ધ્રુવી.

„ Bi (બાયપોલર)=દ્વો ધ્રુવી.

„ Multi (મલ્ટી પોલર)=અણુ ધ્રુવી.

Polarity (પોલેરીટી)=ધ્રુવીકાર.

Porcelain (પોરસેલેઇન)=પોરસેલેઇન, ચીનાય માટીની વસ્તુ.

Possitive (પોઝીટીવ)=ધનાત્મક, ધન.

Potential (પોટેન્શીઅલ)=શક્તિ.

Power (પાવર)=મળ.

Pound (પાઉન્ડ)=પાઉન્ડ, રતલ.

Plate (પ્લેટ)=પટ્ટી.

„ Negative (નેગેટીવ પ્લેટ)=રુણ પટ્ટી.

„ Possitive (પોઝીટીવ પ્લેટ)=ધન પટ્ટી.

R.

Railway (રેલ્વે)=રેલવે, પાટ માર્ગ.

Regulator or	$\left\{ \begin{array}{l} \text{શન્ટ, ફીલ્ડ} \\ \text{રેગ્યુલેટર} \\ \text{આર} \\ \text{ફીલ્ડઓસ્ટેટ} \end{array} \right\}$	=શન્ટ રેગ્યુલેટર, ફે ફીલ્ડઓસ્ટેટ, ક્ષેત્ર નિયામક.
Rheostat		
„ Shunt		
„ Field		

Resistance (રેઝીસ્ટન્સ)=રોધ.

Resistivity (રેઝીસ્ટીવીટી)=રોધકતા.

Revolution (રેવોલ્યુશન)=આંટો, ફેરો.

Ring (રીંગ)=રીંગ, ચૂની.

„ yoke (યોક) = યોકરીંગ, ગાંઠા ધારક.

Rocker (રોકર)=રોકર, ઝોંકણુ.

Repulsion (રીપલ્ઝન)=અપાકર્ષણુ.

S.

Screw (સ્ક્રૂ)=સ્ક્રૂ, પેચ.

Segment (સેગમેન્ટ)=પટ્ટી.

Series (સીરીઝ)=શ્રેણી.

Set (સેટ)=જોડું, જોડકણું.

Shunt (શન્ટ)=શાંખા.

Shaft { શાફ્ટ }
Shafting { શાફ્ટીંગ } = શાફ્ટ, શાફ્ટીંગ, ધર

Slate (સ્લેટ)=પત્થર પાટી.

Slide rail (સ્લાઇડ રેલ)=રેલ.

Spark (સ્પાર્ક)=ચીનગારી, તણુખો.

Speed (સ્પીડ)=ચાલ, ઝડપ.

Specific gravity (સ્પેસીફીક ગ્રેવીટી)=ગુરુત્વ અંશ,
વિશિષ્ટ ઘનતા.

Solution (સૉલ્યુશન)=દ્રાવણ.

Switch (સ્વીચ)=

„ circuit (સરકીટ સ્વીચ)=

„ double pole (ડબલ પોલ સ્વીચ)=

„ iron clad (આયરન કલેડ સ્વીચ)=

„ open type (ઓપન ટાઇપ સ્વીચ)=

„ single pole (સીન્ગલ પોલ સ્વીચ)=

„ tumbler (ટમ્બલર સ્વીચ)=

Sulphate (સલ્ફેટ)=સલ્ફેટ, ગન્ધકનો દ્વાર, ગન્ધક.

Stores (સ્ટોર્સ)=ભાણડાર.

T.

Telephone (ટેલીફોન)=

Temperature (ટેમ્પેચર)=ઉષ્મામાન.

Thumb (થમ્બ)=

Terminal (ટર્મીનલ)=ટર્મીનલ, નાકું.

„ Negative (નેગેટીવ ટર્મીનલ)=રુણ નાકું.

„ Positive (પોઝીટીવ ટર્મીનલ)=ધન નાકું.

Thermometer (થર્મોમીટર)=ગરમી માપક યન્ત્ર.

Tubular (ટ્યુબ્યુલર)=તળાકાર.

Turbine (ટર્બાઇન)=વોધ ચક્ર.

Tram (ટ્રામ)=ટ્રામ.

U.

Unit (યુનીટ)=યુનીટ. એકમ.

„ of power (યુનીટ ઓફ પાવર)=અળનો એકમ.

V.

Volt (વોલ્ટ)=વોલ્ટ.

Voltmeter (વોલ્ટમીટર)=વોલ્ટ માપક.

Voltaic cell (વોલ્ટેઇક સેલ)=વોલ્ટીય ક્ષત્ર.

W.

Water (વોટર)=પાણી, જળ.

Watt (વૉટ)=વૉટ.

„ hour (વૉટ-અવર)=વૉટ કલાક.

„ meter (વૉટમીટર)=વૉટ માપક.

Washing soda (વૉશીંગ સોડા)=વૉશીંગ સોડા. થંડો
ખારો, ઘોવાનો ખારો.

Wheel (વ્હીલ)=ચક્ર, ચક્રકર.

White metal (વ્હાઇટ મેટલ)=શ્વેત ધાતુ.

Win ling (વાઇન્ડીંગ)=વાઇન્ડીંગ, વિંટાણુ.

„ compound (કૉમ્પાઉન્ડ વાઇન્ડીંગ)=કૉમ્પાઉન્ડ વાઇન્ડીંગ, સંયુક્ત વિંટાણુ.

„ Series (સીરીઝ વાઇન્ડીંગ)=સીરીઝ વાઇન્ડીંગ, શ્રેણિ
વિંટાણુ.

„ Shunt (શન્ટ વાઇન્ડીંગ)=શન્ટ વાઇન્ડીંગ, શાખા
વિંટાણુ.

„ Wire (વાયર)=તાર.

„ Negative (નેગેટીવ વાયર)=રુણુ તાર.

„ Circuit (સરકીટ વાયર)=પરિધિ તાર.

- „ Main (મેઇન વાયર)=મુખ્ય તાર.
- „ Possitive (પોઝીટીવ વાયર)=ધન તાર.
- „ Series (સીરીઝ વાયર)=શ્રેણી તાર.
- „ Shunt (શન્ટ વાયર)=શાખા તાર.
- „ Resistance (રેઝીસ્ટન્સ વાયર)=રોધક તાર.
- „ Fuse (ફ્યુઝ વાયર)=સલામત-રક્ષક તાર.
- Work (વર્ક)=કાર્ય.

